

Траверса ТМ-1 (3.407.1-143.8.1) 17,20 кг

Назначением **траверсы ТМ-1** является выполнение крепления проводов (без изоляции) к стойкам типа СВ-105 при установлении промежуточных опор ЛЭП 10 кВ.

Производятся **траверсы ТМ-1** из высококачественной углеродистой стали согласно с требованиями типового проекта **3.407.1-143.8.1**. Антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм ,полиуретановая эмаль 50мкм.

На **траверсе ТМ-1** расположены штыри для изоляторов таких типов: ШФ-10Г, ШС-10Д, ШФ-20В, для крепления которых необходимо применять колпачки К-7, К-6, К-9, КП-22Ю.

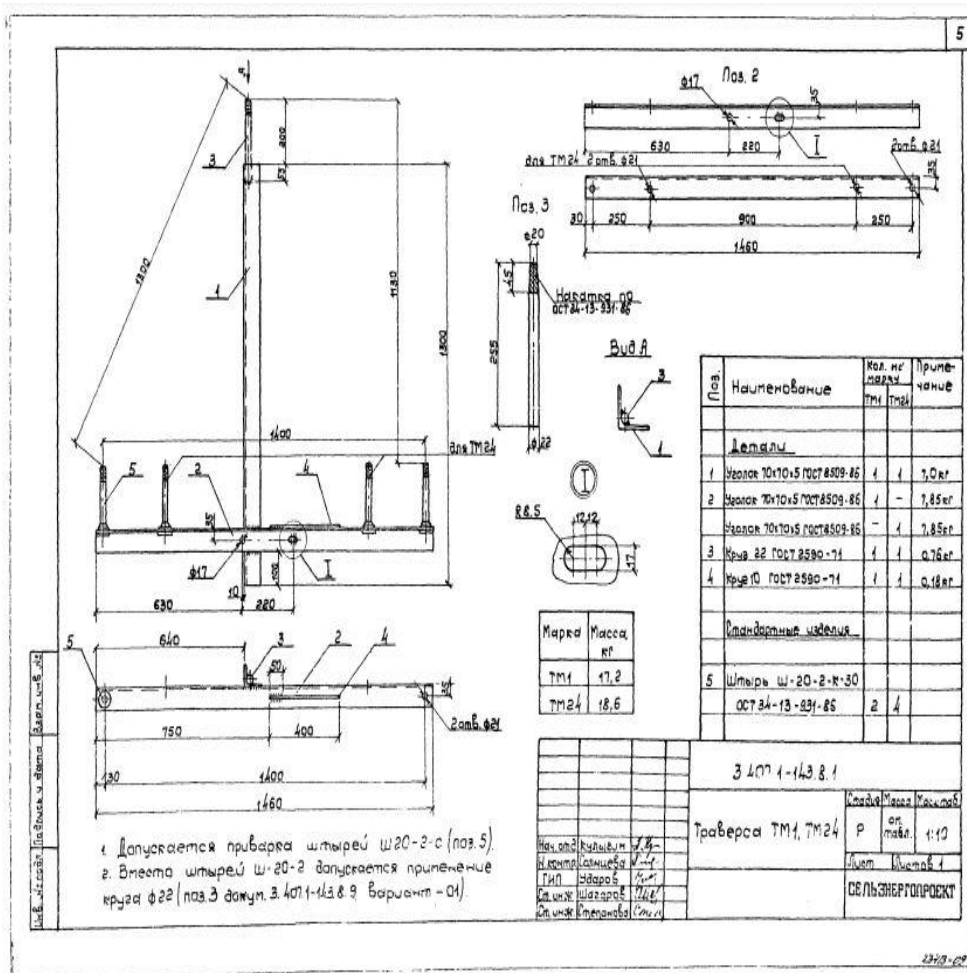
Крепление траверсы к стойке типа СВ-105 происходит при помощи хомута серии Х-1. Заказ и доставка хомута серии Х-1 клиентам производится отдельно.

Габариты изделия: 140мм x 1495мм x 1460мм.

Спецификация траверсы ТМ-1

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 70x70x5 ГОСТ8509-86	1	17,20
2	Уголок 70x70x5 ГОСТ8509-86	1	
3	Круг 22 ГОСТ2590-71	1	
4	Круг 10 ГОСТ2590-71	1	
5	Штырь Ш-20-2-К-30 ГОСТ 34-13-931-86	2	

Размеры траверсы ТМ-1:



Траверса ТМ-2 (3.407.1-143.8.2) 10,90 кг

Траверса ТМ-2 служит для выполнения крепления неизолированных проводов к стойкам в случае проведения ЛЭП 10 кВ в ненаселенной местности. Производят траверсы ТМ-1 из высококачественной углеродистой стали по типовому проекту 3.407.1-143.8.2. Антикоррозийное покрытие – оксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50 мкм.

Штыри, расположенные на траверсе ТМ-1, служат для присоединения изоляторов штыревого типа: ШФ-10Г, ШС-10Д и ШФ20-В. Для крепления изоляторов следует применять колпачки (К-6, КП-22, К-9, К-7). Крепление провода к изоляторам осуществляется спиральной или проволочной вязками.

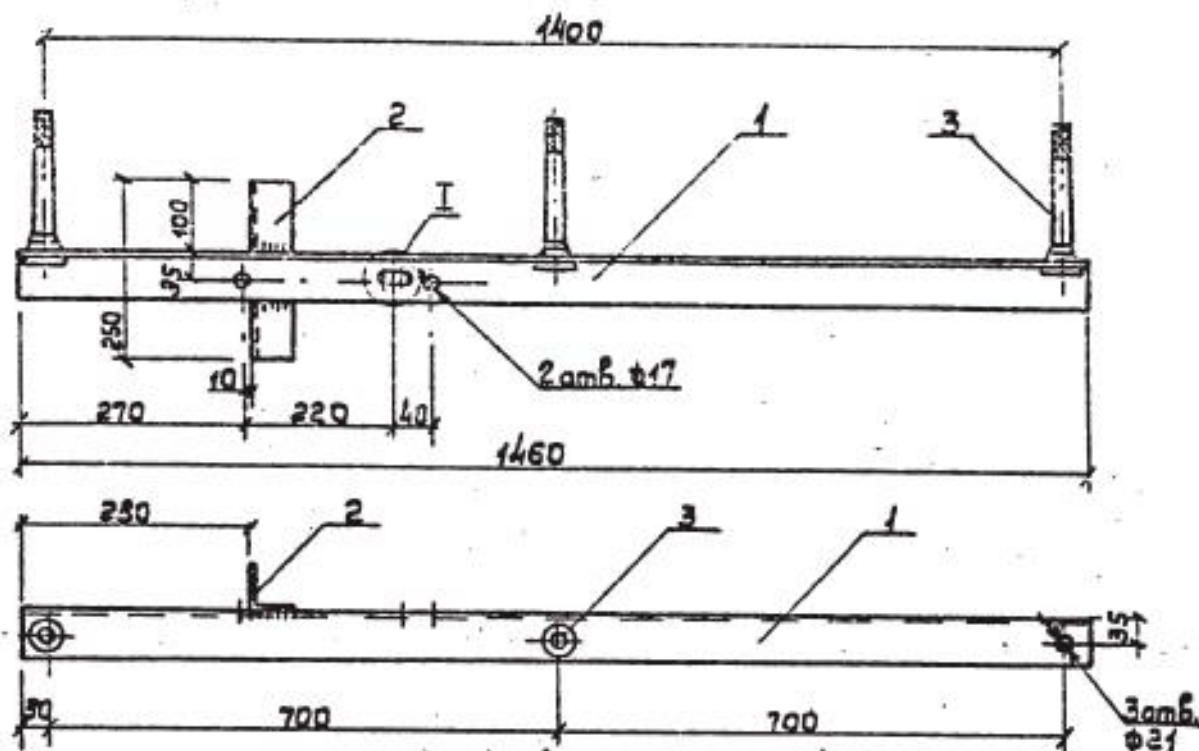
К стойке ЛЭП траверса ТМ-1 крепится хомутом серии Х-1, заказ и доставка которого осуществляются отдельно.

Габариты изделия: 140x1495x1460 мм.

Спецификация траверсы ТМ-2

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 70x70x5 ГОСТ8509-86	1	
2	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-86	1	10.90
5	Штырь Ш-20-2-К-30 ГОСТ 34-13-931-86	3	

Размеры траверсы ТМ-2:



Варианты обозначения: траверса ТМ-2, ТМ2, ТМ-2

Траверса ТМ-3 (3.407.1-143.8.3) 21,0 кг

Во время установки промежуточных опор типа П10-2 ЛЭП 6 кВ - 10 кВ в населенных пунктах двойное крепление проводов без изоляции к стойкам СВ105 производится при помощи **траверсы ТМ-3**.

Траверса ТМ-3 изготавливается по типовому проекту **3.407.1-143.8.3** из углеродистой стали. Антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50 мкм.

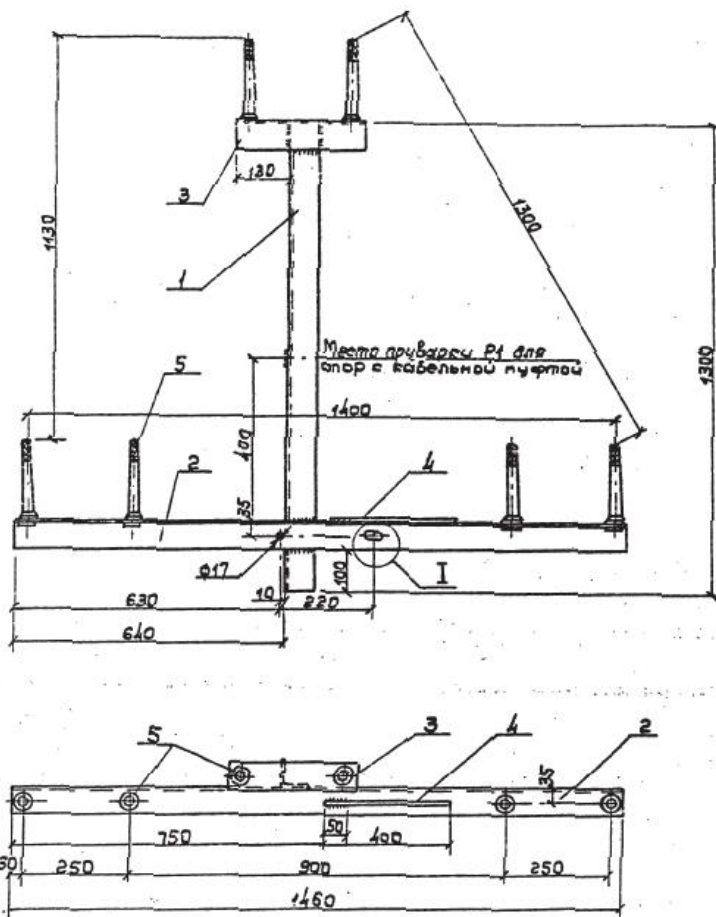
Для присоединения изоляторов ШФ20-В, ШС10-Д, ШФ10-Г на траверсе ТМ-3 имеются штыри. Крепление штыревых изоляторов к **траверсе ТМ-3** выполняется колпачками таких типов: КП-22, К-6, К-7, К-9. Крепление провода к изоляторам осуществляется либо спиральной (ПВС) вязкой либо проволочной (ВШ-1).

Для крепления **траверсы ТМ-3** к стойке необходим хомут Х-1, который заказывается отдельно.
Габариты изделия: 1460x140x1495мм.

Спецификация траверсы ТМ-3

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 70x70x5 ГОСТ8509-86	1	
2	Уголок 70x70x5 ГОСТ8509-86	1	
3	Уголок 70x70x5 ГОСТ8509-86	1	21.00
4	Круг 10 ГОСТ2590-71	1	
5	Штырь Ш-20-2-К-30 ГОСТ 34-13-931-86	6	

Размеры траверсы ТМ-3:



Траверса ТМ-4 (3.407.1-143.8.4) 14,20 кг

С помощью **траверсы ТМ-4** осуществляют двойное крепление проводов без изоляции к стойкам при проведении высоковольтных ЛЭП 6 кВ, 10 кВ в населенных пунктах.

Траверса ТМ-4 производится из углеродистой стали. Антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50 мкм. согласно с типовым проектом 3.407.1-143.8.4. Штыри, находящиеся на **траверсе ТМ-4**, служат для присоединения изоляторов (ШС10-Д, ШФ10-Г, ШФ20-В). Крепление изоляторов штыревых проводится с использованием колпачков (К-7, К-9, К-6, КП-22). Провод крепится к изолятору методом проволочной ВШ-1 или спиральной ПВС вязки. К стойке **траверсы ТМ-4** крепится хомутом Х-1. Заказывать хомут Х-1 необходимо отдельно.

Траверсы ТМ-4 изготавливается согласно типового проекта 3.407.1-143.8.4

В населённой местности при необходимости крепления (двойного) неизолированного провода ВЛ 10кВ используется **траверса ТМ-4**.

Для крепления изоляторов типа ШС10-Д и ШФ10-Г, а также типа ШФ20-В на данной траверсе предусмотрены особые штыри. Изоляторы на этих штырях крепятся при помощи таких колпачков: К-6, К-9, К-7 и КП-22.

Для того, чтобы прикрепить провод к изолятору используется проволочная вязка ВШ-1 и спиральная вязка ПВС.

Необходимый для крепления траверсы данного типа к стойке хомут Х-1 заказывается и доставляется отдельно.

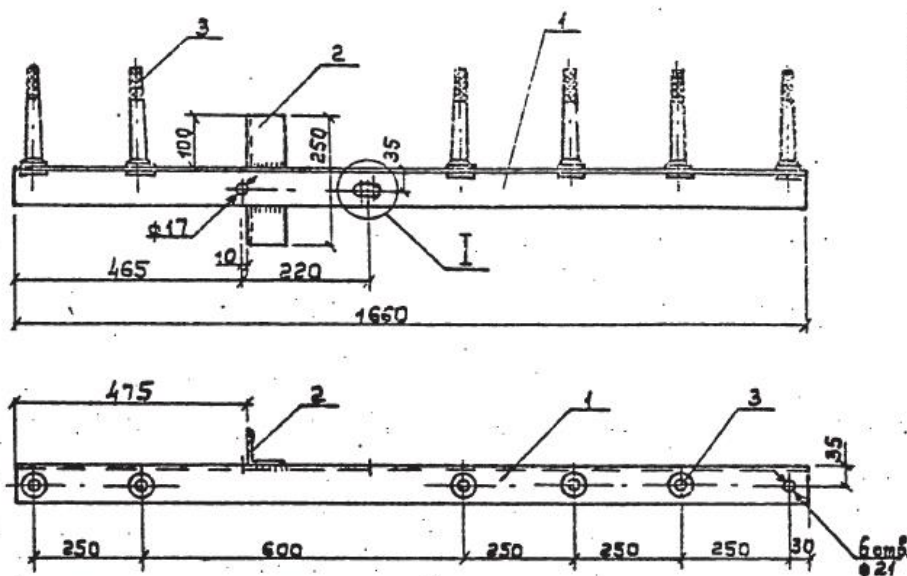
Производят траверсы ТМ-4 из углеродистой стали, покрывают лаком битумным БТ-577, образующим антикоррозийное покрытие.

Габариты изделия: 1660x120x315мм.

Спецификация траверсы ТМ-4

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 70x70x5 ГОСТ8509-86	1	
2	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-86	1	14.20
3	Штырь Ш-20-2-К-30 ГОСТ 34-13-931-86	6	

Размеры траверсы ТМ-4:



Варианты обозначения: **траверса ТМ-4, ТМ4, ТМ-4**

Траверса ТМ-5 (3.407.1-143.8.5) 17,30 кг

Двойное крепление провода к стойкам (тип СВ105) высоковольтных линий электропередачи выполняется с применением **траверсы ТМ-5**. В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, Анतिकоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Производство **траверсы ТМ-5** ведется согласно всех норм и правил типового проекта **3.407.1-143.8.5**.

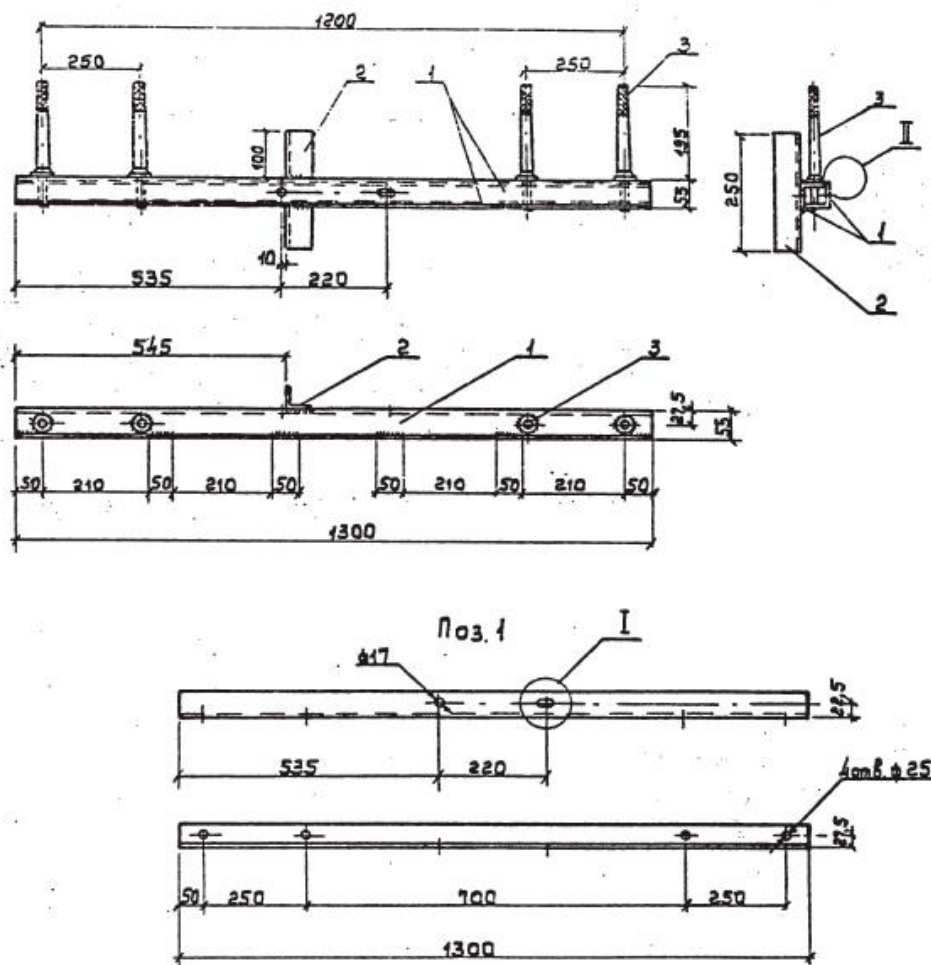
Крепление штыревых изоляторов (ШФ20-В, ШФ10-Г, ШС10Д) производится на специальные штыри, расположенные на **траверсе ТМ-5**, с использованием колпачков определенных типов: КП-22, К-9, К-7 и К-6. Провод к изолятору присоединяется методом спиральной вязки (ПВС) или проволоочной (ВШ-1). Хомутом серии Х-1 **траверсы ТМ-5** прикрепляется к стойке (тип СВ105). Доставка хомута серии Х-1 осуществляется в отдельном порядке.

Габариты изделия: 1300x105x350мм.

Спецификация траверсы ТМ-5

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-86	2	
2	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-86	1	17,30
3	Штырь Ш-20-2-К-30 ГОСТ 34-13-931-86	4	

Размеры траверсы ТМ-5:



Варианты обозначения: траверса ТМ-5, ТМ5, ТМ-5

Траверса ТМ-6 (3.407.1-143.8.6) 23,0 кг

Траверса ТМ-6 (проект 3.407.1-143.8.6) используются для выполнения двойного крепления проводов к стойкам (тип СВ) при установке анкерных опор высоковольтных линий электропередачи. Крепление осуществляется с помощью изолирующих натяжных подвесок. В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, Анतिकоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

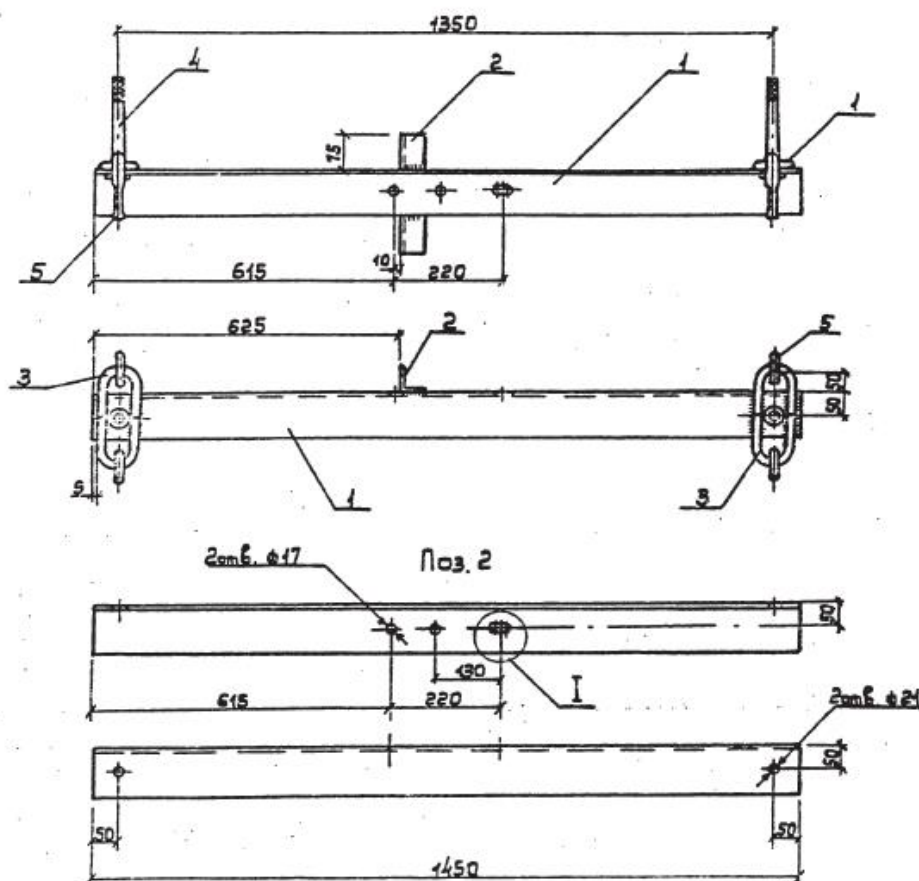
К **траверсе ТМ-6** приварены четыре петли, каждая из которых имеет серьгу серии СРС7-16. Крепление ШФ10-Д, ШФ20-В или ШС10-Г (штыревых изоляторов) выполняется на специальные штыри с применением колпачков К-6, К-9, К-7 или КП-22. Крепление проводов к каждому из изоляторов выполняется проволоочной (ВШ-1) либо спиральной (ПВС) вязками. Хомут серии Х-1 применяется для присоединения траверсы к стойке СВ105, а хомут серии Х-42 к стойке СВ110. Поставка хомутов производится по отдельному заказу.

Габариты изделия: 1450x150x295мм.

Спецификация траверсы ТМ-6

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 100x100x8 ГОСТ8509-86	1	
2	Уголок 50x50x3 ГОСТ8509-86	1	
3	Круг 16 ГОСТ2590-71 L=260	4	23,00
4	Штырь Ш-20-2-К-30 ГОСТ 34-13-931-86	2	
5	Серьга СРС-7-17 ГОСТ 2725-78	4	

Размеры траверсы ТМ-6:



Варианты обозначения: **траверса ТМ-6, ТМ6, ТМ-6**

Траверса ТМ-8 (3.407.1-143.8.8) 26,0 кг

Траверсы ТМ-8 (проект 3.407.1-143.8.8) применяются при установке анкерных промежуточных опор высоковольтных ЛЭП (10 кВ) с целью выполнения двойного крепления проводов при помощи натяжных (изолирующих) подвесок к стойкам типа СВ. В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь. Антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

К **траверсе ТМ-8** прикреплены специальные серьги серии СРС7-16, каждая из которых находится в одной из шести петель, приваренных к траверсе. Изоляторы типа ШФ10-Г или ШФ20-В, ШС10-Д крепятся на штыри **траверсы ТМ-8** специальными колпачками: К-7, К-6, К-9, или же колпачка КП-22. Прочное крепление провода к нужному изолятору производится одним из двух методов вязки: проволочной (ВШ-1) или же спиральной (ПВС).

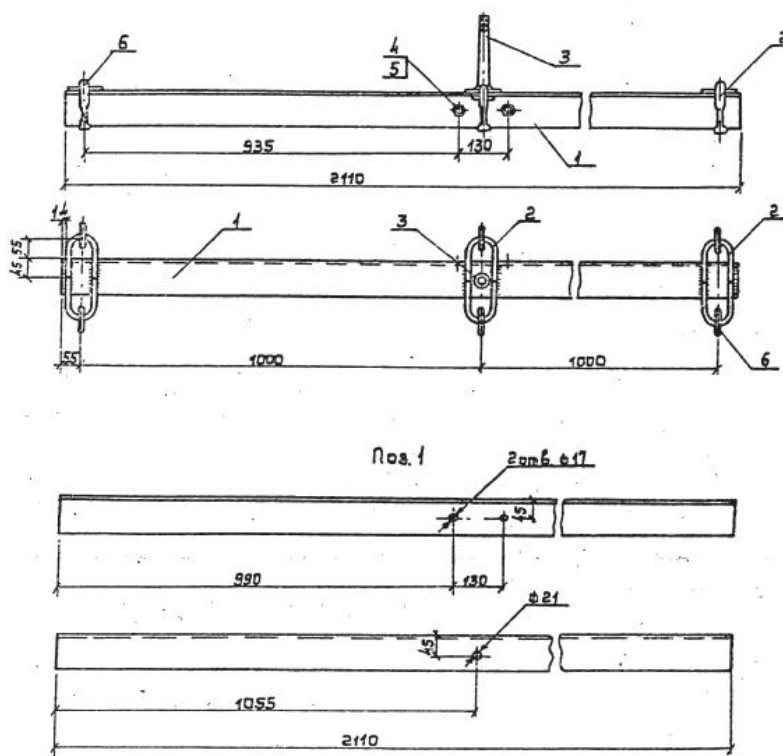
Хомуты серий Х-1 и Х-42 применяются для крепления **траверсы ТМ-8** к стойкам СВ105 и СВ110. Заказываются хомуты серий Х-1 и Х-42 отдельно.

Габариты изделия: 2110x90x295мм.

Спецификация траверсы ТМ-8

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 50x50x7 ГОСТ8509-86	1	
2	Круг 16 ГОСТ2590-71	6	
3	Штырь Ш-20-2-К-30 ГОСТ 34-13-931-86	1	26.00
4	Болт М16x30 ГОСТ 7798-70	2	
5	Гайка М16 ГОСТ 5915	2	
6	Серьга СРС 7-17 ГОСТ 2725-78	6	

Размеры траверсы ТМ-8:



Варианты обозначения: **траверса ТМ-8, ТМ8, ТМ-8**

Траверса ТМ-9 (3.407.1-143.8.9) 10,40 кг

Траверсы ТМ-9 (проект 3.407.1-143.8.9) используются для крепления провода к стойке СВ при установлении промежуточных опор (тип П10-1) ЛЭП 10 кВ. В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, Антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм ,полиуретановая эмаль 50мкм.

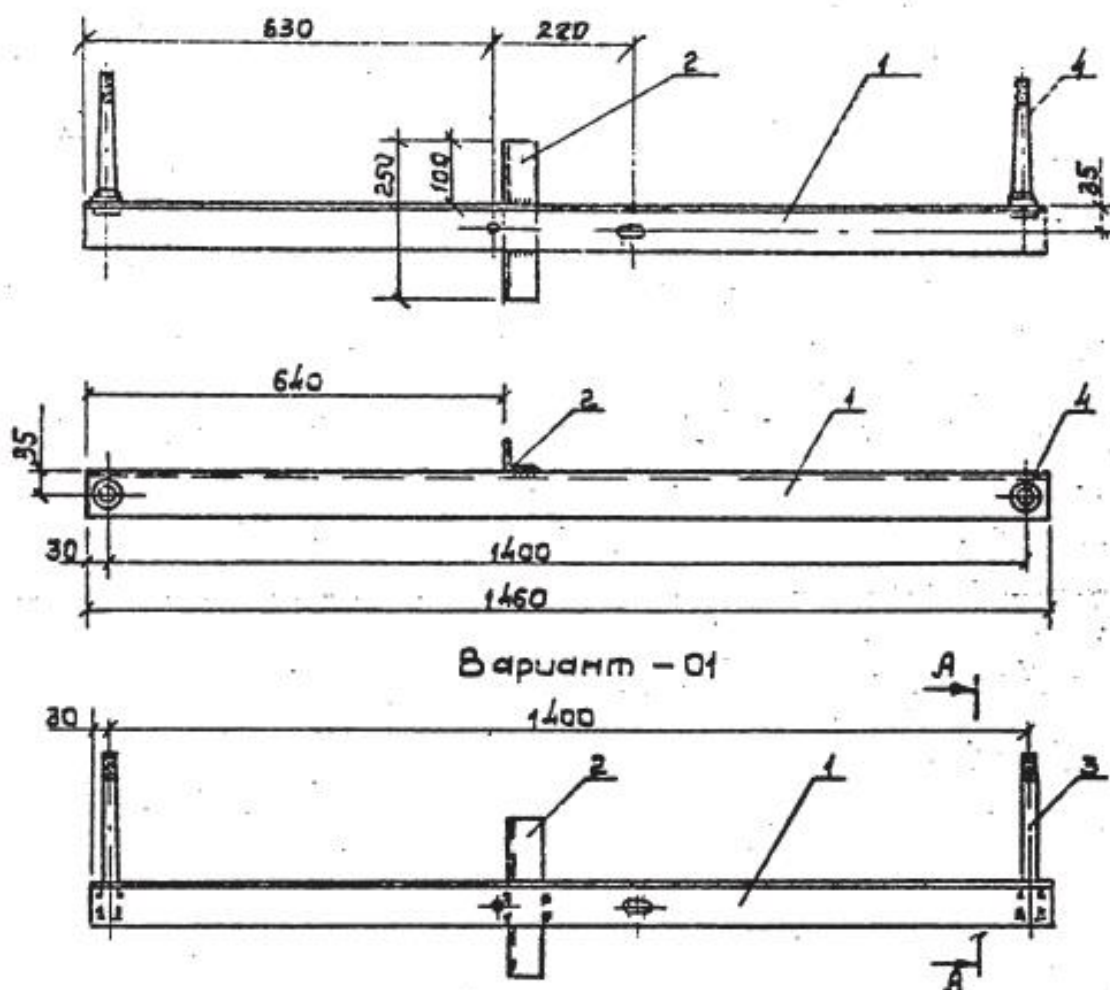
На расположенные на **траверсе ТМ-9** штыри крепятся изоляторы штыревого типа (ШФ10-Г, а так же ШФ20-В и ШС10-Д). Крепление это выполняется с помощью колпачков КП-22 или колпачков К-6, К-7, а так же К-9. Вязки проволочная ВШ-1 или спиральная ПВС применяются для присоединения провода к изолятору. Хомут Х-42, поставляемый отдельно, используется при креплении **траверсы ТМ-9** к стойке типа СВ110.

Габариты изделия: 1460x110x355мм.

Спецификация траверсы ТМ-9

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 70x70x5 ГОСТ8509-86	1	
2	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-86	1	
3	Круг 22 ГОСТ2590-71	2	10.40
4	Штырь Ш-20-2-К-30 ГОСТ 34-13-931-86	2	

Размеры траверсы ТМ-9:



Варианты обозначения: траверса ТМ-9, ТМ9, ТМ-9

Траверса ТМ-10 (3.407.1-143.8.10) 12,0 кг

Траверсы ТМ-10 (проект 3.407.1-143.8.10) служат для крепления провода к стойкам СВ105, СВ110 линии электропередачи 10 кВ в период установки промежуточных (анкерных) опор. Данное крепление провода осуществляется с применением хомутов Х-1 и Х-42, которые заказываются и поставляются в отдельном порядке.

Под изоляторы (ШФ10-Г, ШС20-В или ШФ10-Д) на **траверсе ТМ-10** предусмотрены штыри, крепление на которые выполняется с применением колпачков таких типов: К-6, К-9, К-7 и КП-22. Вязками проволочной (ВШ-1) или спиральной (ПВС) производится крепление провода к штыревым изоляторам.

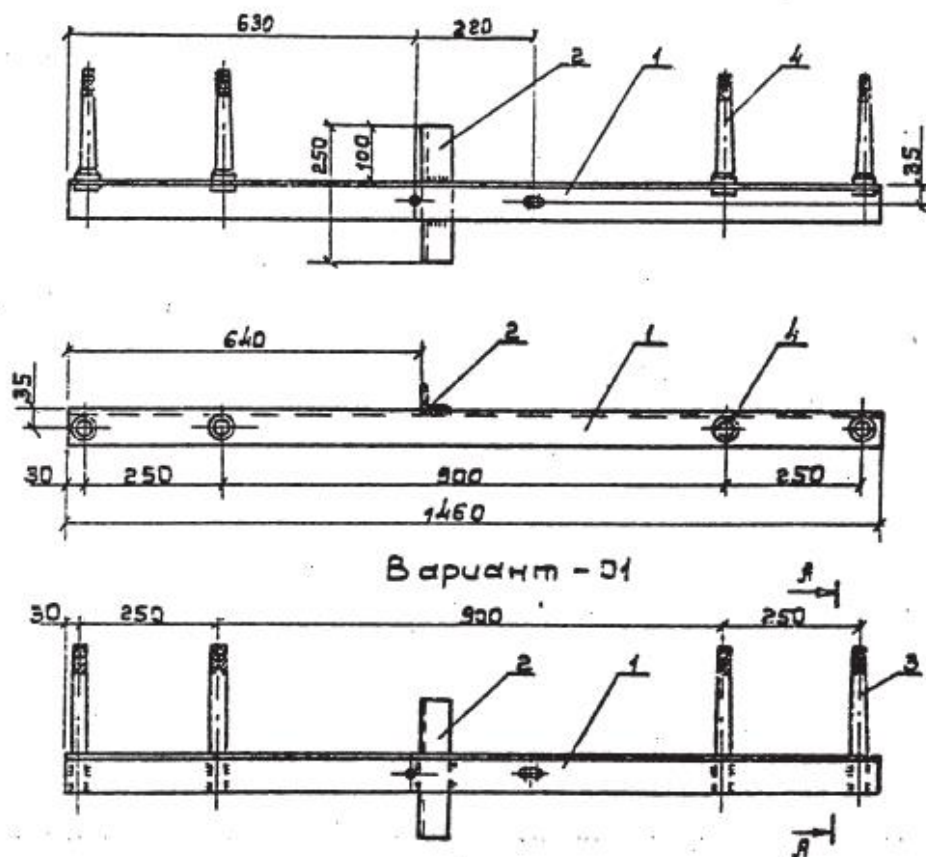
Для изготовления **траверсы ТМ-10** в качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, Антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Габариты изделия: 1460x120x355мм.

Спецификация траверсы ТМ-10

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 70x70x5 ГОСТ8509-86	1	12.00
2	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-86	1	
3	Круг 22 ГОСТ2590-71	4	
4	Штырь Ш-20-2-К-30 ГОСТ 34-13-931-86	4	

Размеры траверсы ТМ-10:



Варианты обозначения: **траверса ТМ-10, ТМ10, ТМ-10**

Траверса ТМ-11 (3.407.1-143.8.11) 25,0 кг

Траверсы ТМ-11 (проект 3.407.1-143.8.11) обеспечивают надежное крепление провода к стойкам типа СВ воздушных высоковольтных ЛЭП (10 кВ). Крепление выполняется с использованием хомута Х-1 к стойке типа СВ105, и хомута Х-42 к стойке типа СВ110.

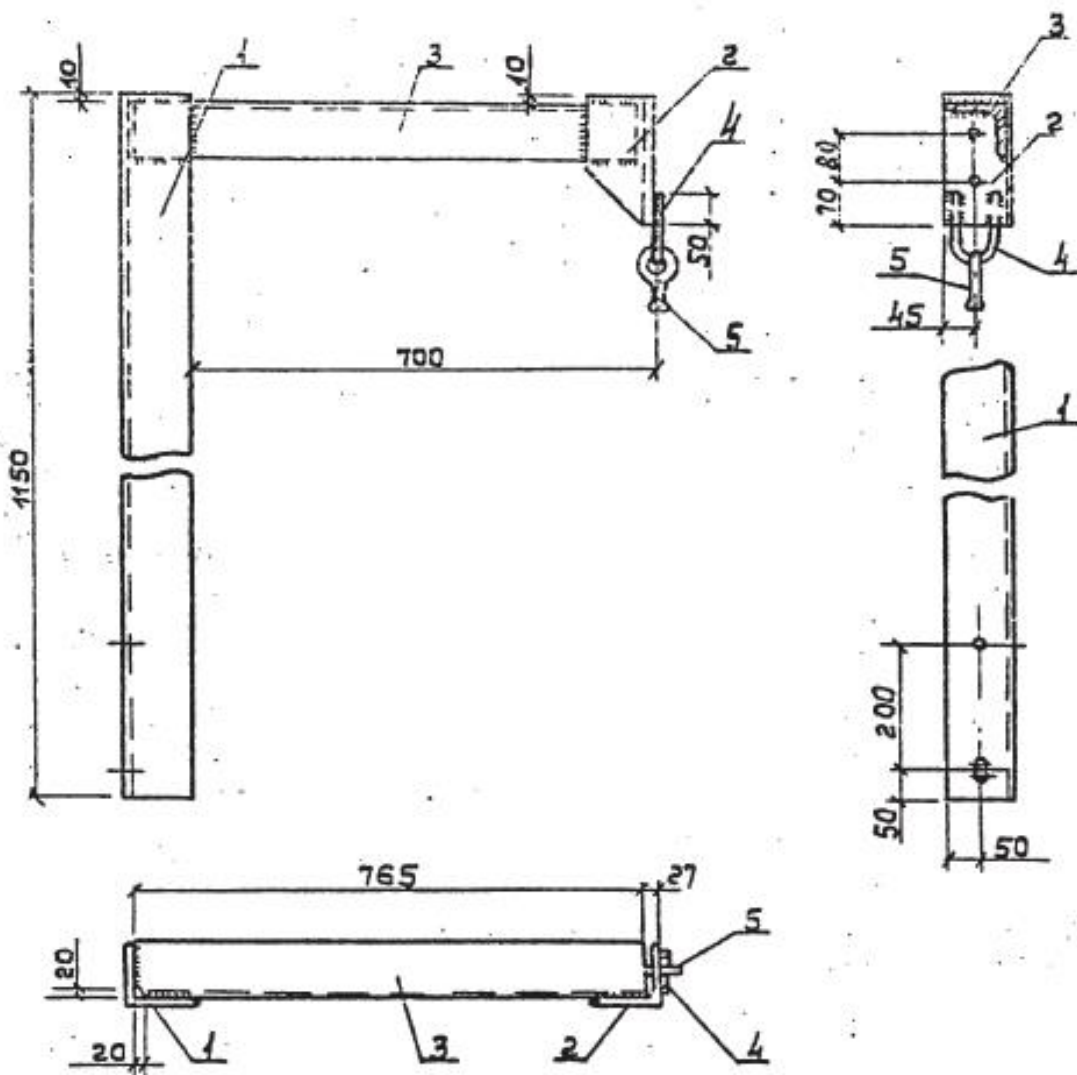
Траверсы ТМ- В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, Антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Габариты изделия: 820х290х1150мм.

Спецификация траверсы ТМ-11

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 100х100х8 ГОСТ8509-86	1	
2	Уголок 100х100х8 ГОСТ8509-86	1	
3	Уголок 90х90х7 ГОСТ8509-86	1	25.00
4	Круг 16 ГОСТ2590-71	1	
5	Серьга СРС 7-17 ГОСТ 2725-78	1	

Размеры траверсы ТМ-11:



Варианты обозначения: траверса ТМ-11, ТМ11, ТМ-11

Траверса ТМ-12 (3.407.1-143.8.12) 33,40 кг

Траверсы ТМ-12 (проект 3.407.1-143.8.12) применяются во время проведения ЛЭП 10 кВ и установки промежуточных опор для крепления провода к стойкам СВ105 и СВ110.

Для осуществления крепления к стойке СВ105 необходим хомут типа Х-1, а к стойке СВ110 - хомут типа Х-42. Поставка хомутов оформляется отдельно.

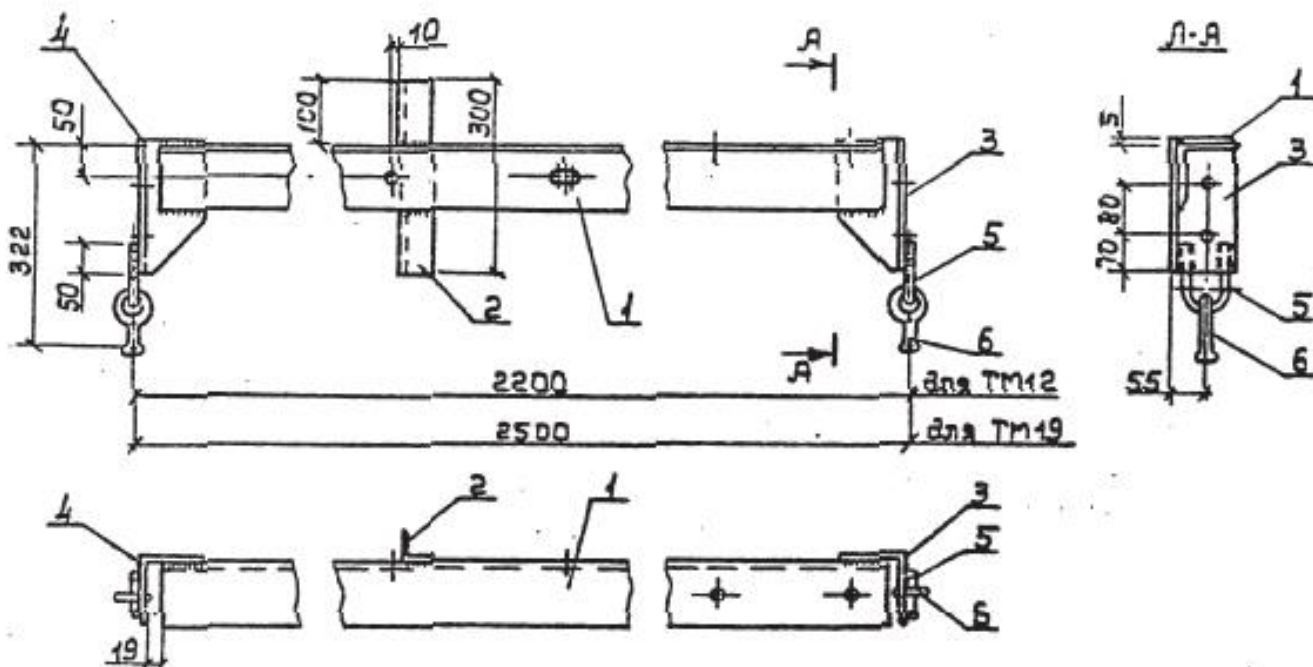
Траверсы ТМ-12 В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, Антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм ,полиуретановая эмаль 50мкм.

Габариты изделия: 2200x300x322мм.

Спецификация траверсы ТМ-12

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 100x100x8 ГОСТ8509-86	1	33.40
2	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-86	1	
3	Уголок 100x100x8 ГОСТ8509-86	1	
4	Уголок 100x100x8 ГОСТ8509-86	1	
5	Круг 16 ГОСТ2590-71	2	
6	Серьга СРС 7-17 ГОСТ 2725-78	2	

Размеры траверсы ТМ-12:



Варианты обозначения: траверса ТМ-12, ТМ12, ТМ-12

Траверса ТМ-13 (3.407.1-143.8.13) 32,60 кг

Траверсы ТМ-13 (проект 3.407.1-143.8.13) обеспечивают надежное крепление проводов к стойкам СВ в период проведения высоковольтных ЛЭП 6кВ-10кВ. Для крепления провода к стойке СВ105 требуется хомут типа Х-1, а к стойке СВ110 крепление выполняется хомутом типа Х-42. Хомуты заказываются и поставляются в отдельном прядке.

Имеющиеся на траверсе штыри предназначены для крепления изоляторов таких типов: ШФ10-Д, ШС10-Г, а так же типа ШФ20-В. Данное крепление требует использования колпачков: К-6 и К-7, К-9 и КП-22. Провод присоединяется к изолятору вязками проволочной или спиральной (ВШ-1 или ПВС).

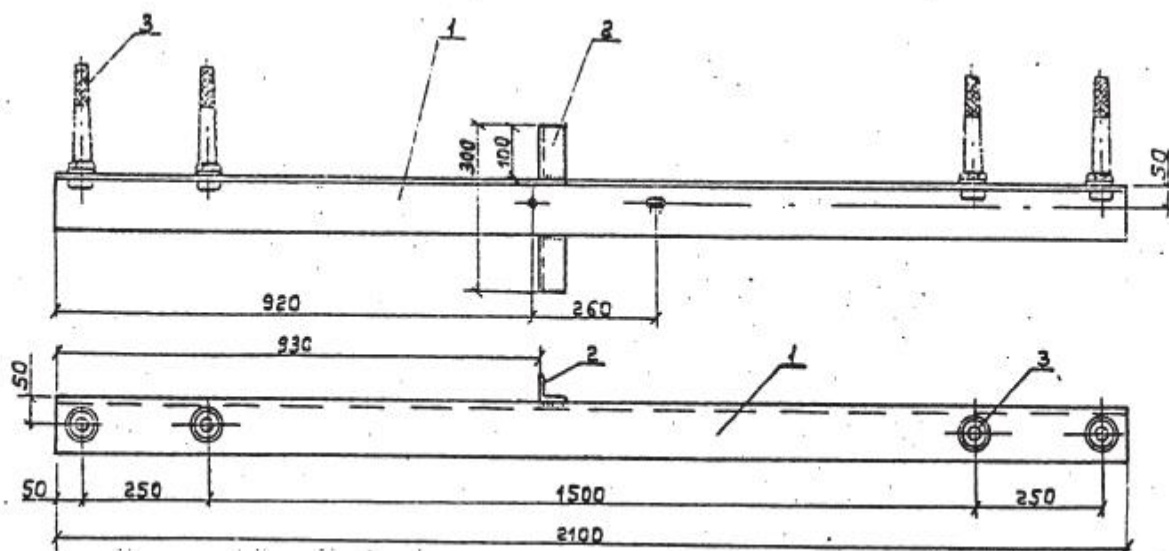
Траверсы ТМ-13 В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, Антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм ,полиуретановая эмаль 50мкм.

Габариты изделия: 2100x150x300мм.

Спецификация траверсы ТМ-13

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 100x100x8 ГОСТ8509-86	1	
2	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-86	1	32.60
3	Штырь Ш-24-К-30 ГОСТ 34-13-931-86	4	

Размеры траверсы ТМ-13:



Варианты обозначения: **траверса ТМ-13, ТМ13, ТМ-13**

Траверса ТМ-14 (3.407.1-143.8.14) 26,30 кг

Траверсы ТМ-14 (проект 3.407.1-143.8.14) изготавливаются из прочного и качественного материала - углеродистой стали антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм ,полиуретановая эмаль 50мкм.

Траверсы ТМ-14 В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, Антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм ,полиуретановая эмаль 50мкм.

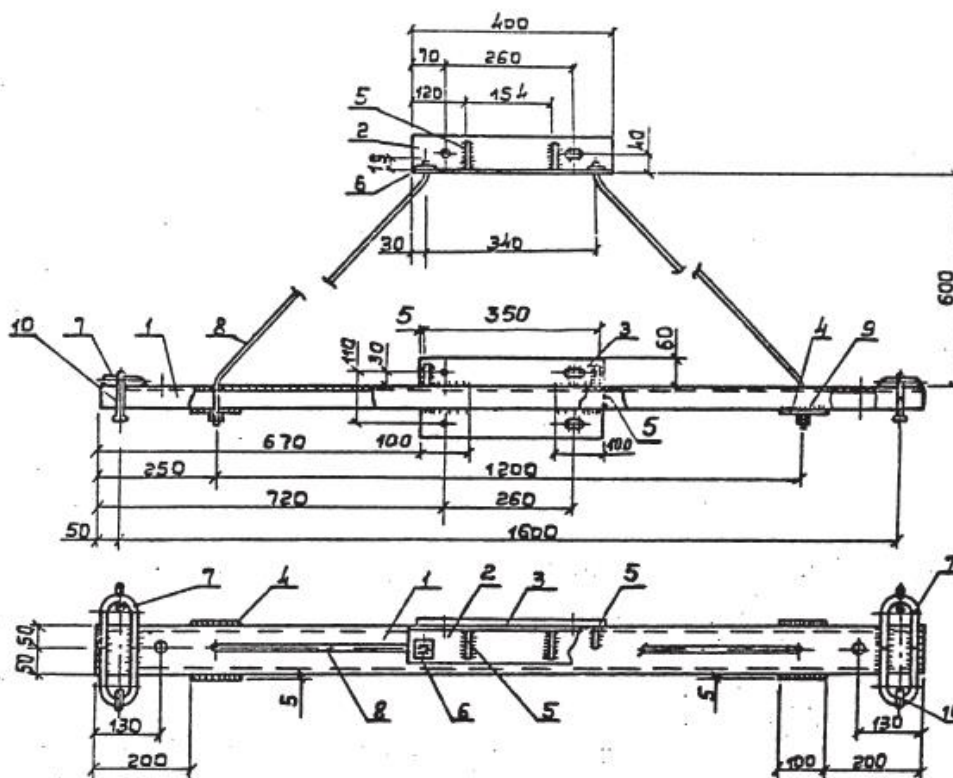
К стойкам траверса крепится при помощи хомутов: к стойке СВ110 - хомутом Х-1, а к стойке СВ105 - хомутом Х-42. Требуемый хомут заказывается отдельно.

Габариты изделия: 1700х250х730мм.

Спецификация траверсы ТМ-14

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72	1	
2	Уголок 80х80х6 ГОСТ 8509-86	1	
3	Полоса 6х170 ГОСТ 103-76	1	
4	Полоса 5х100 ГОСТ 103-76	2	
5	Полоса 5х50 ГОСТ 103-76	4	26.30
6	Полоса 5х50 ГОСТ 103-76	2	
7	Круг 16 ГОСТ 2590-71	4	
8	Круг 10 ГОСТ 2590-71, L=265	2	
9	Гайка М10 ГОСТ 5915-70	4	
10	Серьга СРС-7-17 ГОСТ 2725-78	4	

Размеры траверсы ТМ-14:



Варианты обозначения: **траверса ТМ-14, ТМ14, ТМ-14**

Траверса ТМ-15 (3.407.1-143.8.15) 18,50 кг

Траверсы ТМ-15 (проект 3.407.1-143.8.15) применяются в период монтажа анкерных промежуточных опор высоковольтных (10 кВ) воздушных линий для крепления определенного провода к стойкам типа СВ110 и СВ105. Крепление производится с использованием специальных хомутов: Х-1 (стойка СВ105) и Х-42 (стойка СВ110). Заказывать хомуты Х-1 и Х-42 необходимо отдельно.

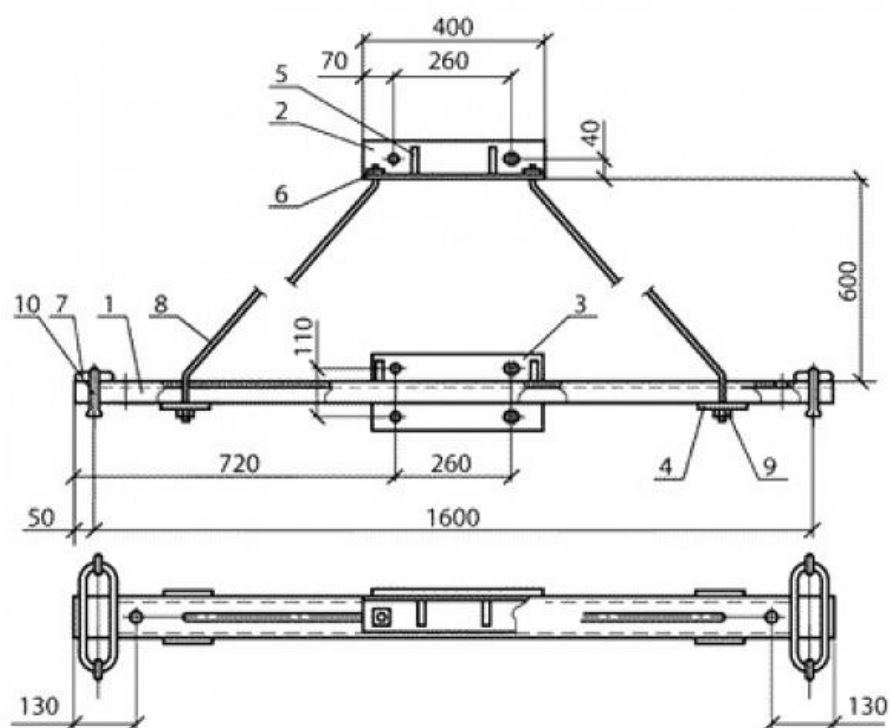
Изготавливается **траверса ТМ-15** из прочного материала - углеродистой стали. Антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Габариты изделия: 1000х320х485мм.

Спецификация траверсы ТМ-15

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509--86	2	
2	Уголок 100х100х8 ГОСТ 8509--86	1	
3	Полоса 6х70 ГОСТ 103-76, L=540	2	
4	Полоса 6х50 ГОСТ 103-76	4	
5	Полоса 8х80 ГОСТ 103-76	2	
6	Полоса 6х100 ГОСТ 103-76	2	
7	Круг 14 ГОСТ 2590-71, L=1100	1	18,50
8	Круг 16 ГОСТ 2590-71	1	
9	Болт М20х80 ГОСТ 7798-70	3	
10	Гайка М20 ГОСТ 5915-70	4	
11	Шайба 20 ГОСТ 11311-68	2	
12	Серьга СРС-7-17 ГОСТ 2725-78	1	

Размеры траверсы ТМ-15:



Варианты обозначения: **траверса ТМ-15, ТМ15, ТМ-15**

Траверса ТМ-17 (3.407.1-143.8.17) 23,60 кг

Траверсы ТМ-17 изготавливаются из высококачественной углеродистой стали согласно с требованиями проекта **3.407.1-143.8.17**. Антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм. Основным назначением **траверсы ТМ-17** является обеспечение надежного крепления проводов во время установки промежуточных опор ЛЭП (высоковольтных 10 кВ) к стойкам СВ.

Требуемое крепление **траверсы ТМ-17** к стойке СВ110 осуществляется хомутом марки Х-42, а крепления к стойке СВ105 – хомутом марки Х-1. В комплект к **траверсам ТМ-17** данные хомуты не входят, заказ производится отдельно.

Спецификация траверсы ТМ-17

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 70х70х5 ГОСТ 8509-86	1	
2	Уголок 70х70х5 ГОСТ 8509-86	1	
3	Круг 20 ГОСТ 2590-71, L=320	2	
4	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-86	1	
5	Полоса 6х100 ГОСТ 103-76	2	23.60
6	Болт М20х80 ГОСТ 7798-70	1	
7	Гайка М20 ГОСТ 5915-70	2	
8	Серьга СРС-7-17 ГОСТ 2725-78	2	

Траверса ТМ-18 (3.407.1-143.8.18) 16,80 кг

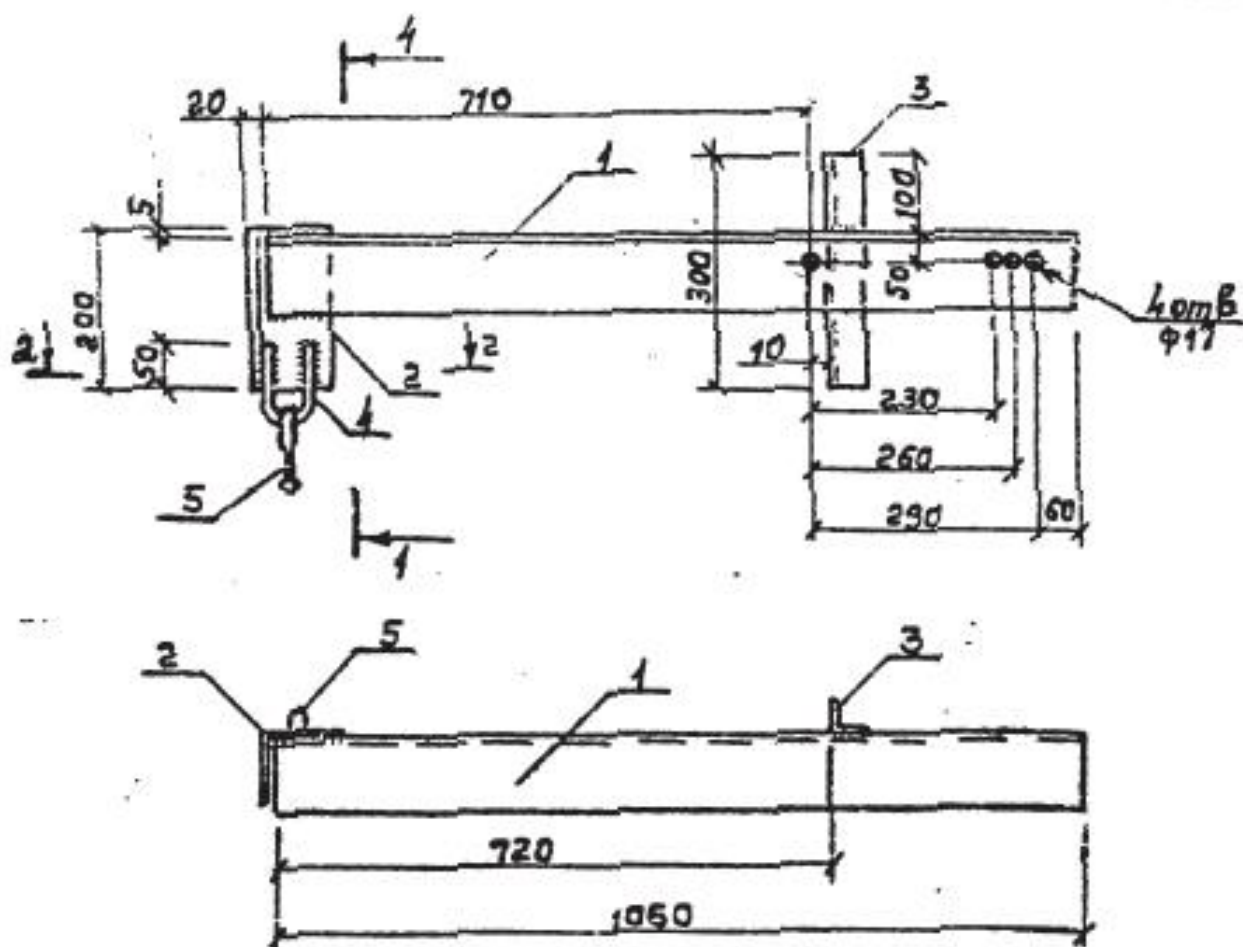
При проведении высоковольтных линий электропередачи (10 кВ) и установке промежуточных опор необходимы разнообразные устройства для монтажа. Одним из таких устройств является **траверса ТМ-18**, с чьей помощью осуществляется крепление провода к стойкам (тип СВ). Крепление **траверсы ТМ-18** на стойку выполняется крепежными хомутами Х-42 и Х-1 к стойкам СВ110 и СВ105 соответственно. Поставляются хомуты не в комплекте к траверсам, а отдельно.

Траверсы ТМ-18 производятся согласно проекту **3.407.1-143.8.18** из стали (углеродистой) Антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм ,полиуретановая эмаль 50мкм.

Спецификация траверсы ТМ-18

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509--86	1	
2	Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509--86	1	
3	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509--86	2	16.80
4	Круг 16 ГОСТ 2590-71	1	
5	Серьга СРС-7-17 ГОСТ 2725-78	1	

Размеры траверсы ТМ-18:



Варианты обозначения: **траверса ТМ-18, ТМ18, ТМ-18**

Траверса ТМ-19 (3.407.1-143.8.12) 38,0 кг

Необходимые крепления проводов на стойках СВ в период установки промежуточных опор высоковольтных ЛЭП осуществляются с применением **траверсы ТМ-19** (проект 3.407.1-143.8.12). Данное крепление к стойкам типа СВ105 невозможно без использования хомута серии Х-1, а к стойкам типа СВ110 без хомута серии Х-42. Крепежные хомуты заказываются и поставляются отдельно.

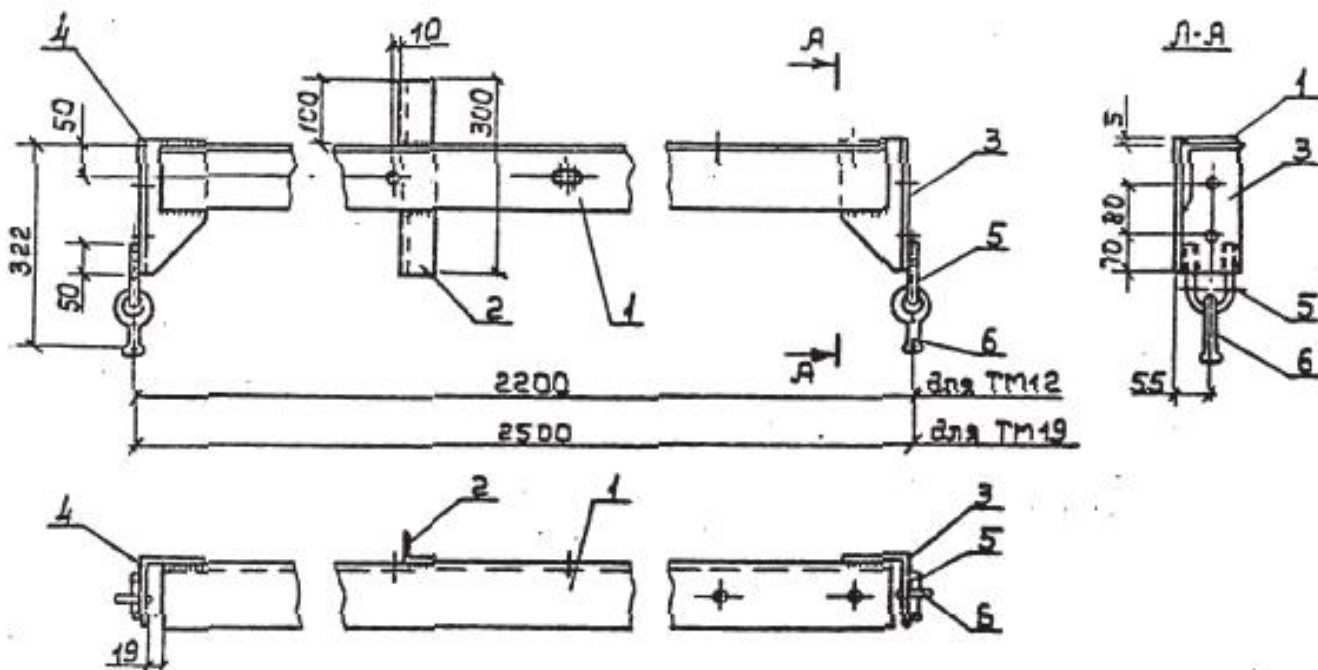
Траверсы ТМ-19 выполняются из качественной стали (углеродистой). Антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм ,полиуретановая эмаль 50мкм.

Габариты изделия: 2500x250x322мм.

Спецификация траверсы ТМ-19

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 100x100x8 ГОСТ8509-86	1	38.00
2	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-86	1	
3	Уголок 100x100x8 ГОСТ8509-86	1	
4	Уголок 100x100x8 ГОСТ8509-86	1	
5	Круг 16 ГОСТ2590-71	2	
6	Серьга СРС 7-17 ГОСТ 2725-78	2	

Размеры траверсы ТМ-19:



Варианты обозначения: **траверса ТМ-19, ТМ19, ТМ-19**

Траверса ТМ-20 (3.407.1-143.8.19) 45,0 кг

Траверса ТМ-20 (проект 3.407.1-143.8.19) изготавливается из качественной углеродистой стали и обеспечивает прочное крепление проводов во время установки анкерных промежуточных опор ЛЭП 10 кВ. Антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50 мкм.

На траверсе ТМ-20 расположены четыре петли, на каждой из которых имеется серьга марки СРС7-16.

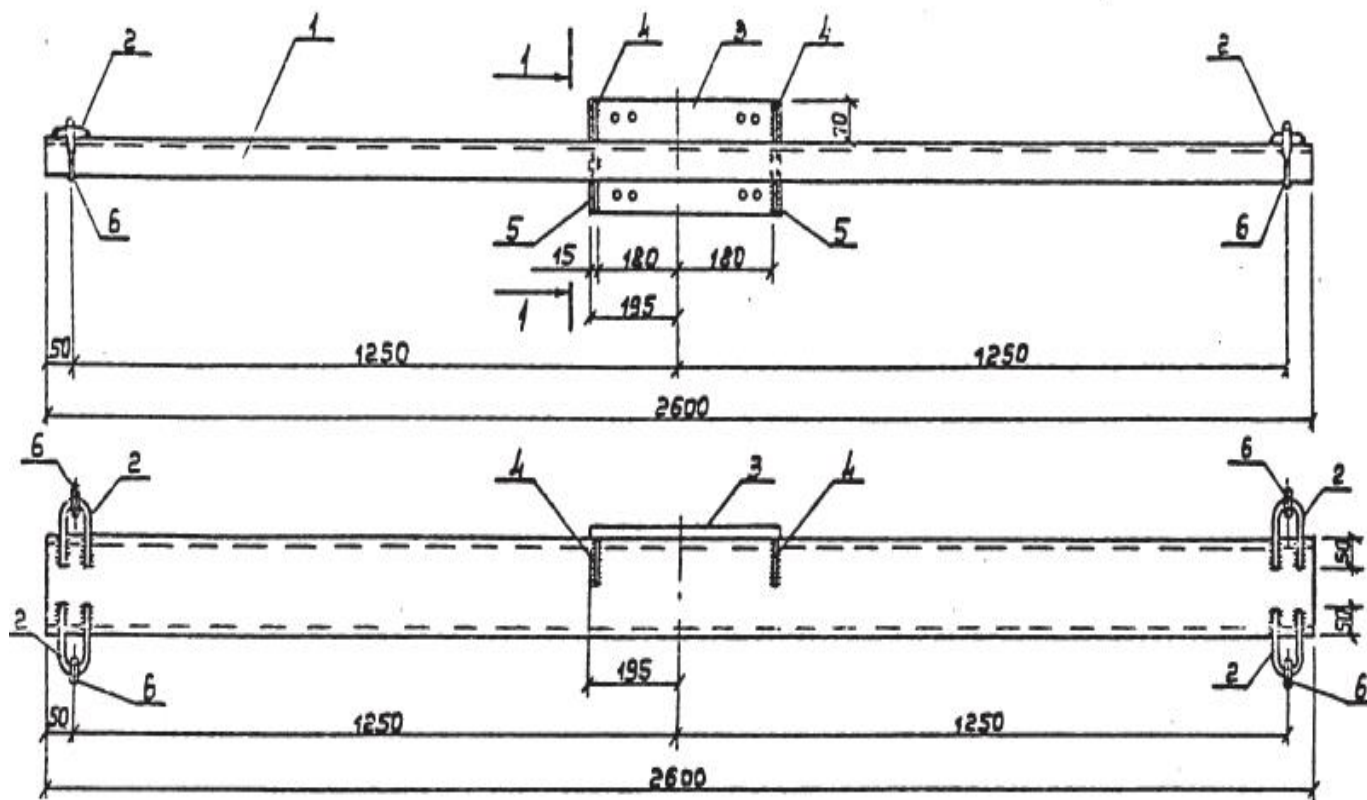
На стойки СВ105 и СВ110 **траверсы ТМ-20** крепятся при помощи специальных хомутов Х-1 и Х-42 соответственно. Поставка хомутов Х-1 и Х-42 производится по отдельному заказу.

Габариты изделия: 2600х200х180мм.

Спецификация траверсы ТМ-20

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Швеллер 16 ГОСТ8240-72, L=2600	1	
2	Круг 16 ГОСТ2590-71	4	
3	Полоса 6х180 ГОСТ103-76	1	45.00
4	Полоса 6х50 ГОСТ103-76	2	
5	Полоса 6х100 ГОСТ103-76	2	
6	Серьга СРС 7-17 ГОСТ 2725-78	4	

Размеры траверсы ТМ-20:



Варианты обозначения: **траверса ТМ-20, ТМ20, ТМ-20**

Траверса ТМ-21 (3.407.1-143.8.20) 24,50 кг

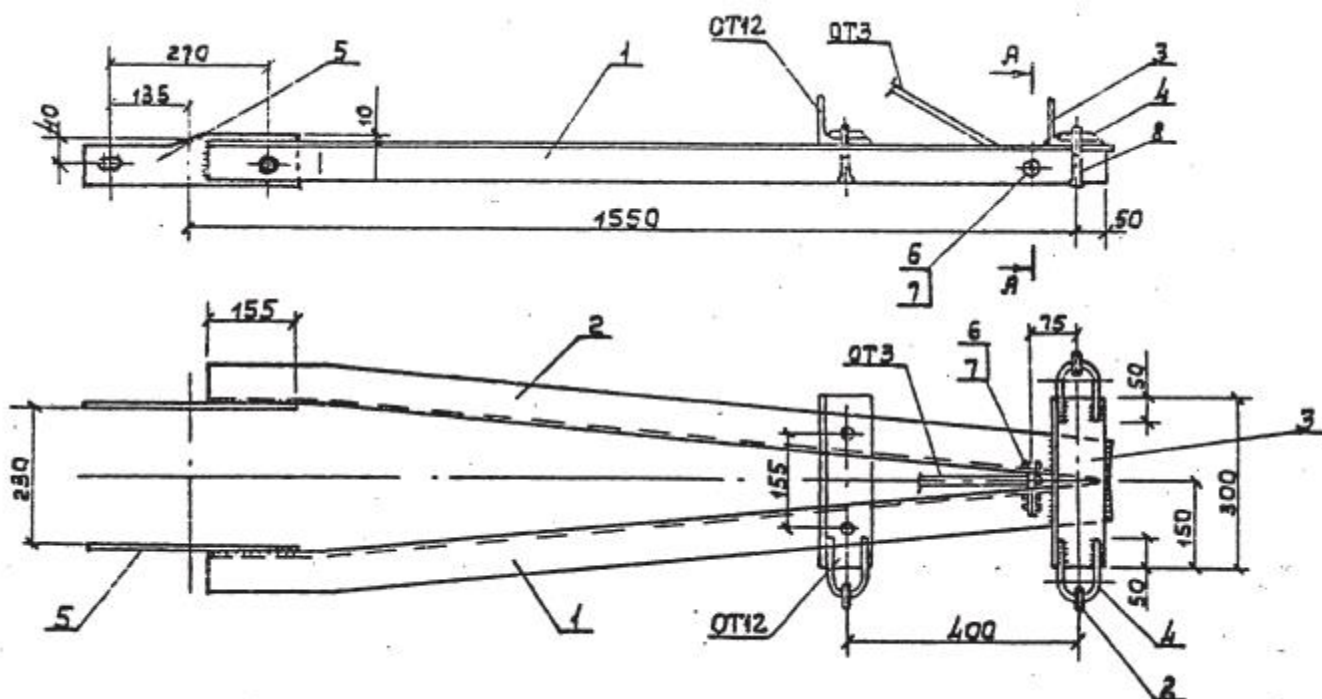
Траверсы ТМ-21 (проект 3.407.1-143.8.20) служат для крепления проводов при установке промежуточных опор и прокладке высоковольтной линии электропередачи 10 кВ. Крепление траверсы осуществляется к стойке СВ105 с использованием хомута Х-1, а к стойке СВ110 с использованием хомута Х-42. Поставка хомутов производится в отдельно.

Траверсы ТМ-21 В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, Антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Спецификация траверсы ТМ-21

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 70x70x5 ГОСТ8509-86 L=1514	1	
2	Уголок 70x70x5 ГОСТ8509-86 L=1514	1	
3	Уголок 90x90x7 ГОСТ8509-86	1	
4	Круг 16 ГОСТ2590-71	2	24.50
	Полоса 6x100 ГОСТ 103-76	2	
5	Болт М20x75 ГОСТ 7798-70	1	
6	Гайка М20 ГОСТ 5915-70	2	
7	Серьга СРС 7-17 ГОСТ 2725-78	2	

Размеры траверсы ТМ-21:



Варианты обозначения: траверса ТМ-21, ТМ21, ТМ-21

Траверса ТМ-22 (3.407.1-143.8.21) 40,80 кг

Траверсы ТМ-22 (проект 3.407.1-143.8.21) применяются при выполнении крепления проводов к стойкам типа СВ во время монтажа и установки анкерных опор воздушных линий 10 кВ.

На траверсе ТМ-22 имеются четыре петли, каждая из которых оснащена серьгой серии СРС-7-16. В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, Антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

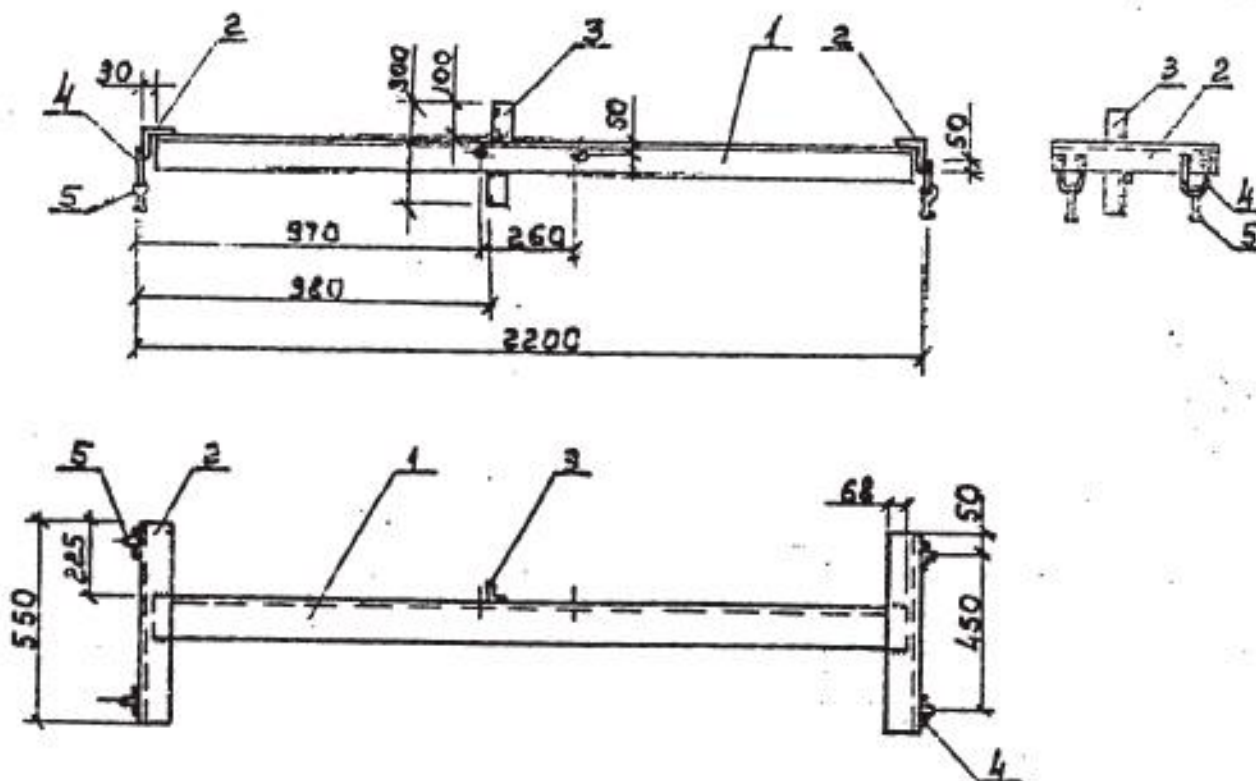
Крепление траверсы к стойкам производится при помощи специальных хомутов. Для крепления к стойке СВ110 применяются хомуты марки Х-42, к стойке СВ105 - хомуты марки Х-1. Заказывать хомуты необходимо в отдельном порядке.

Габариты изделия: 2200x550x400мм.

Спецификация траверсы ТМ-22

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509--86	1	
2	Уголок 90x90x7 ГОСТ 8509--86	2	
3	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509--86	1	40.80
4	Круг 16 ГОСТ 2590-71	4	
5	Серьга СРС-7-17 ГОСТ 2725-78	4	

Размеры траверсы ТМ-22:



Варианты обозначения: траверса ТМ-22, ТМ22, ТМ-22

Траверса ТМ-23 (3.407.1-143.8.22) 34,90 кг

Траверсы ТМ-23 (проект 3.407.1-143.8.210) являются одним из основных элементов монтажа при проведении высоковольтных ЛЭП 10 кВ и служат для крепления проводов к стойкам СВ. Крепление производится при помощи специальных крепежных устройств - хомутов, тип которых выбирается и зависит от типа стойки. К стойке СВ105 траверса крепится хомутом типа Х-1, а к стойке СВ110 при помощи хомута Х-42. Поставка хомутов производится по отдельному заказу.

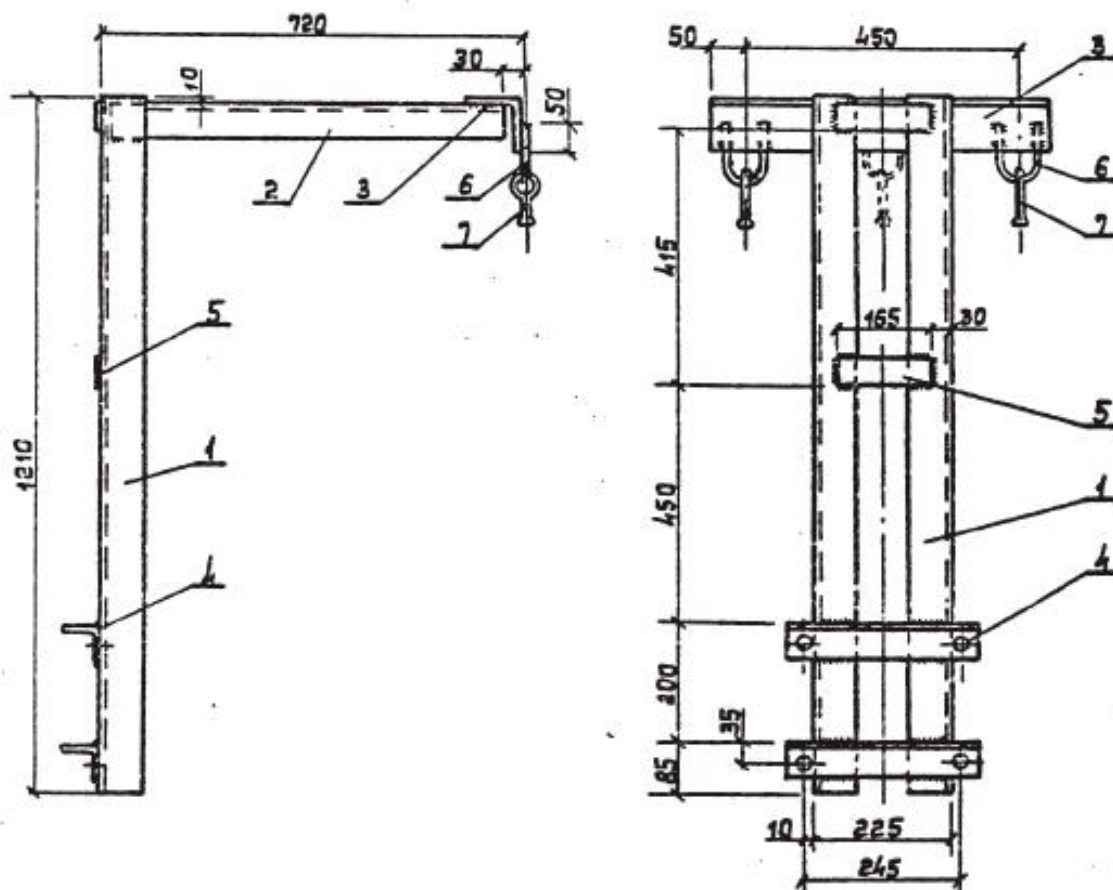
Траверса ТМ-23 в качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, Антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Габариты изделия: 720x550x1210мм.

Спецификация траверсы ТМ-23

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 80x80x6 ГОСТ 8509-86	2	
2	Уголок 70x70x5 ГОСТ 8509-86	2	
3	Уголок 90x90x7 ГОСТ 8509-86	1	
4	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86	2	34.90
5	Полоса 6x50 ГОСТ 103-76	2	
4	Круг 16 ГОСТ 2590-71	2	
5	Серьга СРС-7-17 ГОСТ 2725-78	2	

Размеры траверсы ТМ-23:



Варианты обозначения: траверса ТМ-23, ТМ23, ТМ-23

Траверса ТМ-24 (3.407.1-143.8.1) 18,60 кг

Траверсы ТМ-24 (проект 3.407.1-143.8.1) используются в период установки и монтажа анкерных опор ЛЭП 10 кВ для крепления проводов к СВ стойкам. Для осуществления данного крепления необходимо так же заказать специальные хомуты: для стойки СВ105 - хомут Х-1, а для стойки СВ-110 - хомут Х-42.

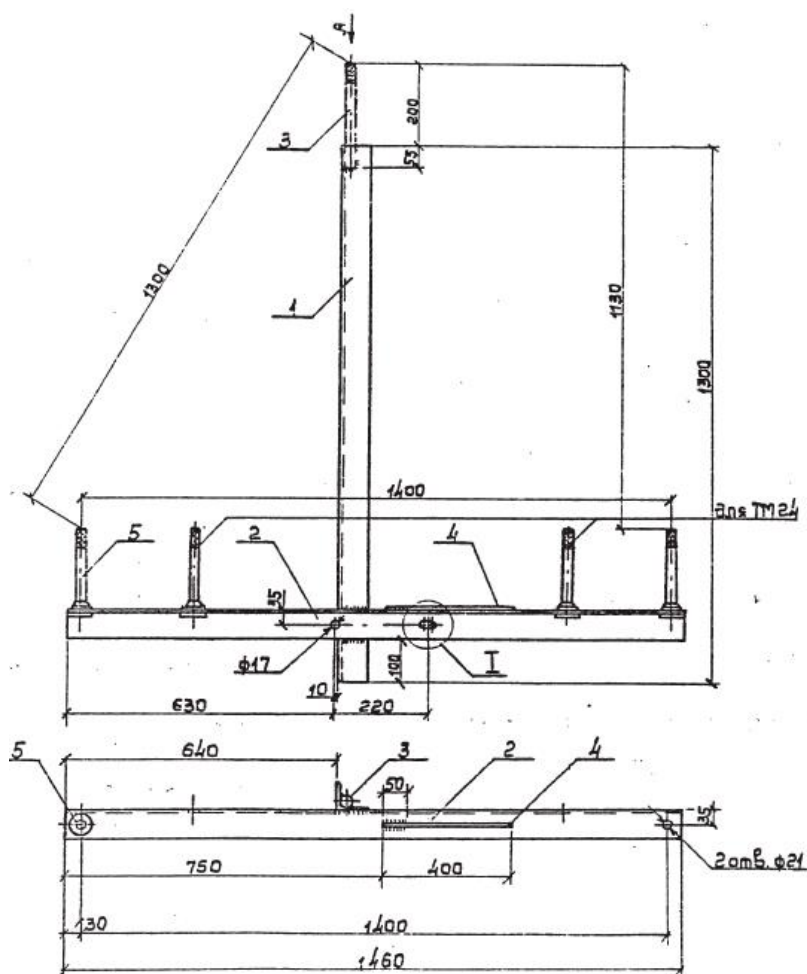
Крепление штыревых изоляторов таких типов: ШФ20-В, ШФ10-Г, ШС10-Д производится на штыри, имеющиеся на траверсе, с применением колпачков К-7, К-6, КП-22, К-9. Крепление провода к изолятору выполняется вязками провололочной ВШ-1 или спиральной ПВС. **Траверсы ТМ-24** в качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, Антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50 мкм.

Габариты изделия: 1466x140x1500мм.

Спецификация траверсы ТМ-24

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 70x70x5 ГОСТ8509-86	1	
2	Уголок 70x70x5 ГОСТ8509-86	1	
3	Круг 22 ГОСТ2590-71	1	18,60
4	Круг 10 ГОСТ2590-71	1	
5	Штырь Ш-20-2-К-30 ГОСТ 34-13-931-86	4	

Размеры траверсы ТМ-24:



Варианты обозначения: траверса ТМ-24, ТМ24, ТМ-24

Траверса ТМ-30 (3.407.1-143.8.70) 38,10 кг

Траверсы ТМ-30 (проект 3.407.1-143.8.70) применяются в период монтажа при проведении воздушных линий 10 кВ для крепления проводов на стойках типа СВ. Крепление траверсы на стойках СВ110 и СВ105 осуществляется при помощи крепежных хомутов Х-42 и Х-1 соответственно. Доставка хомутов выполняется по отдельному заказу.

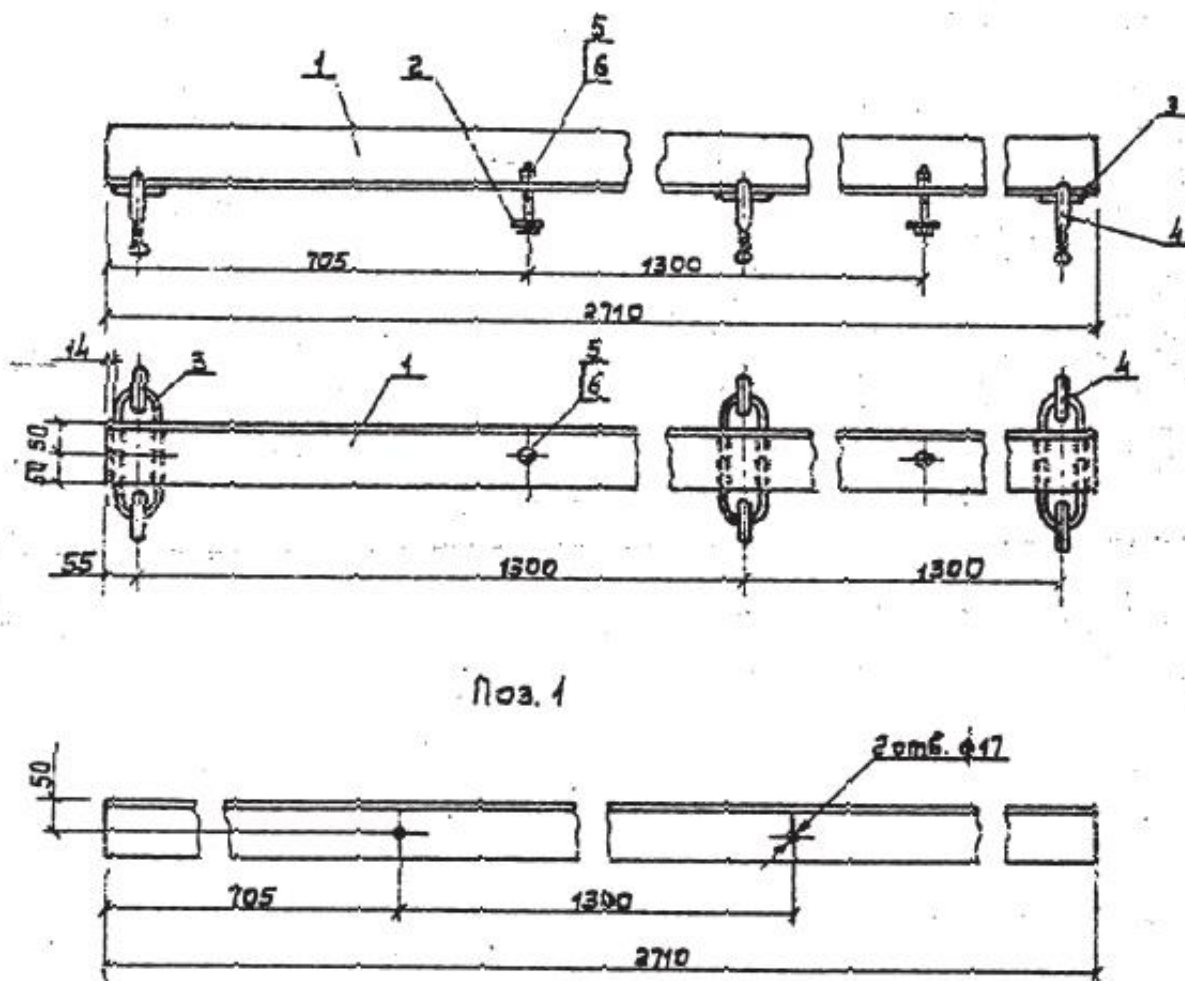
Траверсы ТМ-30 В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Габариты изделия: 2710x260x260мм.

Спецификация траверсы ТМ-30

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 100x100x8 ГОСТ8509-86	1	
2	Полоса 5x50 ГОСТ109-76	2	
3	Круг 16 ГОСТ2590-71 L=260	6	
4	Серьга СРС 7-17 ГОСТ2725-78	6	38.10
5	Болт М16x90 ГОСТ7798-78	2	
7	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	4	

Размеры траверсы ТМ-30:



Варианты обозначения: траверса ТМ-30, ТМ30, ТМ-30

Траверса ТМ-31 (3.407.1-143.8.22) 30,20 кг

Траверсы ТМ-31 (проект 3.407.1-143.8.22) применяются при прокладке высоковольтных воздушных линий напряжением 10 кВ для крепления провода на опоре. В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, Анतिकоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

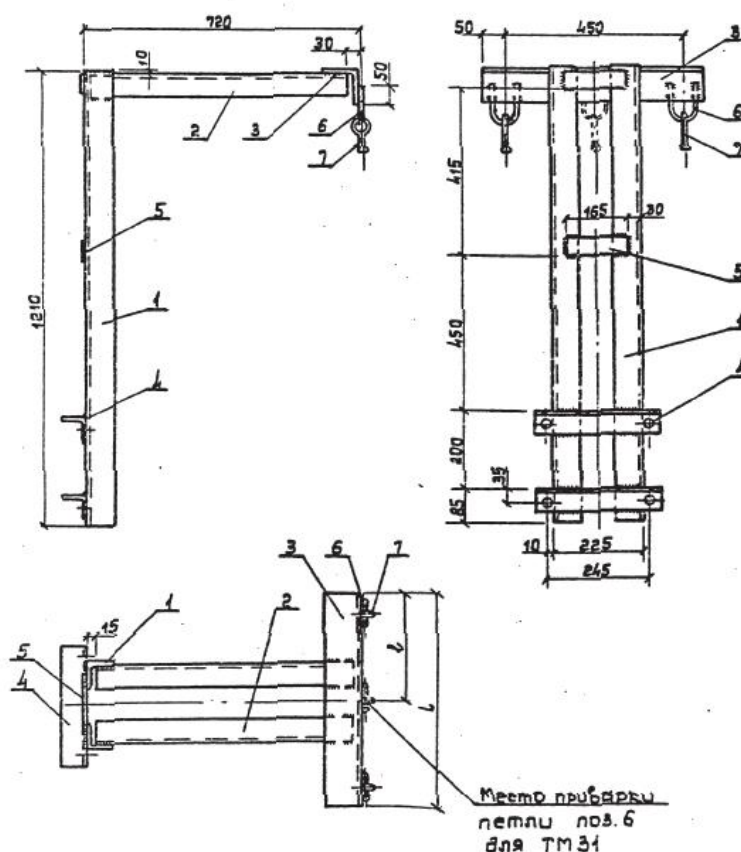
Надежное крепление траверсы на стойке выполняется крепежными хомутами. Заказ хомутов производится отдельно, с учетом типа стойки, на которую будет крепиться траверса. На стойке СВ105 крепление осуществляется хомутом Х-1, а на стойке СВ110 - хомутом Х-42.

Габариты изделия: 720x240x1210мм.

Спецификация траверсы ТМ-31

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 80x80x6 ГОСТ 8509-86	2	
2	Уголок 70x70x5 ГОСТ 8509-86	2	
3	Уголок 70x70x5 ГОСТ 8509-86	1	
4	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86	2	30.20
5	Полоса 6x50 ГОСТ 103-76	2	
4	Круг 16 ГОСТ 2590-71	1	
5	Серьга СРС-7-17 ГОСТ 2725-78	1	

Размеры траверсы ТМ-31:



Варианты обозначения: траверса ТМ-31, ТМ31, ТМ-31

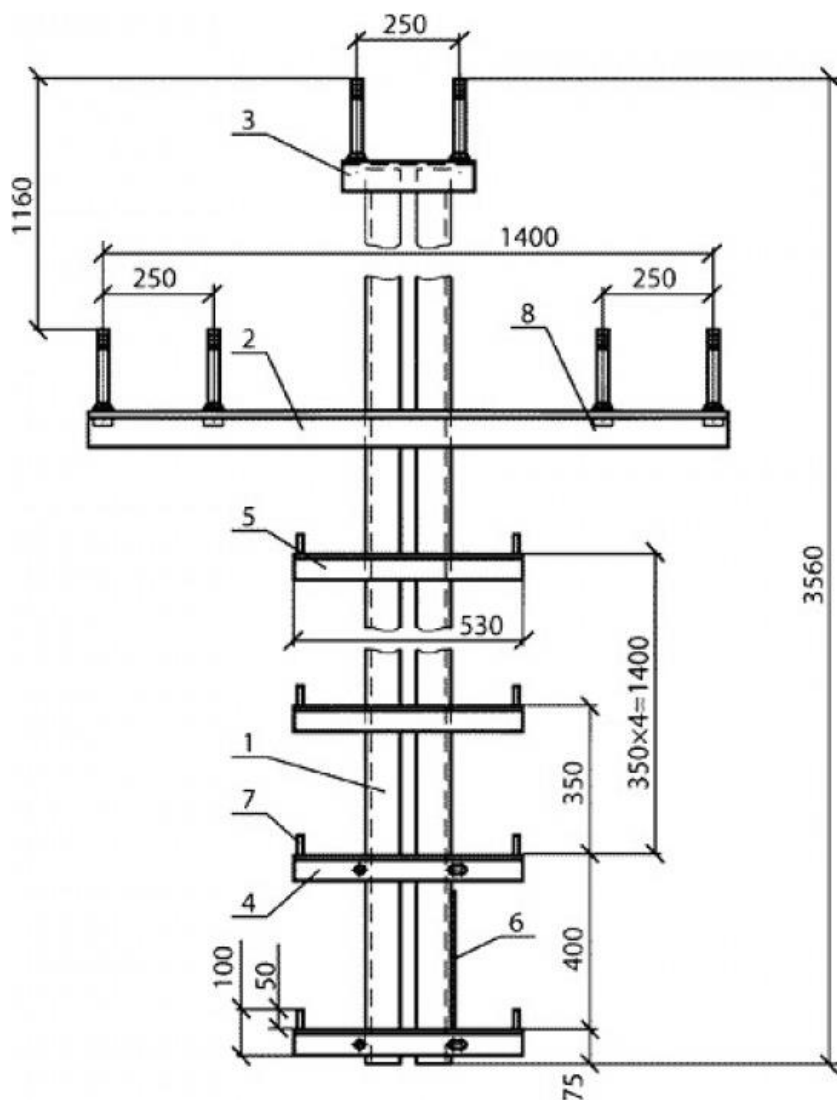
Надставка ТС-1 (3.407.1-143.8.23) 76,50 кг

Надставка ТС-1 применяется при пересечении высоковольтной воздушной ЛЭП с различными инженерными сооружениями и другими линиями напряжением 6 кВ, 10 кВ. Применение надставки обеспечивает безопасность эксплуатации линии в местах пересечения путем изменения высоты опоры. В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, Антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Спецификация надставки ТС-1

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 80x80x6 ГОСТ8509-86	2	76,50
2	Уголок 70x70x5 ГОСТ8509-86	1	
3	Уголок 70x70x5 ГОСТ8509-86	1	
4	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-86	2	
5	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-86	4	
6	Круг 10 ГОСТ2590-71	1	
7	Круг 10 ГОСТ2590-71	12	
8	Штырь Ш-20-2-К-30 ГОСТ 34-13-931-86	6	

Размеры надставки ТС-1



Варианты обозначения: надставка ТС-1, ТС1, ТС-1

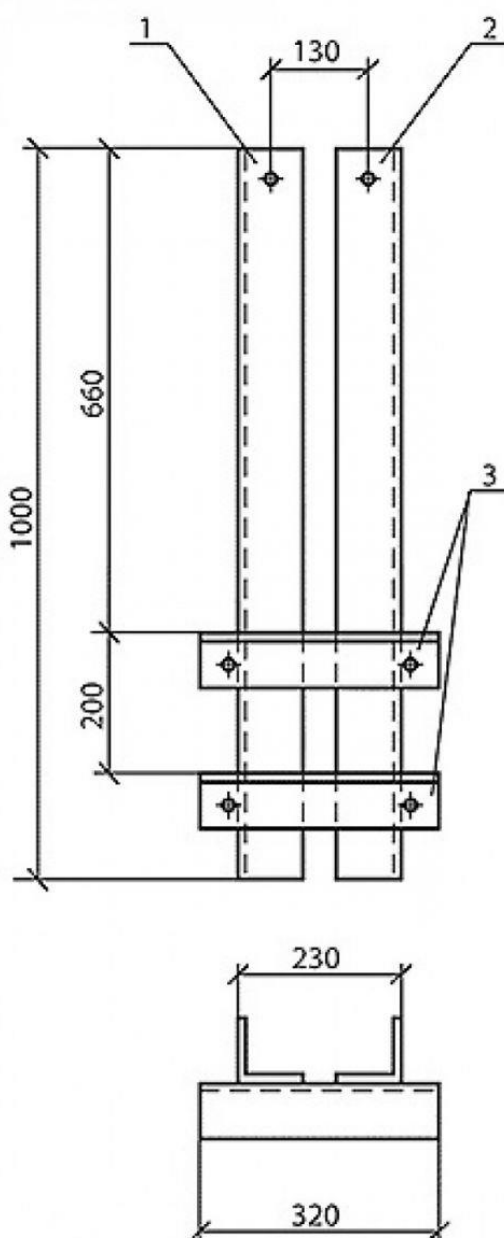
Надставка ТС-2 (3.407.1-143.8.24) 22,80 кг

Надставка ТС-2 обеспечивает увеличение высоты опоры ЛЭП, что позволяет разнести линию с другими высокими инженерными сооружениями. Надставка также применяется при пересечении с высоковольтными воздушными линиями номинальным напряжением 6 кВ и 10 кВ с изолированными и неизолированными проводами. В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, Антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Спецификация надставки ТС-2

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 90х90х7 ГОСТ8509-86	1	
2	Уголок 90х90х7 ГОСТ8509-86	1	22,80
3	Уголок 70х70х5 ГОСТ8509-86	2	

Размеры надставки ТС-2



Варианты обозначения: надставка ТС-2, ТС2, ТС-2

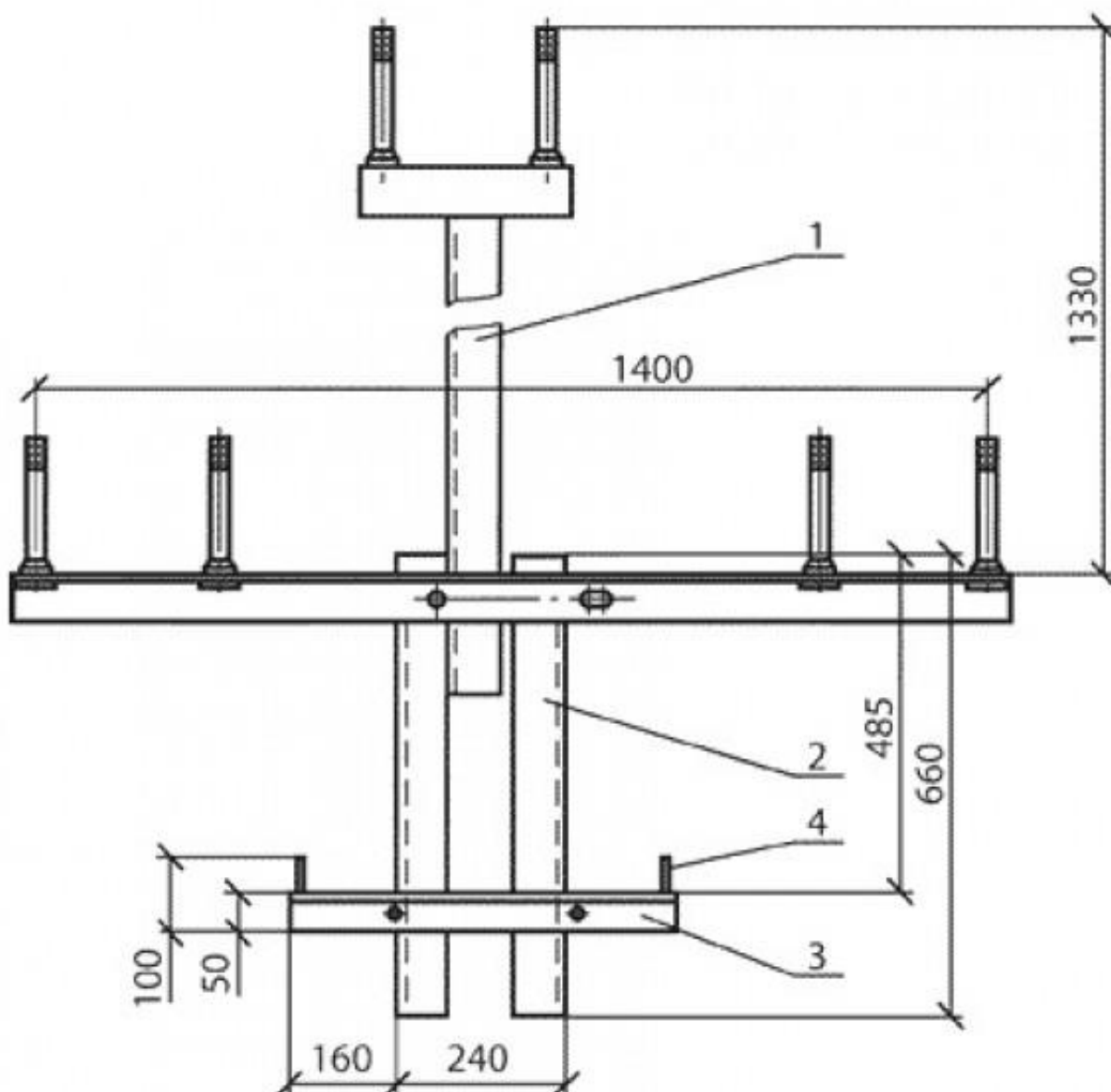
Надставка ТС-4 (3.407.1-143.8.25) 30,30 кг

Надставка ТС-4 используется в местах, где требуется увеличить высоту ЛЭП, например, при пересечении с высокими инженерными сооружениями и другими ЛЭП номинальным напряжением от 6 кВ до 10 кВ. Надставка позволяет обеспечить соблюдение требований безопасности при использовании неизолированных и изолированных проводов. В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Спецификация надставки ТС-4

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Траверса ТМ-3	1	
2	Уголок 70x70x5 ГОСТ8509-86	2	30,30
3	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-86	1	
4	Круг 10 ГОСТ2590-71	2	

Размеры надставки ТС-4



Варианты обозначения: надставка ТС-4, ТС4, ТС-4

Элемент доборный ТС-6 (3.407.2-162.4 6КМ) 22,0 кг

Элемент доборный ТС-6 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.2-162 (3.407.2-162.4 6КМ).

Спецификация Элемента доборного ТС-6:

Оголовок ОГ-1 (3.407.1-143.8.26) 7,80 кг

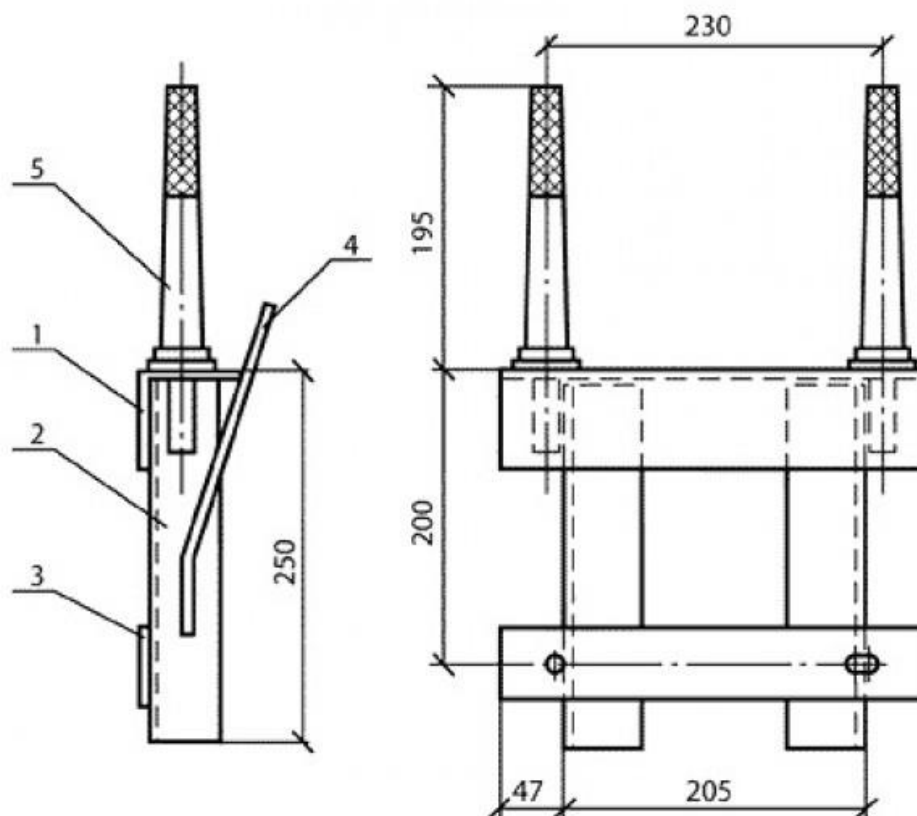
Оголовок ОГ-1 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.26). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм. При установке угловых промежуточных опор ЛЭП (10 кВ) двойной крепеж провода производится при помощи **оголовка ОГ-1**. Крепление **оголовка ОГ-1** к стойкам СВ-105, СВ-110 осуществляется хомутом типа Х-1, который поставляется отдельно.

Габаритные размеры: 70x455x300 мм

Спецификация оголовка ОГ-1

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 70x70x5 ГОСТ8509-86	1	
2	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-86	2	
3	Полоса 6x50 ГОСТ103-76	1	7,80
4	Круг 10 ГОСТ2590-71 L=300	1	
5	Штырь Ш-24-С-55 ГОСТ 34-13-931-86	2	

Размеры оголовка ОГ-1



Варианты обозначения: оголовок ОГ-1, ОГ1, ОГ 1

Накладка ОГ-2 (3.407.1-143.8.27) 1,60 кг

Накладка ОГ-2 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.27). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Накладка ОГ-2 - это устройство для крепления натяжных подвесок, расположенных на изоляторах ПФ-70А и ПФ-70Е, к стойкам линий электропередач СВ-105, СВ-110.

Петля, приваренная к накладке, снабжена серьгой СРС-7-16.

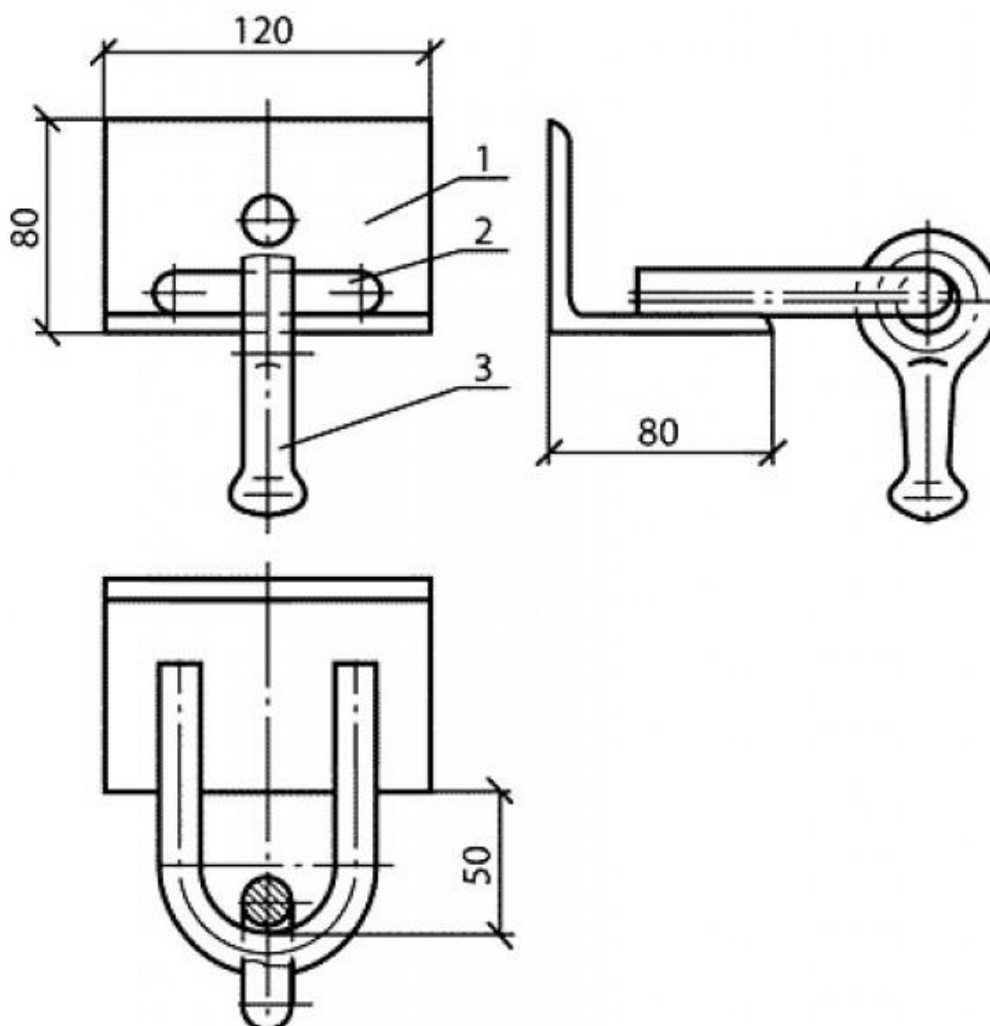
Крепление накладки ОГ-2 выполняется попарно при помощи болта типа Б-5, Б-6 на верхнем конце стойки. Болты поставляются отдельно.

Габаритные размеры: 100x166x120 мм

Спецификация накладки ОГ-2

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 80x80x6 ГОСТ8509-86	1	
2	Круг 16 ГОСТ2590-71	1	1,60
3	Серьга СРС-7-17 ГОСТ2725-78	1	

Размеры накладки ОГ-2



Варианты обозначения: накладка ОГ-2, ОГ2, ОГ 2

Накладка ОГ-5 (3.407.1-143.8.28) 1,10 кг

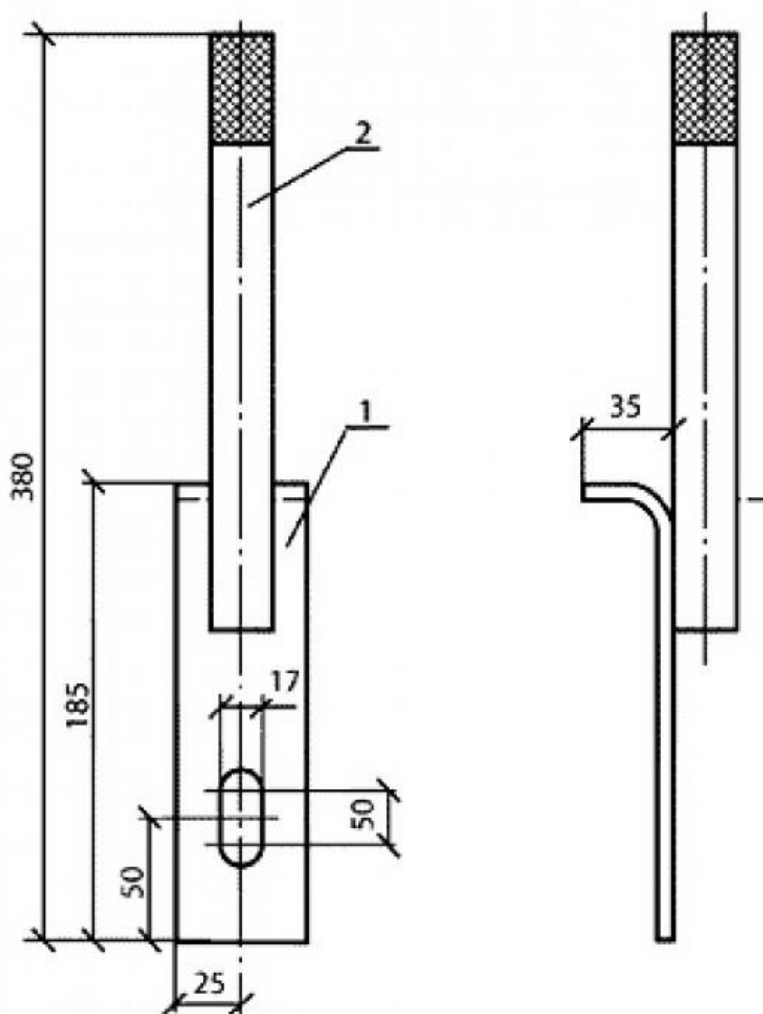
Накладка ОГ-5 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.28). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм. При установке анкерных опор (10 кВ) произвести последовательный переход провода, протянутого от одной натяжной подвески к другой, поможет **накладка ОГ-5**. На накладке находится круг с надсечкой для присоединения штыревого изолятора ШФ-20в или колпачка К-6. Применяется **накладка ОГ-5** совместно с накладками ОГ-2. Монтаж **накладки ОГ-5** осуществляется на верхнем срезе опор СВ-105, СВ-110 при помощи болта Б-5. Болт необходимо заказывать отдельно.

Габаритные размеры: 50x50x380 мм

Спецификация Накладки ОГ-5:

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Полоса 5x50 ГОСТ103-76 L=215	1	1.10
2	Круг 20 ГОСТ2590-71	1	

Размеры накладки ОГ-5



Варианты обозначения: накладка ОГ-5, ОГ5, ОГ 5

Накладка ОГ-6 (3.407.1-143.8.29) 4,80 кг

Накладка ОГ-6 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.29). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм. На линиях электропередачи 6 кВ - 10 кВ крепление подвесок натяжных, изолирующих, расположенных на стеклянных (ПС-70Е) и фарфоровых (ПФ-70А) изоляторах, выполняется накладками ОГ-6.

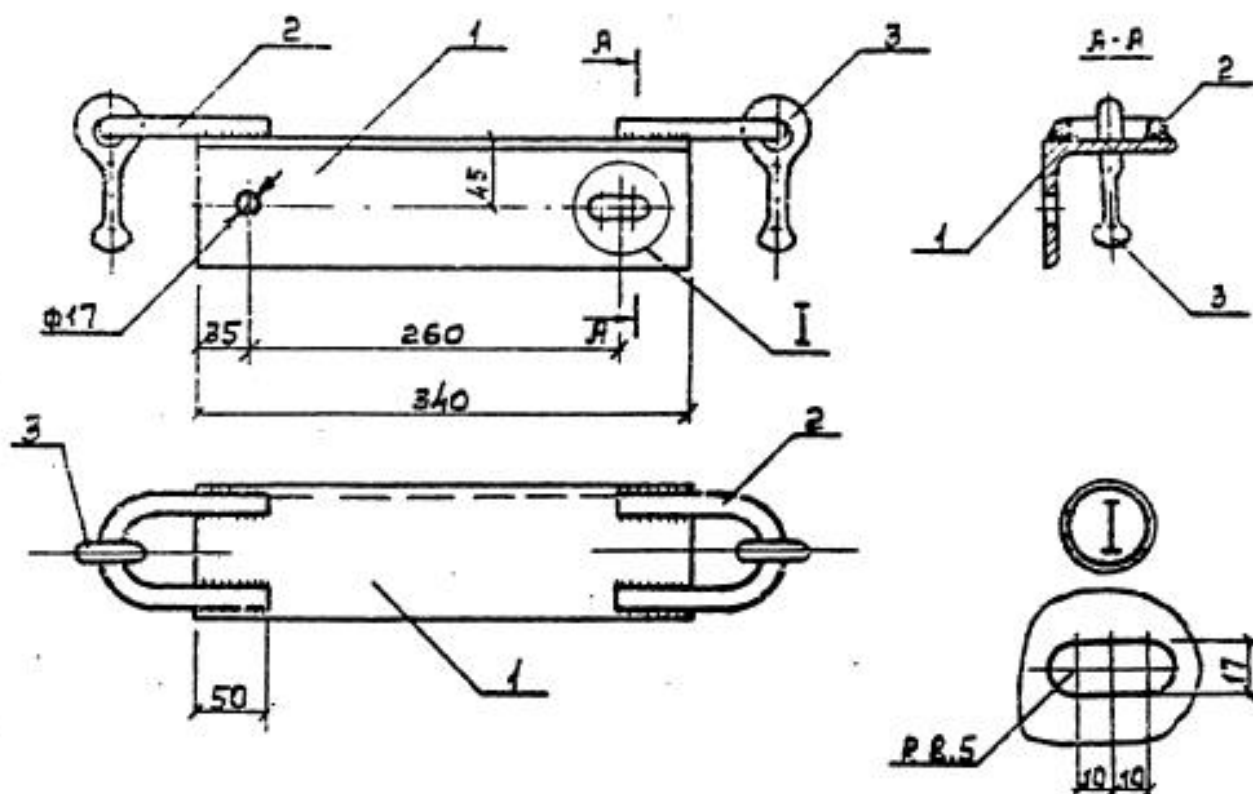
Накладка ОГ-6 имеет две петли, каждая из которых снабжена серьгой серии СРС-7-16.

Крепление накладки ОГ-6 производится к угловым анкерным опорам стоек из железобетона длиной не более 13м при помощи болта Б1. Поставка болта Б1 осуществляется отдельно.

Спецификация Накладки ОГ-6:

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 90х90х7 ГОСТ8509-86	1	
2	Круг 16 ГОСТ2590-71	2	4,80
3	Серьга СРС-7-17 ГОСТ2725-78	2	

Размеры накладки ОГ-6



Варианты обозначения: накладки ОГ-6, ОГ6, ОГ 6

Оголовок ОГ-7 (3.407.1-143.8.30) 8,40 кг

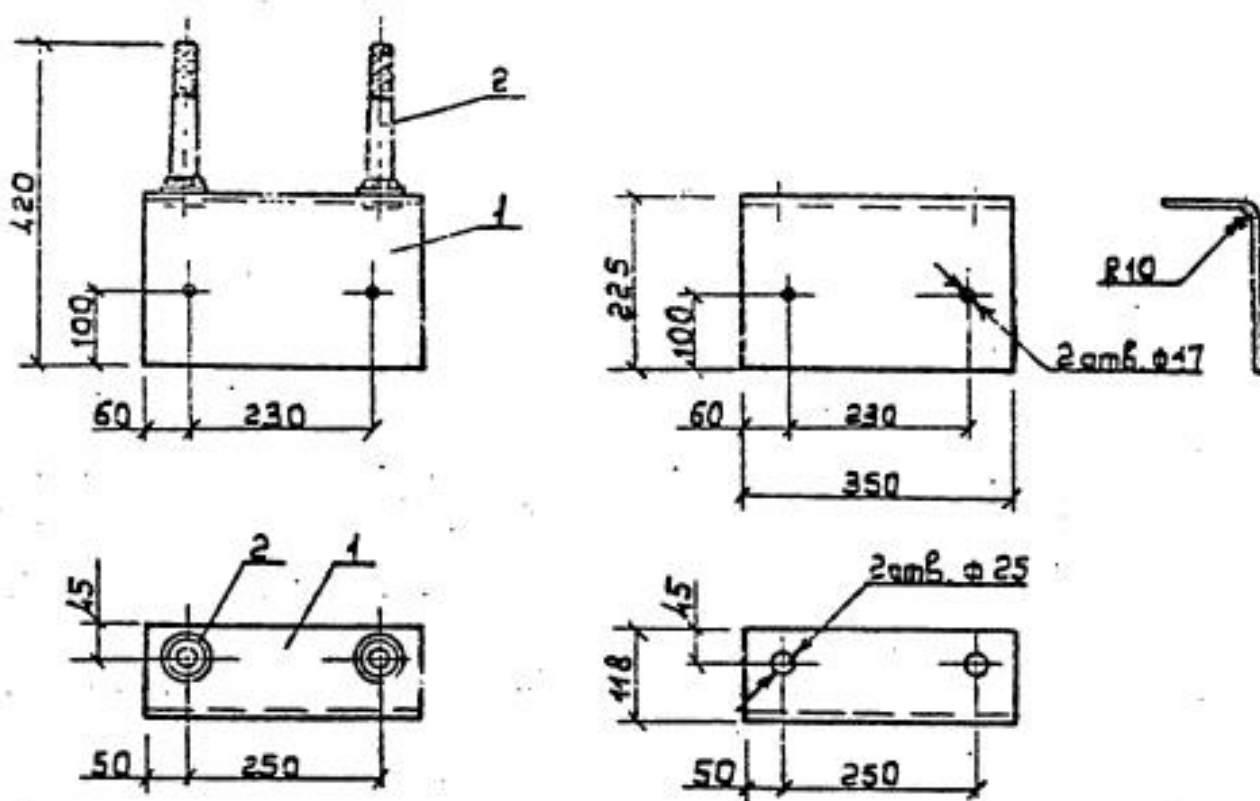
Оголовок ОГ-7 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.30). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм. Для крепления нескольких штыревых изоляторов типа ШФ-10Г и ШФ-20Г к угловым промежуточным опорам при их пересечении с различными зданиями и сооружениями применяют оголовок ОГ-7.

На ЛЭП 6 кВ и 10 кВ с проводами, не имеющими изоляции, крепление оголовка ОГ-7 к железобетонным стойкам СВ-105 производится при помощи хомута Х33. Заказ и поставка хомута Х33 осуществляется отдельно.

Спецификация оголовка ОГ-7

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Лист 6 ГОСТ19903-14 L=330	1	8.40
2	Штырь Ш-24-К-30 ГОСТ 34-13-931-86	2	

Размеры оголовка ОГ-7



Варианты обозначения: оголовок ОГ-7, ОГ7, ОГ 7

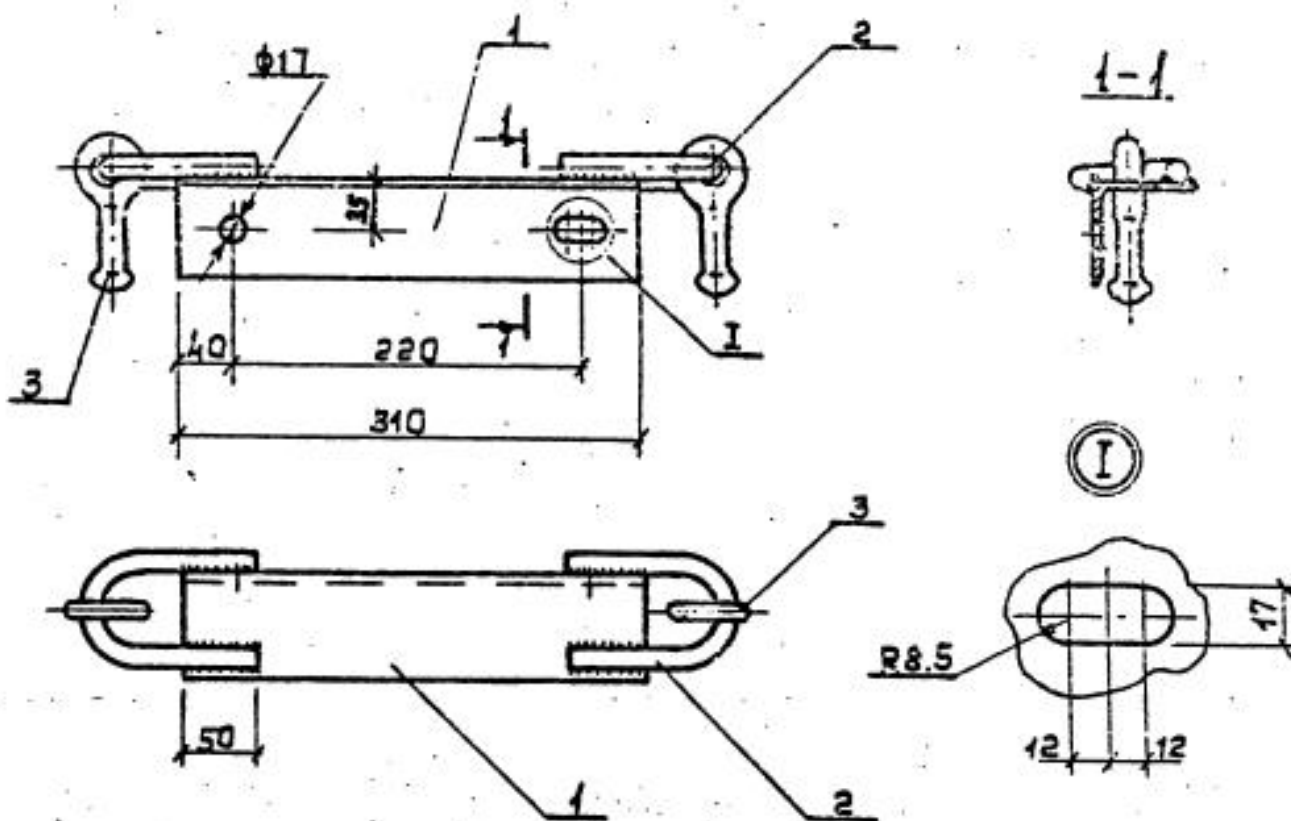
Накладка ОГ-8 (3.407.1-143.8.31) 3,10 кг

Накладка ОГ-8 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.31). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм. При креплении натяжных подвесок, расположенных на базе угловых анкерных опор типа УАО10-1 и УАО10-2, используют **накладку ОГ-8**. С противоположных сторон к **накладке ОГ-8** приварены две петли, каждая из которых оснащена серьгой серии СРС-7-16. К опорам ЛЭП 6 кВ - 10 кВ **накладка ОГ-8** крепится при помощи болта Б5. Заказ и поставка болта Б5 осуществляются отдельно.

Спецификация Накладки ОГ-8:

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 70x70x5 ГОСТ8509-86	1	
2	Петля-круг 16 ГОСТ2590-71	2	3,10
3	Серьга СРС-7-17 ГОСТ2725-78	2	

Размеры накладки ОГ-8



Варианты обозначения: накладка ОГ-8, ОГ8, ОГ 8

Накладка ОГ-9 (3.407.1-143.8.32) 2,50 кг

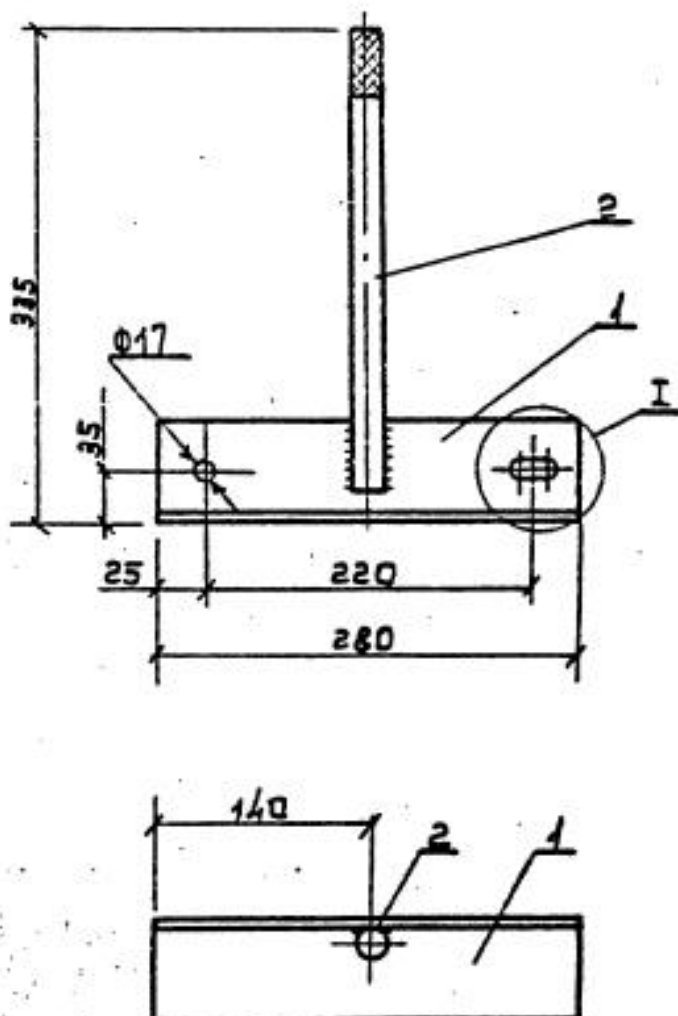
Накладка ОГ-9 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.32). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм. Крепление верхнего провода к стойкам СВ-110 линии электропередачи 10 кВ производится с использованием **накладки ОГ-9**. На накладке расположен круг с насечкой для присоединения изолятора ШФ-20в или колпачка К-6. **Накладка ОГ-9** крепится с помощью изолятора на верхний срез стойки хомутом Х-42. При необходимости парного крепления верхних проводов применяют две **накладки ОГ-9**, а крепление производят болтом Б5. Поставка хомута Х-42 и болтов Б5 осуществляется отдельно.

Габаритные размеры: 70x335x280 мм

Спецификация Накладки ОГ-9:

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 70x70x5 ГОСТ8509-86	1	2,50
2	Круг 22 ГОСТ2590-71	1	

Размеры накладки ОГ-9



Варианты обозначения: накладка ОГ-9, ОГ9, ОГ 9

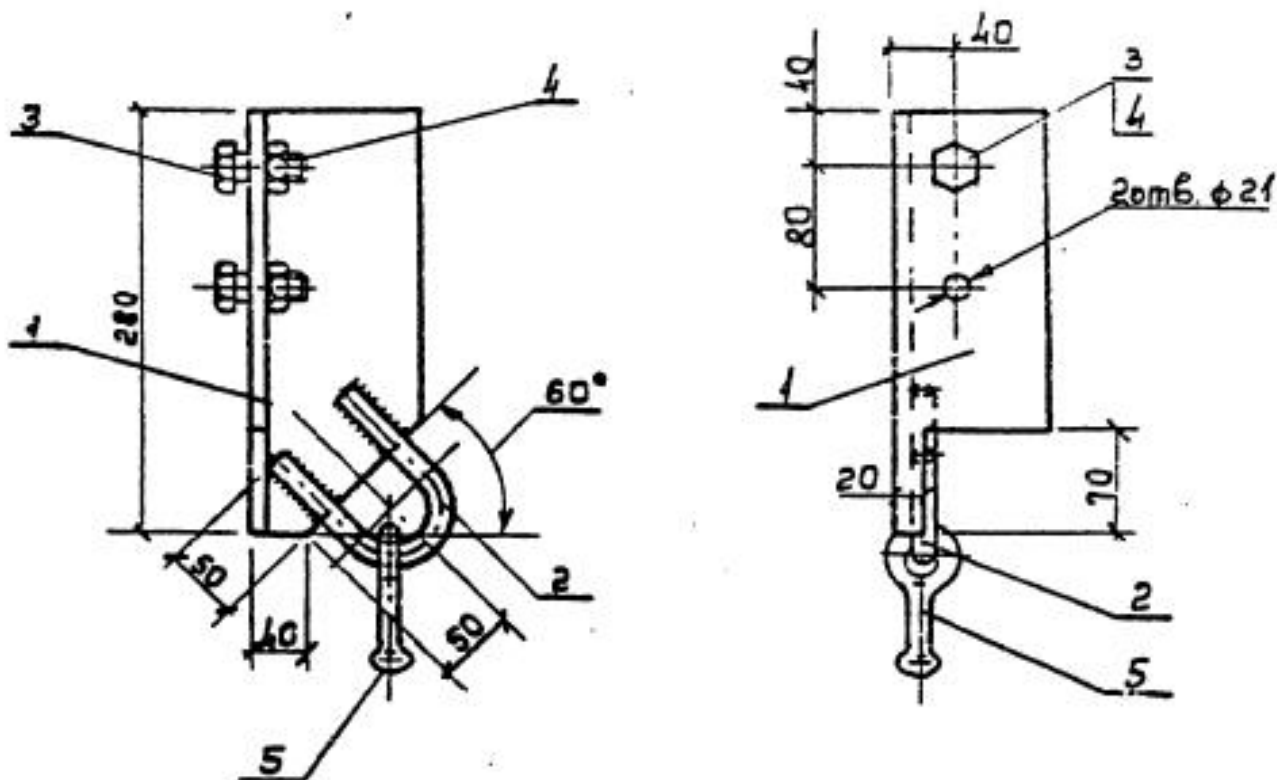
Накладка ОГ-10 (3.407.1-143.8.33) 4,50 кг

Накладка ОГ-10 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.33). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм. **Накладка ОГ-10** используется на линиях электропередачи 6 кВ, 10 кВ, провода которых не обладают изоляционными свойствами. К **накладке ОГ-10** приварена петля, оснащенная серьгой типа СРС-7-16.

Спецификация Накладки ОГ-10:

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 100x100x8 ГОСТ8509-86	1	
2	Петля-круг 16 ГОСТ2590-71	1	
3	Болт М20х40 ГОСТ 7798-70	2	4,50
4	Гайка М20 ГОСТ 5915-70	2	
5	Серьга СРС-7-17 ГОСТ2725-78	1	

Размеры накладки ОГ-10



Варианты обозначения: накладка ОГ-10, ОГ10, ОГ 10

Накладка ОГ-12 (3.407.1-143.8.35) 4,30 кг

Накладка ОГ-12 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.35). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Накладка ОГ-12 используется на ЛЭП 6 кВ, 10 кВ.

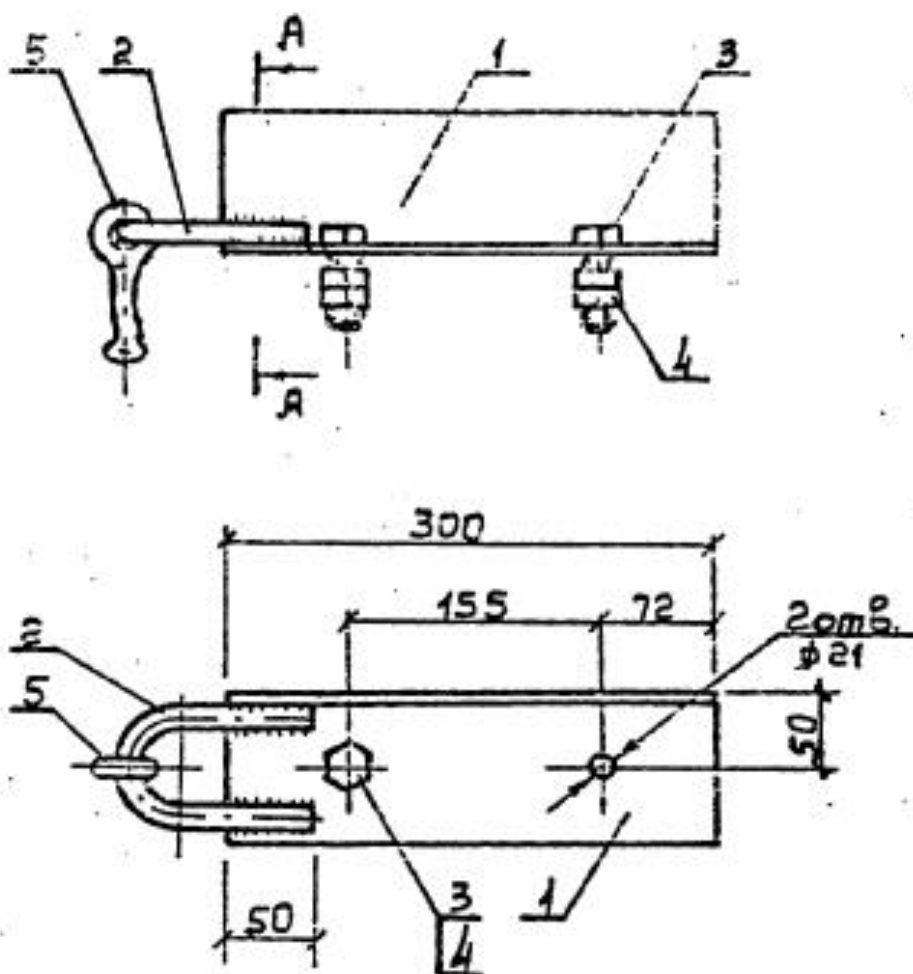
При помощи наклейки ОГ-12 осуществляется двойное присоединение проводов концевой анкерной опоры (ПА10-5) с неизолированными проводами к траверсе ТМ21, при пересечении опоры с различными зданиями и сооружениями.

К накладке ОГ-12 приварена петля, снабженная серьгой типа СРС-7-16.

Спецификация Наклейки ОГ-12:

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 90x90x7 ГОСТ8509-86	1	
2	Круг 16 ГОСТ2590-71	1	
3	Болт М20х50 ГОСТ7798-70	2	4,30
4	Гайка М20 ГОСТ5915-70	4	
5	Серьга СРС-7-17 ГОСТ2725-78	1	

Размеры наклейки ОГ-12



Варианты обозначения: наклейка ОГ-12, ОГ12, ОГ 12

Оголовок ОГ-13 (3.407.1-143.8.36) 7,30 кг

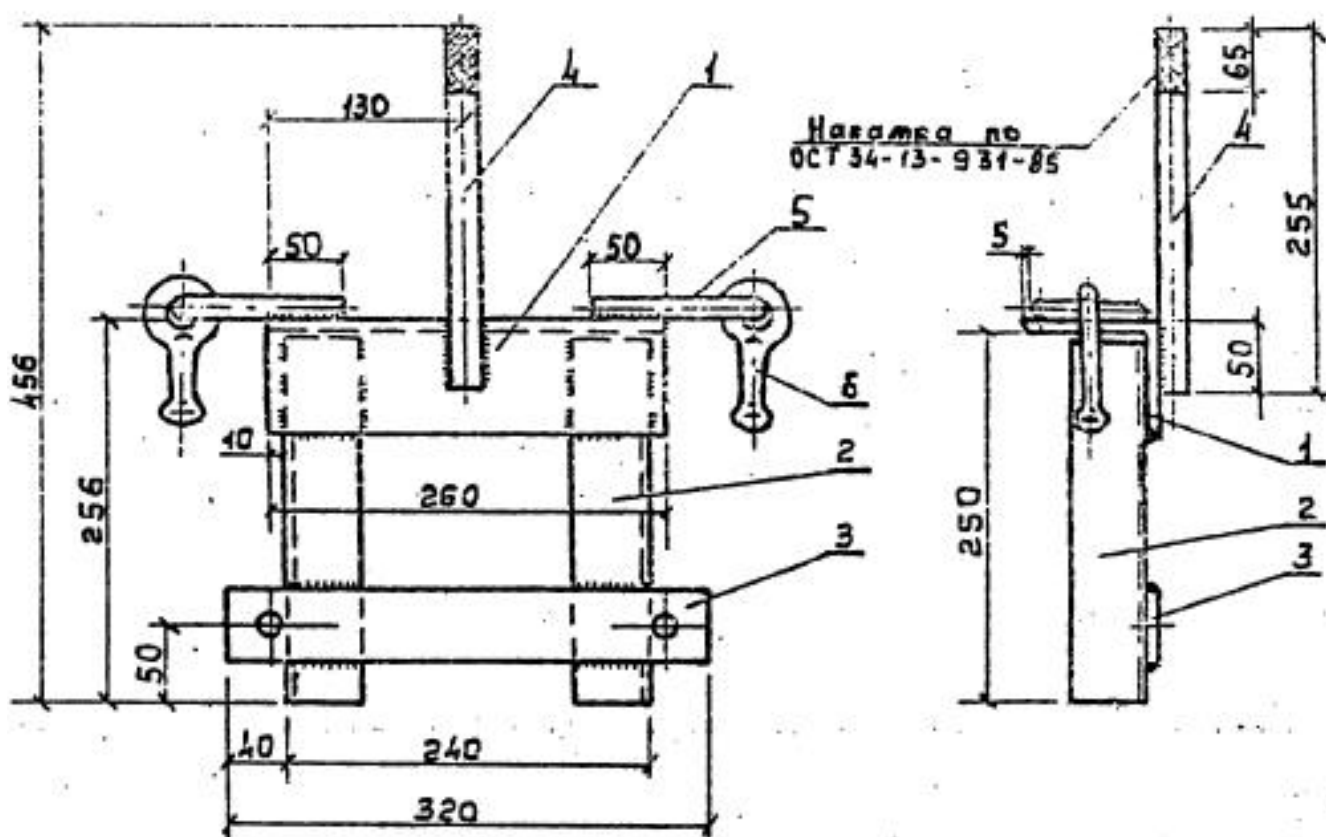
Оголовок ОГ-13 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.36). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм. **Оголовок ОГ-13** применяется для крепления изоляторов штыревых (ШФ-10Г, ШФ-20Г) и натяжных подвесок к угловым и анкерным опорам ЛЭП 10кВ, при их пересечении с инженерными зданиями и сооружениями.

К оголовку ОГ-13 приварены две петли, каждая из которых снабжена серьгой типа СРС-7-16.

Спецификация оголовка ОГ-13

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 90х90х7 ГОСТ8509-86	1	
2	Уголок 50х50х5 ГОСТ8509-86	2	
3	Полоса 7х50 ГОСТ103-75	1	7,30
4	Круг 22 ГОСТ2590-71	1	
5	Круг 16 ГОСТ2590-71	2	
6	Серьга СРС-7-17 ГОСТ2725-78	2	

Размеры оголовка ОГ-13



Варианты обозначения: оголовок ОГ-13, ОГ13, ОГ 13

Оголовок ОГ-14 (3.407.1-143.8.37) 7,60 кг

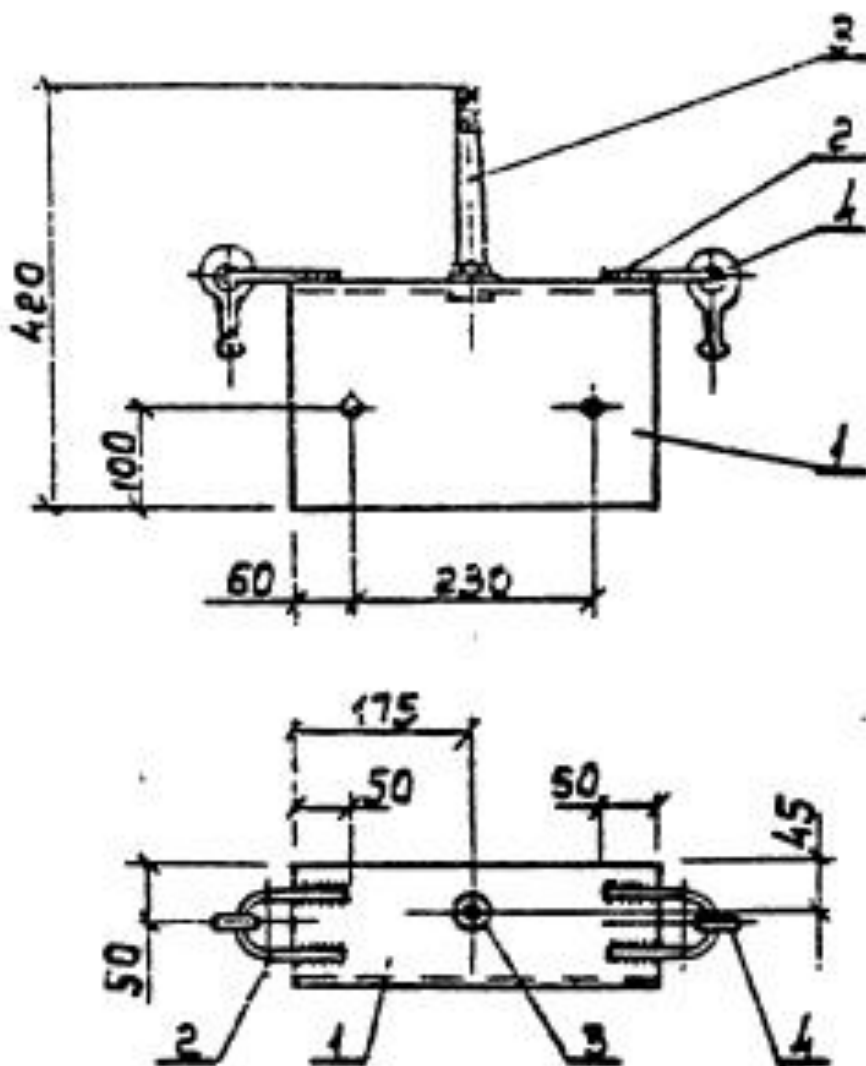
Оголовок ОГ-14 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.37). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм. **Оголовок ОГ-14** служит для крепления изолирующих натяжных подвесок и штыревых изоляторов к анкерным переходным и угловым опорам линии электропередачи 10 КВ в тех случаях, когда ЛЭП пересекаются с инженерными зданиями и сооружениями.

Каждая из двух петель, расположенных на **оголовке ОГ-14**, снабжена серьгой типа СРС-7-17.

Спецификация оголовка ОГ-14

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Лист 6 ГОСТ19903-14 L=330	1	
2	Круг 16 ГОСТ 2590-71	2	
3	Штырь Ш-20-2-К-30 ГОСТ 34-13-931-86	1	7.60
4	Серьга СРС 7-17 ГОСТ 2725-78	2	

Размеры оголовка ОГ-14



Варианты обозначения: оголовок ОГ-14, ОГ14, ОГ 14

Оголовок ОГ-15 (3.407.1-143.8.38) 14,70 кг

Оголовок ОГ-15 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.38). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50 мкм.

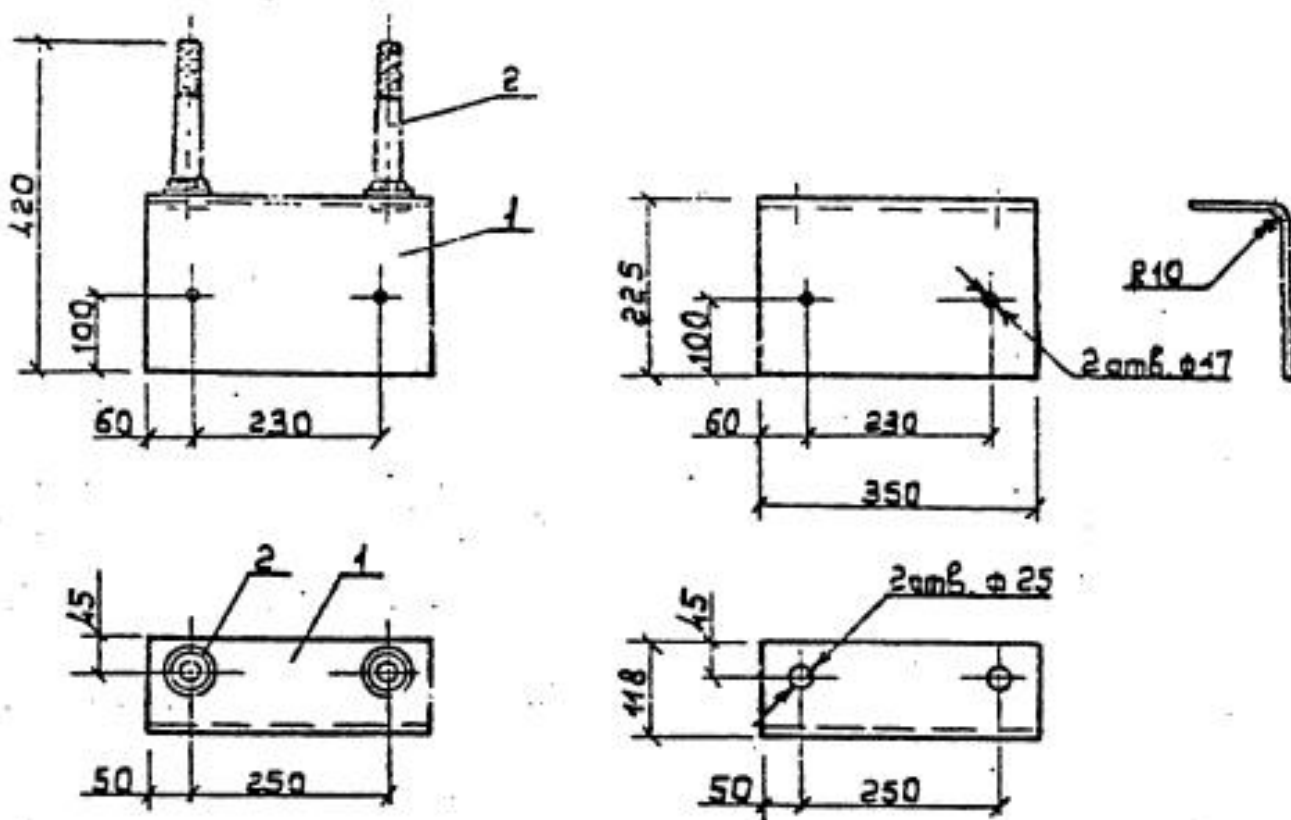
При пересечении ЛЭП 10 кВ с инженерными зданиями и сооружениями для крепления изоляторов штыревых и изолирующих натяжных подвесок к угловым или же переходным анкерным опорам применяют оголовок ОГ-15.

Оголовок ОГ-15 имеет две петли, которые оборудованы серьгами СРС-7-16.

Спецификация оголовка ОГ-15

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Лист 6 ГОСТ19903-14 L=550	1	
2	Круг 16 ГОСТ 2590-71	3	
3	Штырь Ш-20-2-К-30 ГОСТ 34-13-931-86	1	14,7
4	Серьга СРС 7-17 ГОСТ 2725-78	3	

Размеры оголовка ОГ-15



Варианты обозначения: оголовок ОГ-15, ОГ15, ОГ 15

Болт Б-1 (3.407.1-143.8.39) 0,70 кг

Болт Б-1 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.39). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Размеры Болта Б-1:

Марка	Размеры, мм				Масса, кг
	d	ℓ	ℓ _н	φ	
Б1	16	280	80	17	0,7
Б5	16	260	70	17	0,6
Б6	20	330	70	21	1,2

Спецификация Болта Б-1:

Позиция	Наименование детали	Количество
1	Полоса 5x50 ГОСТ 103-76	1
2	Болт М16x280 ГОСТ 7798-70	1
3	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	2

Болт Б-5 (3.407.1-143.8.39) 0,60 кг

Болт Б-5 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.39). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Размеры Болта Б-5:

Марка	Размеры, мм				Масса, кг
	d	ℓ	ℓ _н	φ	
Б1	16	280	80	17	0,7
Б5	16	260	70	17	0,6
Б6	20	330	70	21	1,2

Спецификация Болта Б-5:

Позиция	Наименование детали	Количество
1	Полоса 5x50 ГОСТ 103-76	1
2	Болт М16x260 ГОСТ 7798-70	1
3	Гайка М16 ГОСТ 5915-7	2

Болт Б-6 (3.407.1-143.8.39) 1,20 кг

Болт Б-6 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.39). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Размеры Болта Б-6:

Марка	Размеры, мм				Масса, кг
	d	ℓ	ℓ _н	φ	
Б1	16	280	80	17	0,7
Б5	16	260	70	17	0,6
Б6	20	330	70	21	1,2

Спецификация Болта Б-6:

Позиция	Наименование детали	Количество
1	Полоса 5x50 ГОСТ 103-76	2
2	Болт М20х330	1
3	Гайка М20 ГОСТ 5915-70	2

Кронштейн У-1 (3.407.1-136.3-34) 7,0 кг

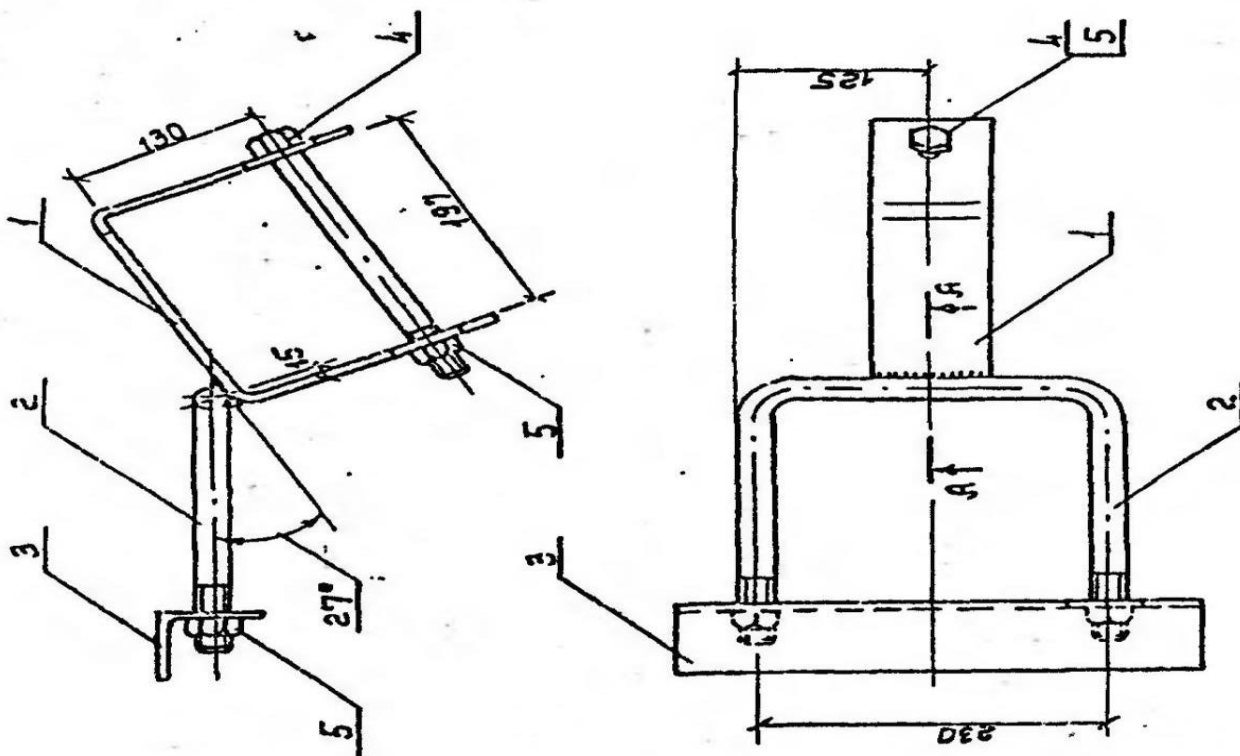
Кронштейн У-1 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-136 (3.407.1-136.3-34). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Кронштейн У-1 применяется при креплении подкосов, выполняемых при монтаже опор воздушной ЛЭП напряжением 10 кВ различного вида (анкерных, угловых, ответвительных и концевых). Этот узел используется со стойками СВ105.

Спецификация Кронштейна У-1:

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Полоса 8x80 ГОСТ103-76 L=560	1	
2	Круг 20 ГОСТ2590-71 L=705	1	
3	Уголок 70x70x5 ГОСТ8509-86	1	7,00
4	Болт М20х240 ГОСТ7798-70	1	
5	Гайка М20 ГОСТ5915-70	3	

Размеры Кронштейна У-1



Варианты обозначения: кронштейн У-1, У1, У 1

Кронштейн У-2 (3.407.1-143.8.41) 20,60 кг

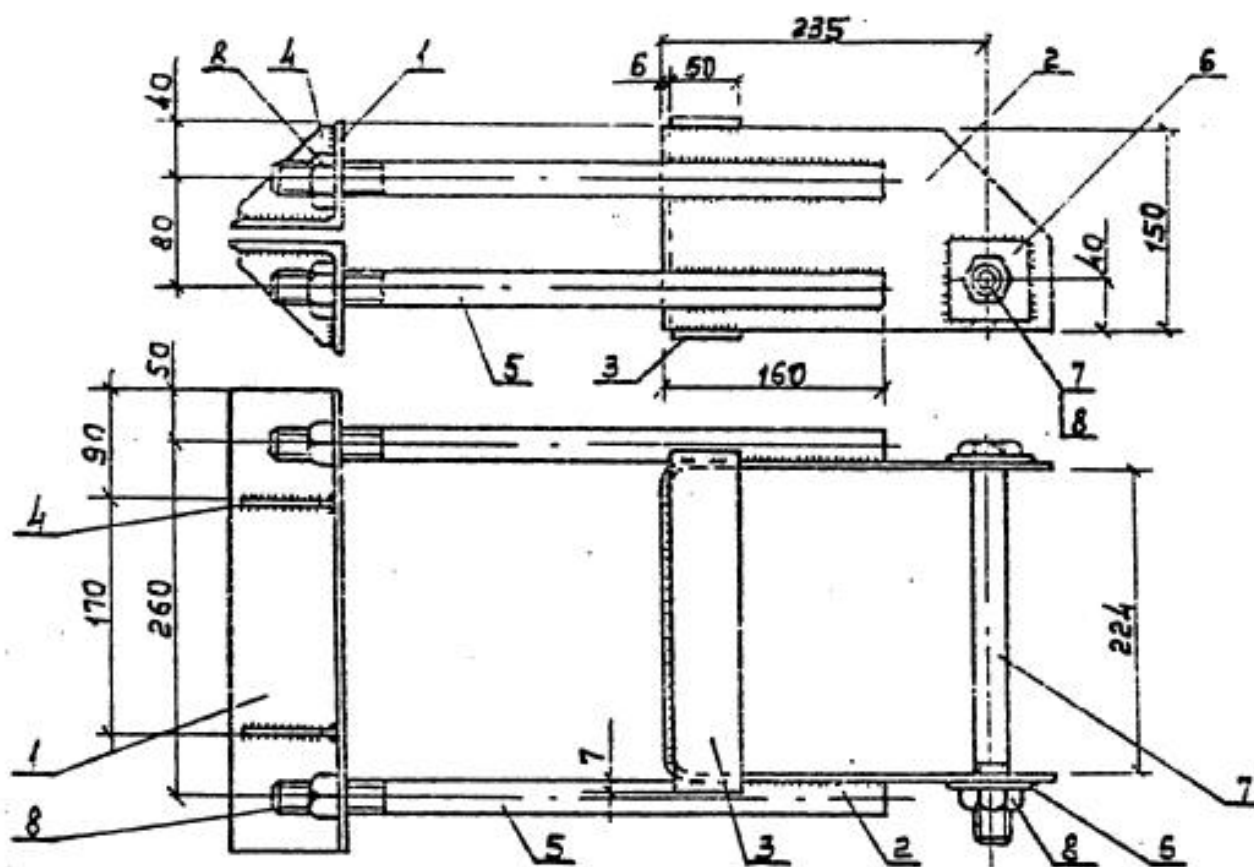
Кронштейн У-2 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.41). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50 мкм.

Кронштейн У-2 применяется при креплении подкосов, устанавливаемых при монтаже различных типов опор (анкерных, угловых, концевых и ответвительных) воздушных ЛЭП напряжением 10кВ.

Спецификация Кронштейна У-2

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 80x80x6 ГОСТ8509-86	2	
2	Полоса 6x150 ГОСТ103-76 L=813	1	
3	Полоса 6x50 ГОСТ103-76	2	
4	Полоса 6x50 ГОСТ103-76	4	
5	Круг 24 ГОСТ2590-71	4	20,60
6	Полоса 6x50 ГОСТ103-76	2	
7	Болт М24x280 ГОСТ7798-70	1	
8	Гайка М24 ГОСТ5915-70	5	

Размеры Кронштейна У-2



Варианты обозначения: кронштейн У-2, У2, У 2

Кронштейн У-4 (3.407.1-143.8.42) 6,50 кг

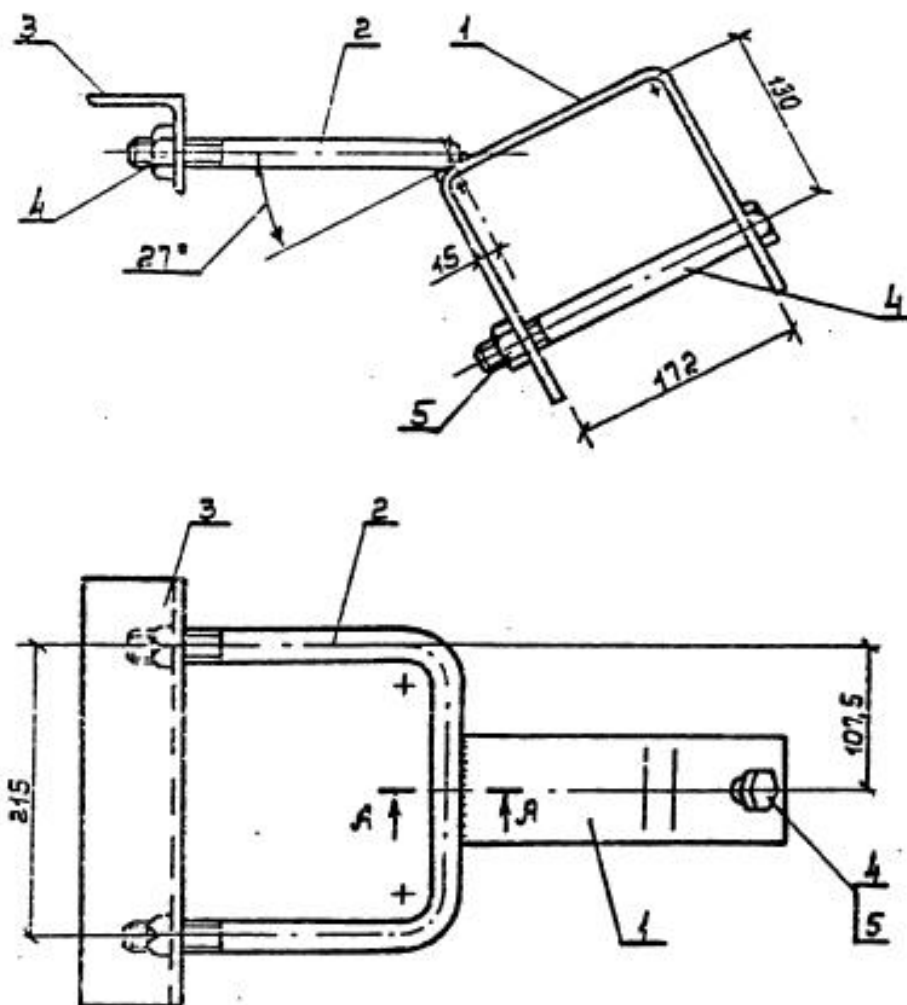
Кронштейн У-4 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.42). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Кронштейн У-4 применяется для монтажа подкосов на опорах воздушных ЛЭП номинальным напряжением 0,4 кВ и 10кВ. Узел может применяться с анкерными, ответвительными, угловыми и концевыми опорами в составе линий старых типовых проектов с неизолированными проводами и новых проектов с изолированными и неизолированными проводами.

Спецификация кронштейна У-4

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Полоса 8x80 ГОСТ103-76 L=540	1	
2	Круг 20 ГОСТ2590-71 L=649	1	
3	Уголок 70x70x5 ГОСТ8509-86	1	6,50
4	Болт М20х220 ГОСТ7798-70	1	
5	Гайка М20 ГОСТ5915-70	3	

Размеры кронштейна У-4



Варианты обозначения: кронштейн У-4, У4, У 4

Кронштейн У-5 (3.407.1-143.8.43) 24,20 кг

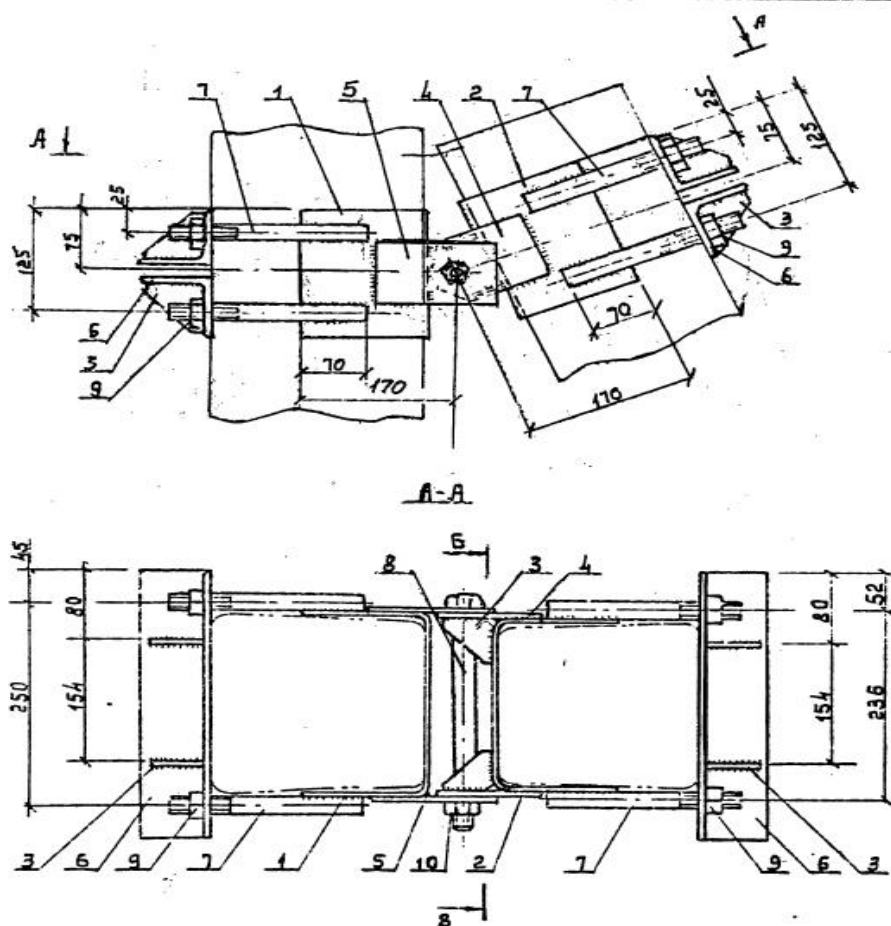
Кронштейн У-5 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.43). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Кронштейн У-5 используется в случае пересечения воздушной ЛЭП с другими инженерными сооружениями. С помощью узла крепления данного типа осуществляется монтаж подкосов к переходной опоре ПА10-5 (база стоек СВ-164-12).

Спецификация Кронштейна У-5

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Полоса 6x150 ГОСТ103-75 L=455	1	24,20
2	Полоса 6x150 ГОСТ103-75 L=440	1	
3	Полоса 6x50 ГОСТ103-75	12	
4	Полоса 8x80 ГОСТ103-75	2	
5	Полоса 8x80 ГОСТ103-75	2	
6	Уголок 70x70x5 ГОСТ8509-86	4	
7	Круг 20 ГОСТ2590-71	5	
8	Болт М24x280 ГОСТ7798-70	1	
9	Гайка М20 ГОСТ5915-70	8	
10	Гайка М24 ГОСТ5915-70	5	

Размеры кронштейна У-5



Варианты обозначения: кронштейн У-5, У5, У 5

Стяжка Г-1 (3.407.1-143.8.44) 5,70 кг

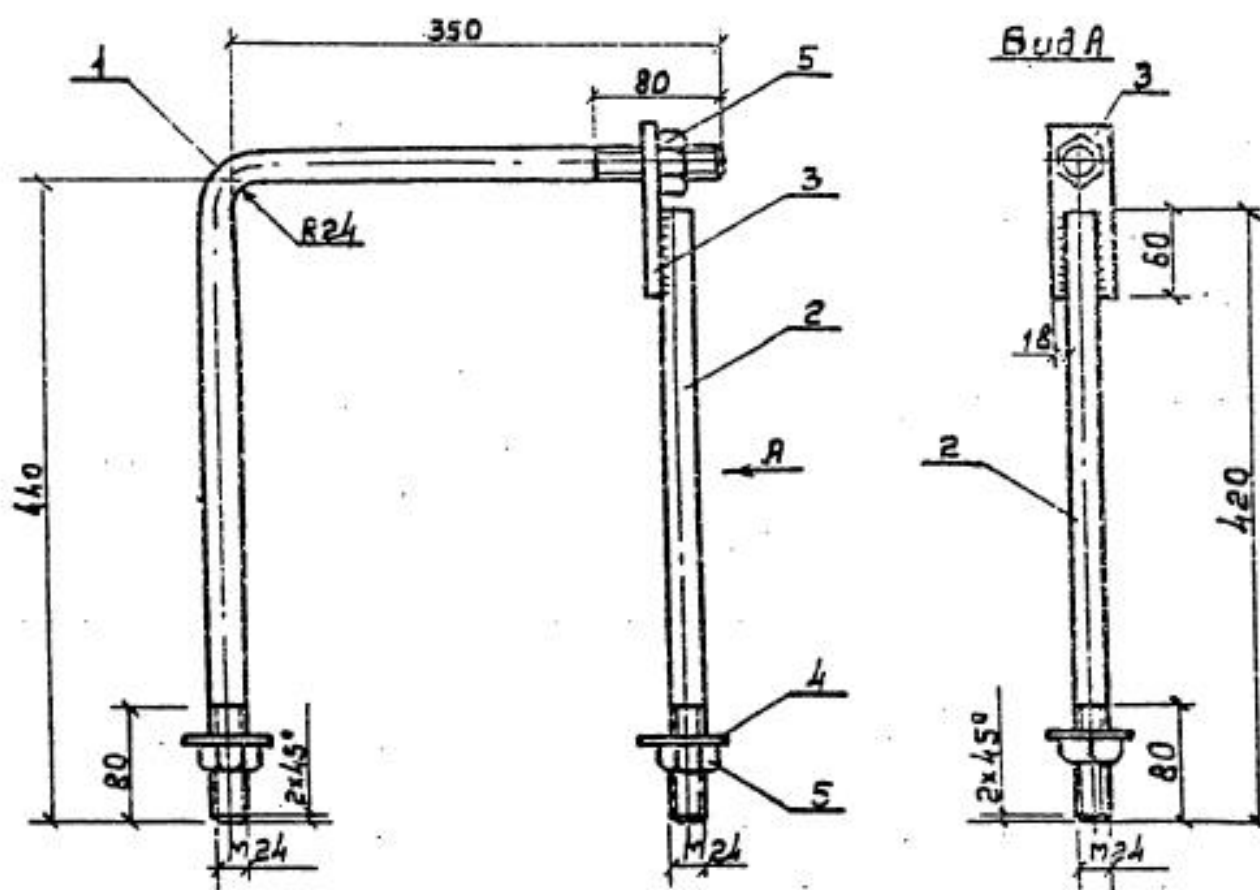
Стяжка Г-1 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.44).

Стяжка Г-1 используется в процессе монтажа ЛЭП для установки анкерно-угловых опор линии на анкерных плитах.

Спецификация стяжки Г-1

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Круг 24 ГОСТ 2590-71 L=800	1	
2	Круг 24 ГОСТ 2590-71	1	
3	Полоса 10x80 ГОСТ103-76	1	5,70
4	Полоса 5x50 ГОСТ103-76	2	
5	Гайка М24 ГОСТ 5915-70	3	

Размеры стяжки Г-1



Варианты обозначения: стяжки Г-1, Г1, Г 1

Оттяжка ОТ-3 (3.407.1-143.8.45) 9,60 кг

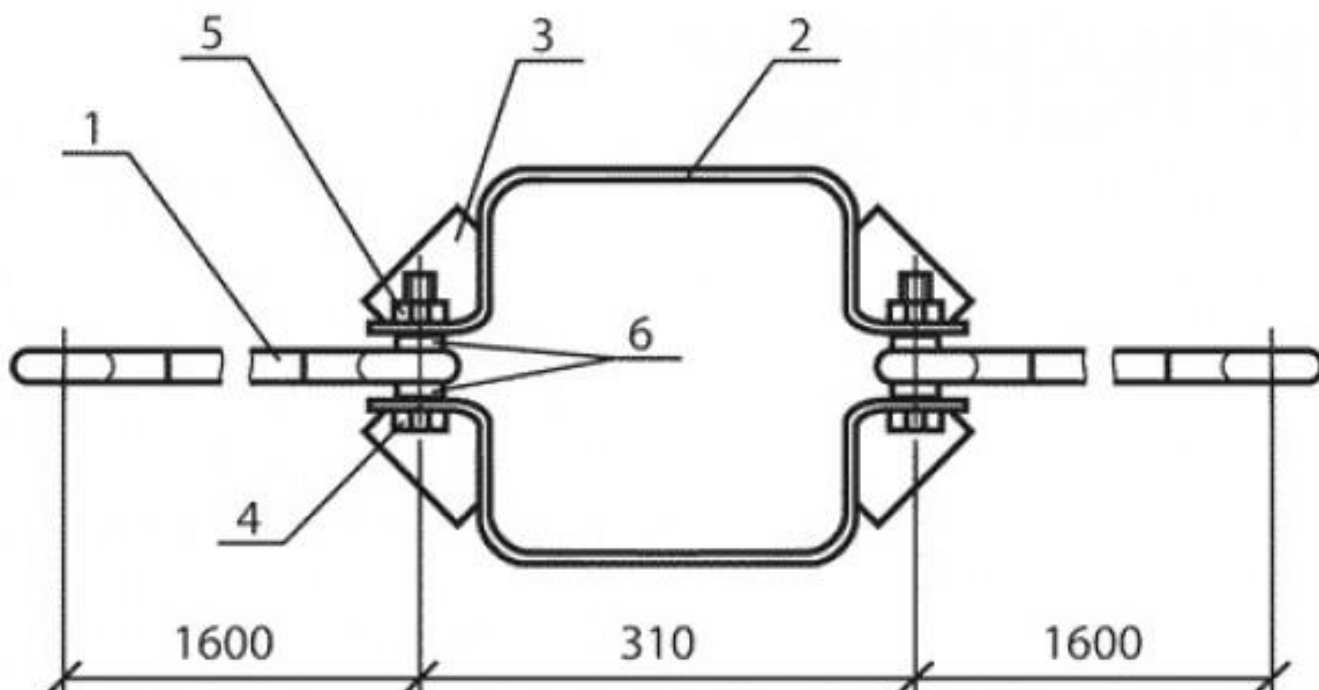
Оттяжка ОТ-3 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.45). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Оттяжка ОТ-3 применяется для выравнивания стоек ЛЭП из железобетона номинальным напряжением 6 кВ и 10кВ, длина которых 16,4 м (тип СВ 164-12). С помощью оттяжек выполняется компенсация сил и моментов сил, которые возникают при использовании стоек данной конструкции. По сравнению с жесткими подпорками, которые могут применяться при установке стоек ЛЭП, оттяжка ОТ-3 отличается эффективностью и экономичностью.

Спецификация Оттяжки ОТ-3:

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Круг 14 ГОСТ 2590-71 L=1920	2	
2	Полоса 6x70 ГОСТ103-76 L=560	2	
3	Полоса 6x50 ГОСТ103-76	4	
4	Болт М16x80 ГОСТ7798-70	2	9,60
5	Гайка М16 ГОСТ5915-70	2	
6	Шайба 16 ГОСТ11371-78	4	

Размеры оттяжки ОТ-3



Варианты обозначения: оттяжка ОТ-3, ОТ 3, ОТ3

Оттяжка ОТ-4 (3.407.1-143.8.46) 64,0 кг

Оттяжка ОТ-4 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.46). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

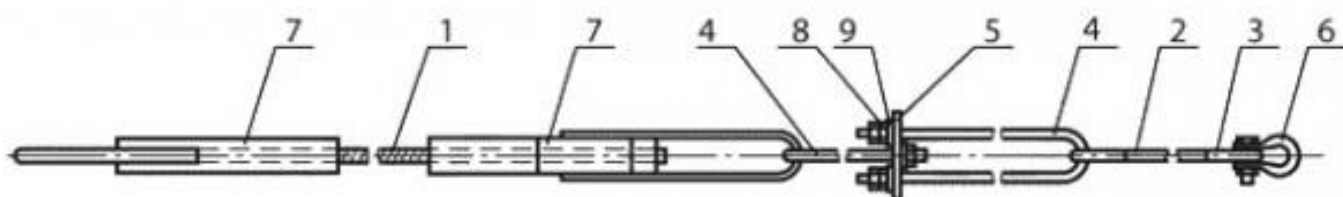
Оттяжка ОТ-4 предназначена для повышения надежности линий электропередач номинальным напряжением 6 кВ, в которых используются одноцепные и двухцепные железобетонные опоры, в случае пересечения ЛЭП с инженерными сооружениями.

Оттяжки ОТ-4 осуществляют компенсацию значительных величин сил и моментов сил, возникающих при монтаже ЛЭП такой конструкции. Применение оттяжек ОТ-4 позволяет достичь больших показателей эффективности и экономичности по сравнению с жесткими подпорками.

Спецификация Оттяжки ОТ-4:

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Круг 15,5 ГОСТ 3064-80 L=11500	1	
2	Круг 30 ГОСТ 2590-71 L=3700	1	
3	Квадрат 26 ГОСТ 2591-71 L=370	1	
4	Круг 24 ГОСТ 2590-71 L=2080	2	
5	Полоса 20x140 ГОСТ103-76	1	64,00
6	Скоба СК16 ГОСТ2724-78	1	
7	Зажим НС-140 -3 ГОСТ11725-74	2	
8	Гайка М24 ГОСТ5915-70	8	
9	Шайба 24 ГОСТ6958-78	4	

Размеры оттяжки ОТ-4



Варианты обозначения: оттяжка ОТ-4, ОТ 4, ОТ4

Оттяжка ОТ-5 (22.0099-47) 20,50 кг

Оттяжка ОТ-5 выпускается в соответствии с типовым проектом 22.0099 (22.0099-47).

Спецификация Оттяжки ОТ-5:

Формат	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БЧ		1	ГОСТ2590-88	Круг 24 L=3140	1	11.3 кг
БЧ		2	ГОСТ2590-88	Круг 24 L=325	2	1.2 кг
БЧ		3	ГОСТ2590-88	Круг 24 L=545	2	1.9 кг
БЧ		4	ГОСТ19903-74	Лист Б-16	2	1.0 кг
				Стандартные изделия		
		5	ГОСТ5915-70	Гайка М24	8	
		6	ГОСТ11371-78	Шайба 24	4	

Хомут Х-1, Х-2, Х-3, Х-4, Х-5, Х-6, Х-42 (3.407.1-143.8.49)

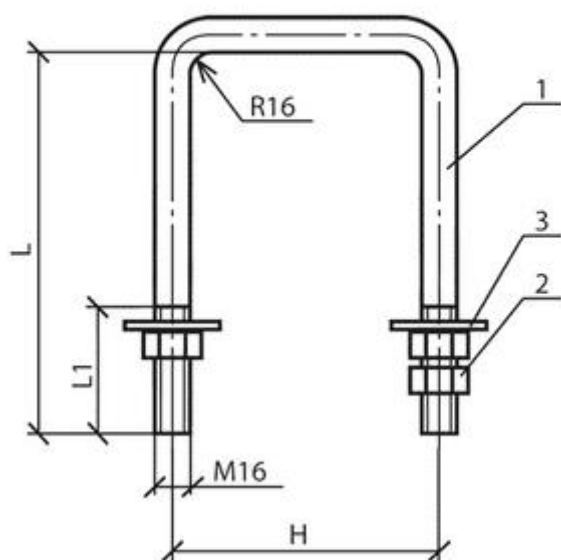
Хомуты Х-1, Х-2, Х-3, Х-4, Х-5, Х-6, Х-42 выпускаются в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.49). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Хомуты Х-1, Х-2, Х-3, Х-4, Х-5, Х-6, Х-42 используются для выполнения крепления стандартных металлоконструкций воздушных линий электропередач номинальным напряжением 6кВ и 10кВ к железобетонным стойкам. Применение хомутов предотвращает разделение скрученных в пучок проводов линии.

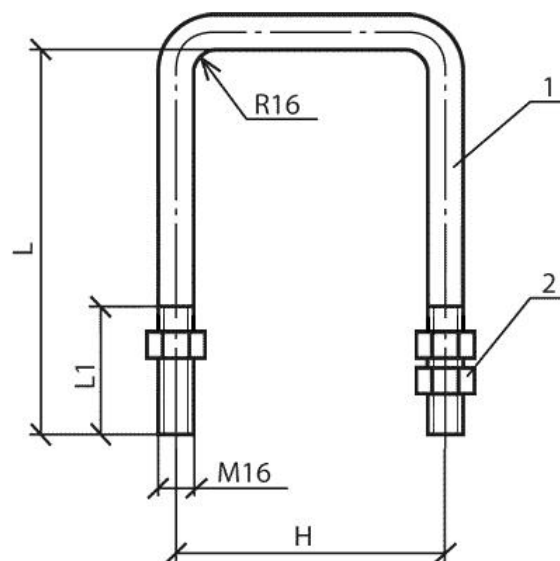
Хомуты этих серий изготавливаются из качественной стали, имеющей устойчивость к солнечному излучению и воздействию широкого диапазона температур. Хомуты имеют покрытие, обеспечивающее защиту от коррозии.

Размеры Хомутов Х-1, Х-2, Х-3, Х-4, Х-5, Х-6, Х-42:

Хомут Х1, Х2, Х3, Х4, Х6, Х42



Хомут Х5



Марка хомута	Геометрические размеры, мм			Масса, кг
	Н	Л	Л ₁	
Хомут Х-1	230	240	75	1,20
Хомут Х-2	230	285	75	1,40
Хомут Х-3	250	260	75	1,30
Хомут Х-4	260	280	80	1,40
Хомут Х-5	260	280	80	1,40
Хомут Х-6	240	485	80	2,30
Хомут Х-42	215	240	75	1,20

Спецификация Хомутов Х-1, Х-2, Х-3, Х-4, Х-5, Х-6, Х-42:

Позиция	Наименование детали	Количество
1	Круг 16 ГОСТ 2590-71	1
2	Гайка М16 ГОСТ 5915-70 (все кроме Х-5, Х-6) для Х-5, Х-6	3 2
3	Шайба 16 ГОСТ 11371-78 (все кроме Х-5, Х-6)	2
4	Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 (только для Х-6)	2

Хомут Х-7, Х-8 (3.407.1-143.8.68)

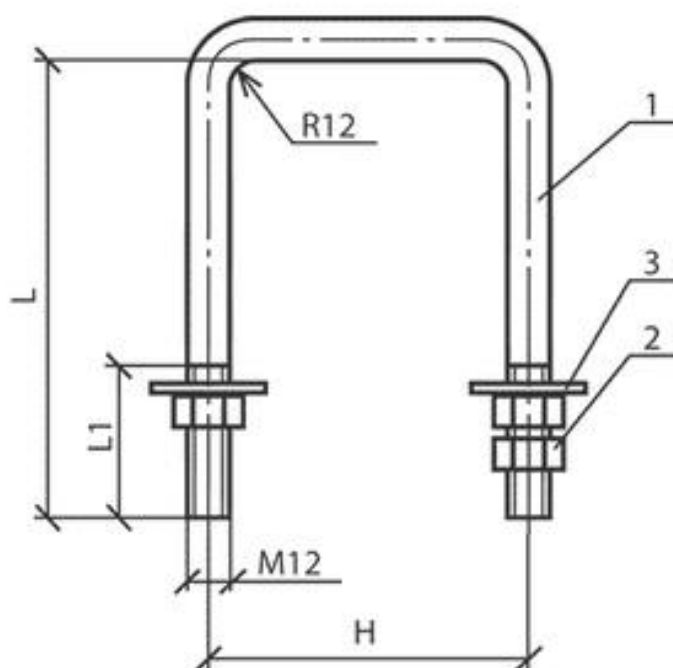
Хомуты Х-7, Х-8 выпускаются в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.68). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50 мкм.

Хомуты Х-7, Х-8 применяются при осуществлении крепления различных металлоконструкций воздушных ЛЭП, например, кронштейнов РА-1, РА-2, к различным стойкам из железобетона. Хомуты этих серий входят в комплект для установки разъединителя РЛНД.

Конструктивно хомуты выполнены в виде металлической скобы с резьбой и гайками на ее концах. Производятся хомуты из стали с нанесением антикоррозионного лакокрасочного покрытия или оцинкованной стали.

Размеры Хомутов Х-7, Х-8:

Хомут Х7, Х8



Марка хомута	H	L	L ₁	Масса, кг
Хомут Х-7	230	245	70	0,70
Хомут Х-8	230	285	60	0,80

Спецификация Хомутов Х-7, Х-8:

Позиция	Наименование детали	Количество
1	Круг 12 ГОСТ 2590-71	1
2	Гайка М12 ГОСТ 5915-70	3
3	Шайба 12 ГОСТ 11371-78	2

Хомут Х-24 (3.407.1-143.8.73) 4,70 кг

Хомут Х-24 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.73). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Хомут Х-24 является важным конструктивным элементом ЛЭП и применяется в случае крепления различных металлоконструкций на опорах ЛЭП.

Конструкция хомутов представляет собой скобу, на концах которой имеется резьба и гайки для крепления металлоконструкций. Для производства хомутов применяется качественная сталь. Защита от коррозии выполняется лакокрасочным покрытием хомутов или оцинковыванием холодным или горячим способом.

Спецификация Хомута Х-24:

Позиция	Наименование детали	Количество
1	Полоса 5x50 ГОСТ 103-76, L=680	1
2	Круг 16 ГОСТ 2590-79, L=400	2
3	Полоса 10x80 ГОСТ 103-76	1
4	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	4

Хомут X-9, X-23, X-37, X-38, X-39, X-40, X-41 (3.407.1-143.8.68)

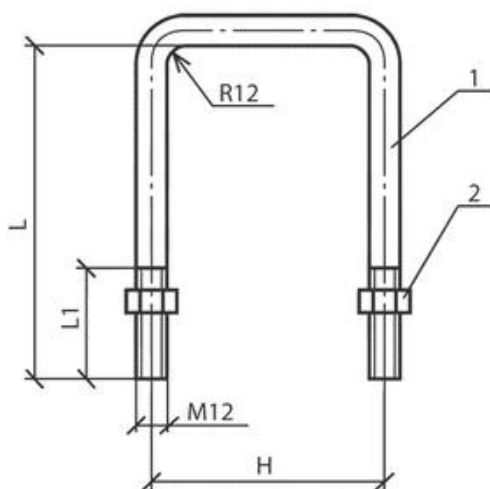
Хомуты X-9, X-23, X-37, X-38, X-39, X-40, X-41 выпускаются в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.68). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50 мкм.

Хомуты X-9, X-23, X-37, X-38, X-39, X-40, X-41 являются необходимыми элементами ЛЭП номинальным напряжением 6 кВ и 10 кВ и служат для крепления металлоконструкций различного вида на стойках линий.

Хомуты изготавливаются в виде скобы, имеющей резьбу с гайками на концах. Для производства хомутов используется качественная сталь. Антикоррозийное защитное покрытие хомутов выполняется лакокрасочным покрытием или оцинковыванием, и обеспечивает надежность крепления металлоконструкций.

Размеры Хомутов X-9, X-23, X-37, X-38, X-39, X-40, X-41:

Хомут X9, X23, X37, X38, X39, X40, X41



Марка хомута	H	L	L ₁	Масса, кг
Хомут X-9	250	240	80	0,70
Хомут X-23	280	240	60	0,70
Хомут X-37	260	280	60	0,80
Хомут X-38	280	250	60	0,70
Хомут X-39	260	310	60	0,80
Хомут X-40	310	250	60	0,70
Хомут X-41	260	270	60	0,70

Спецификация Хомутов X-9, X-23, X-37, X-38, X-39, X-40, X-41:

Позиция	Наименование детали	Количество
1	Круг 12 ГОСТ 2590-71	1
2	Гайка M12 ГОСТ 5915-70	2

Хомут Х-33, Х-34, Х-35, Х-36 (3.407.1-143.8.51)

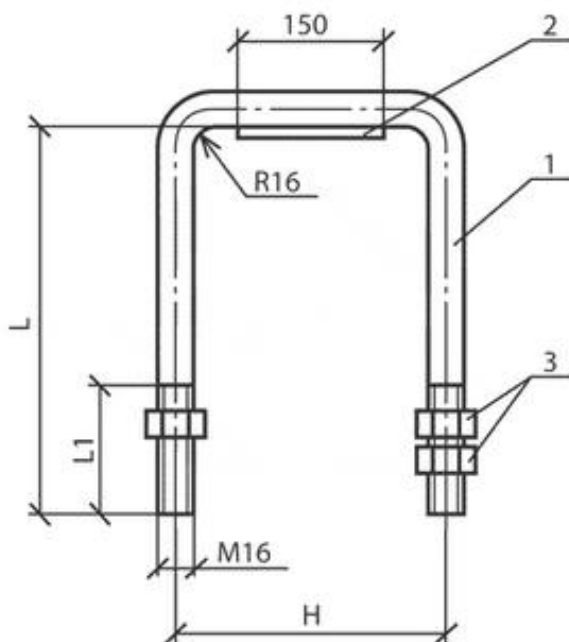
Хомуты Х-33, Х-34, Х-35, Х-36 выпускаются в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.51). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

При осуществлении крепления неизолированных проводов к металлоконструкциям на железобетонных стойках СВ-164-12 длиной 16,4 м в процессе монтажа ЛЭП номинальным напряжением 6 кВ, 10 кВ применяются хомуты Х-33, Х-34, Х-35, Х-36.

Конструктивно хомуты выполняются в виде скобы, на концах которой наносится резьба и навинчиваются гайки. Материал, из которого изготавливаются хомуты - качественная сталь. Придание хомутам защитной антикоррозионной способности осуществляется лакокрасочным покрытием или оцинковыванием.

Размеры Хомутов Х-33, Х-34, Х-35, Х-36:

Хомут Х33, Х34, Х35, Х36



Марка хомута	Н	Л	Л ₁	Масса, кг
Хомут Х-33	230	260	70	1,80
Хомут Х-34	260	280	70	2,0
Хомут Х-35	290	310	70	2,60
Хомут Х-36	245	260	70	1,90

Спецификация Хомутов Х-33, Х-34, Х-35, Х-36:

Позиция	Наименование детали	Количество
1	Круг 16 ГОСТ 2590-71	1
2	Полоса 6x150 ГОСТ 103-76	1
3	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	3

Траверса ТН-11 (3.407.1-143.8-52) 24,80 кг

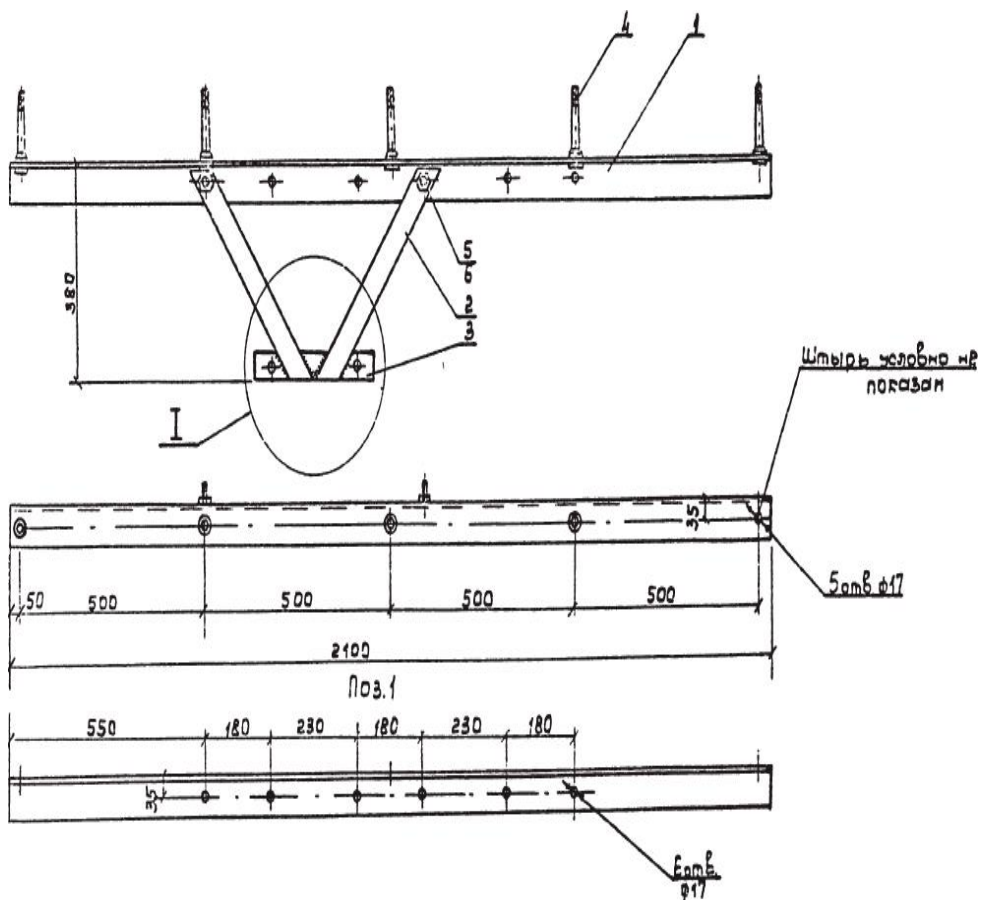
Траверсы ТН-11 выпускаются в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 выпуск 1 (лист 3.407.1-143.8-52) В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Траверса ТН-11 используется на опорах низковольтных воздушных ЛЭП номинальным напряжением 0,4 кВ для одинарного крепления проводов к опорам. Траверса имеет пять штырей под изоляторы, которые фиксируются на траверсе колпачками. Крепление траверсы на опоре выполняется через специальные отверстия при помощи хомутов. Хомуты поставляются по отдельному заказу. Существуют разные виды хомутов, рассчитанные на крепление к опорам определенного вида. Для крепления на опору СВ95 применяется хомут Х-10, с опорой СВ105 необходимо использовать хомут Х-42.

Спецификация траверсы ТН-11

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 90x90x7 ГОСТ8509-86 L=430	1	
2	Полоса 5x50 ГОСТ 103-76	2	
3	Полоса 5x50 ГОСТ 103-76	1	
4	Штырь Ш-16-К-25 ГОСТ 34-13-931-86	5	16.00
5	Болт М16х30 ГОСТ 7798-70	2	
6	Гайка М16 ГОСТ5915-70	2	

Размеры траверсы ТН-11:



Варианты обозначения: траверса ТН-11, ТН11, ТН-11

Траверса ТН-12 (3.407.1-143.8-53) 4,30 кг

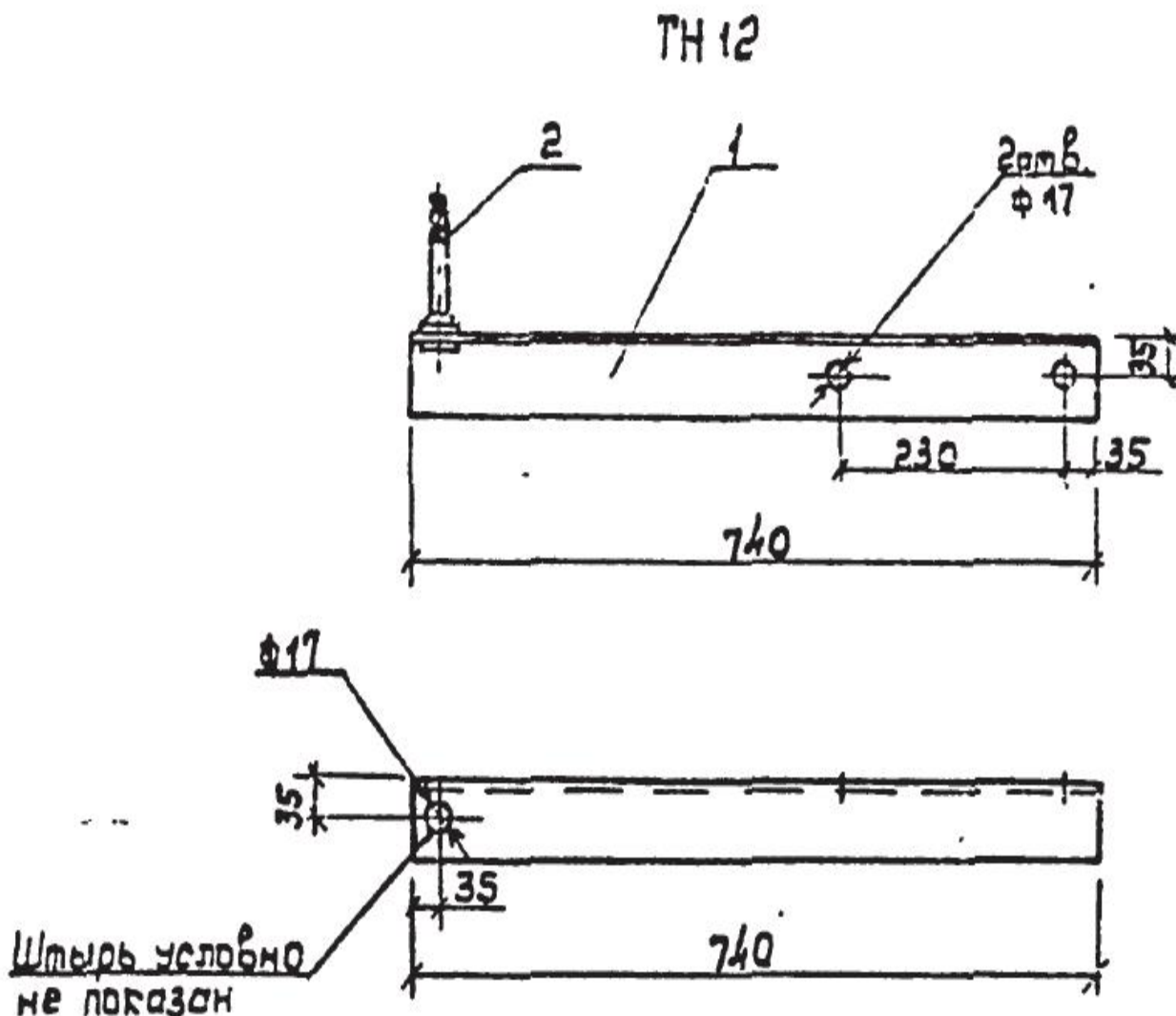
Траверсы ТН-12 производятся согласно типового проекта 3.407.1-143.8 (3.407.1-143.8-53) В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

С применением траверсы ТН-12 осуществляется одинарное крепление проводов на опорах низковольтных воздушных ЛЭП номинальным напряжением 0,4 кВ. Траверса ТН-12 имеет штырь, на который устанавливается изолятор. Фиксация изолятора осуществляется с помощью специального колпачка. Для крепления траверсы на опоре используется хомут. Выбираются хомуты в зависимости от опоры, на которую установлена траверса. Хомут типа Х-10 применяется для крепления к опоре СВ95, хомут Х-42 - для крепления к опоре СВ105. Хомуты необходимо заказывать отдельно, т.к. в комплект поставки траверсы ТН-12 хомут не включается.

Спецификация траверсы ТН-12

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 70x70x5 ГОСТ8509-86	1	4,30
2	Штырь Ш-16-К-25 ГОСТ 34-13-931-86	1	

Размеры траверсы ТН-12:



Траверса ТН-13 (3.407.1-143.8-53) 4,30 кг

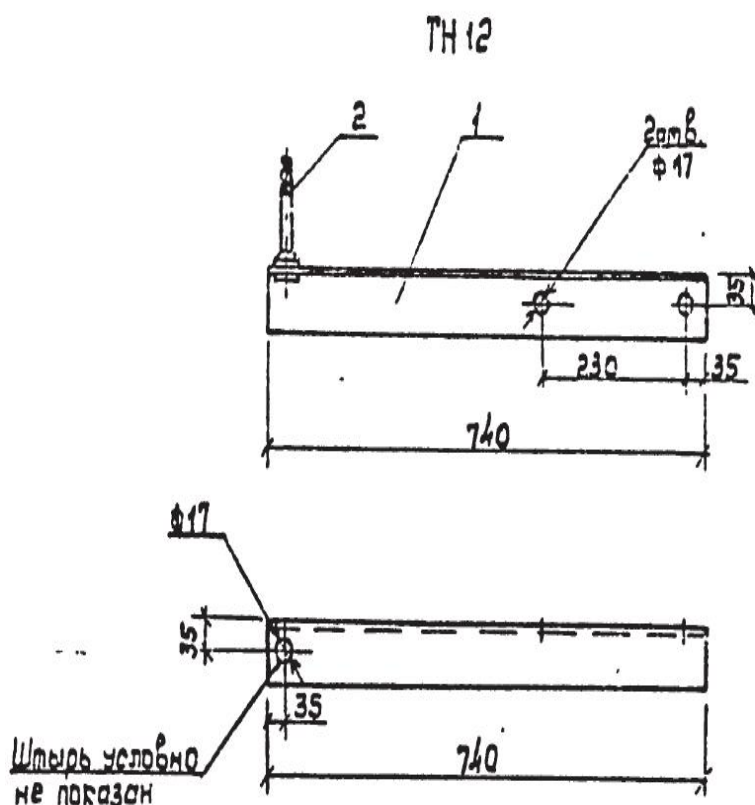
Траверсы ТН-13 производятся в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143.8 (3.407.1-143.8-53) В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Траверса ТН-13 предназначена для одинарного крепления проводов при установке опор низковольтных воздушных линий номинальным напряжением 0,4 кВ. На траверсе имеется один штырь для установки изолятора. На изолятор для закрепления устанавливается колпачок. Траверса крепится к опоре хомутом. Разные типоразмеры хомутов применяются для крепления к разным опорам. Например, к опоре СВ95 траверса крепится хомутом Х-10, а к опоре СВ105 крепление выполняется хомутом Х-42. Заказ хомута необходимо производить отдельно для конкретной опоры

Спецификация траверсы ТН-13

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 70x70x5 ГОСТ8509-86	1	4,30
2	Штырь Ш-16-К-25 ГОСТ 34-13-931-86	1	

Размеры траверсы ТН-10:



Траверса ТН13 - зеркальное отражение ТН12

Варианты обозначения: траверса ТН-13, ТН13, ТН-13

Кронштейн КМ-1 (3.407.1-143.8.55) 2,70 кг

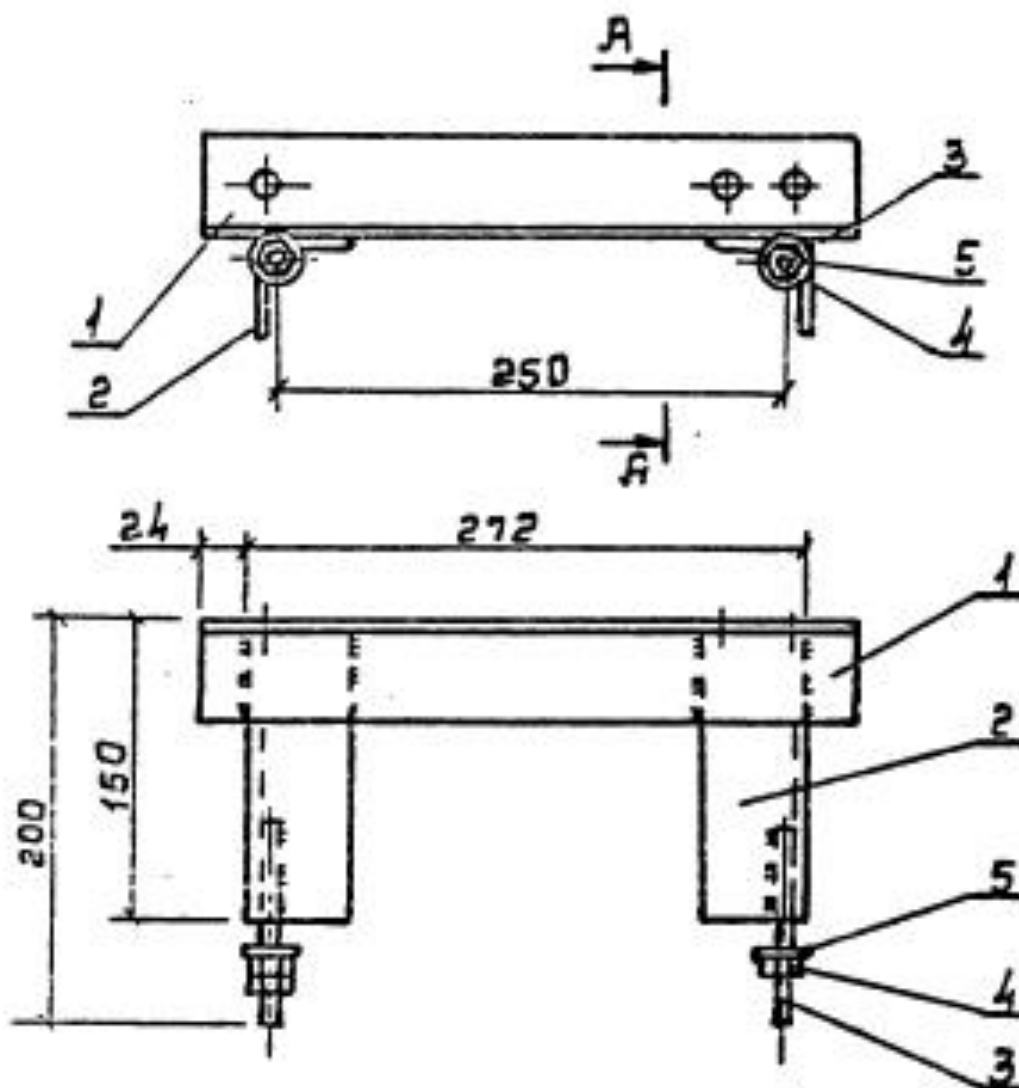
Кронштейн КМ-1 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.55). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50 мкм.

Кронштейн КМ-1 предназначен для установки кабельной муфты соответствующего типа. Для крепления кронштейнов на стойках опор воздушных ЛЭП при длине до 13 м необходимы хомуты серий Х-7 и Х-37. Поставка хомутов осуществляется по отдельному заказу.

Спецификация кронштейна КМ-1

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-86	1	
2	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-86	2	
3	Круг 12 ГОСТ2590-71	2	2,70
4	Гайка М12 ГОСТ5915-70	3	
5	Шайба 12 ГОСТ11371-78	2	

Размеры кронштейна КМ-1



Варианты обозначения: кронштейн КМ-1, КМ1, КМ 1

Скоба КМ-3 (3.407.1-143.8.56) 0,60 кг

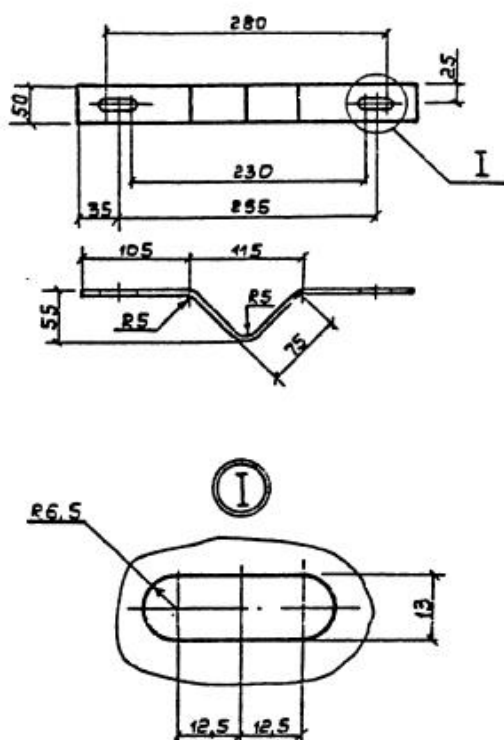
Скоба КМ-3 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.56). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Скоба КМ-3 предназначена для крепления проводов на опорах воздушных ЛЭП 6 кВ, 10 кВ.

Спецификация скобы КМ-3

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Полоса 5x50 ГОСТ103-76	1	0,60

Размеры скобы КМ-3



Варианты обозначения: скоба КМ-3, КМ3, КМ 3

Скоба КМ-4 (3.407.1-143.8.57) 0,70 кг

Скоба КМ-4 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143.8 (3.407.1-143.8.57). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Скоба КМ-4 предназначена для крепления проводов на опорах воздушных ЛЭП 6 кВ, 10 кВ.

Спецификация скобы КМ-4

ПОЗИЦИЯ НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ КОЛИЧЕСТВО МАССА, КГ

1	Полоса 5x50 ГОСТ103-76	1	0,70
---	------------------------	---	------

Скоба КМ-5 (3.407.1-143.8.58) 0,70 кг

Скоба КМ-5 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143.8 (3.407.1-143.8.58).

Скоба КМ-5 предназначена для крепления проводов на опорах воздушных ЛЭП 6 кВ, 10 кВ.

Спецификация скобы КМ-5

ПОЗИЦИЯ НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ КОЛИЧЕСТВО МАССА, КГ

1	Полоса 5x50 ГОСТ103-76	1	0,70
---	------------------------	---	------

Кронштейн Р-1 (3.407.1-143.8.59) 1,40 кг

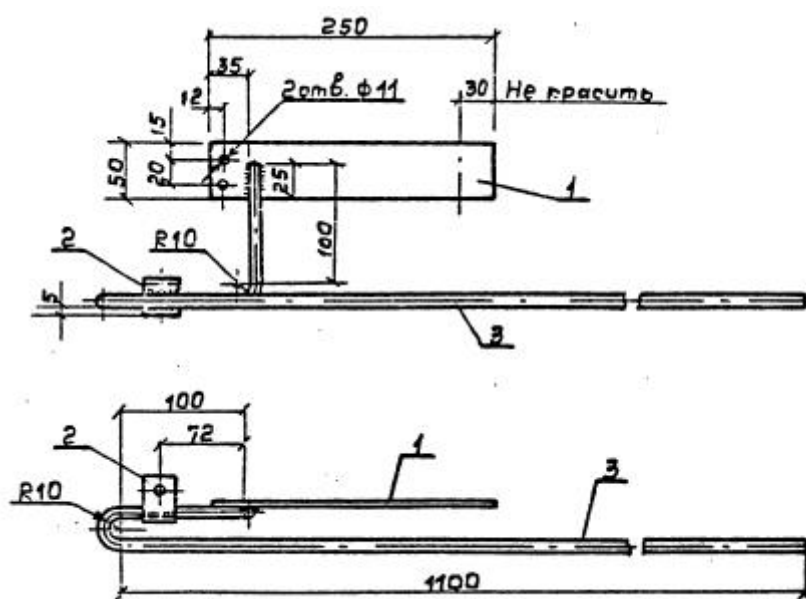
Кронштейн Р-1 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.59). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Кронштейн Р-1 применяется при осуществлении крепления вентильных разрядников РВО-6У1 и РВО-10У1 к опорам воздушных высоковольтных ЛЭП напряжением 10 кВ с неизолированными проводами. Присоединение кронштейна к металлоконструкциям осуществляется методом сварки.

Спецификация кронштейна Р-1

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Полоса 5x50 ГОСТ103-76	1	
2	Полоса 5x30 ГОСТ103-76 L=79	1	1.40
3	Круг 10 ГОСТ2590-71 L=1360	1	

Размеры кронштейна Р-1



Варианты обозначения: кронштейн Р-1, Р1, Р 1

Кронштейн Р-2 (3.407.1-143.8.60) 2,70 кг

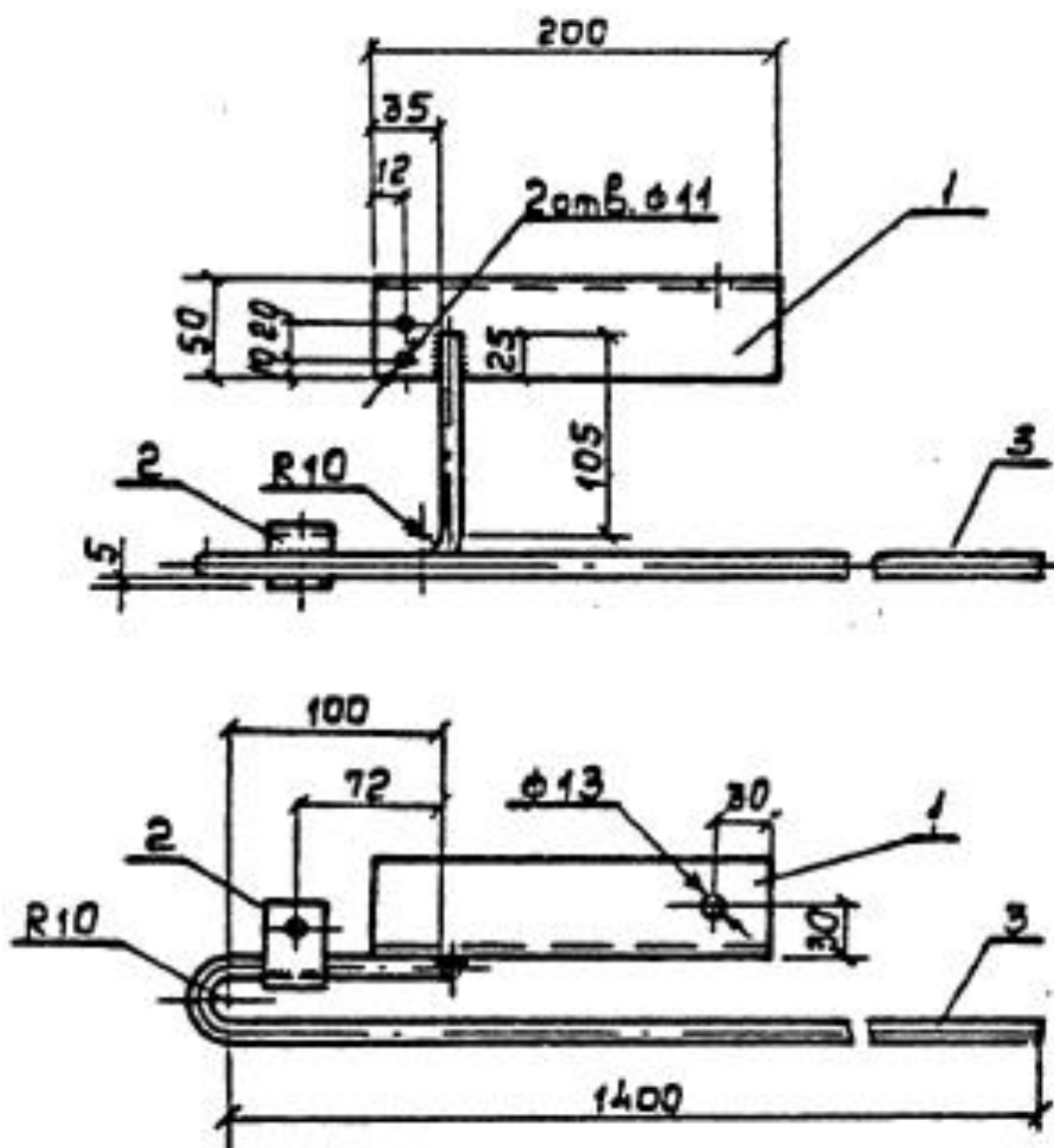
Кронштейн Р-2 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.60). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Кронштейн Р-2 применяется на высоковольтных воздушных ЛЭП с неизолированными проводами номинальным напряжением 6 кВ, 10 кВ. При помощи кронштейна Р-2 осуществляется крепление к опорам ЛЭП вентильных разрядников РВО-6У1, РВО-10У1. Кронштейн присоединяется к металлоконструкции опоры сваркой.

Спецификация кронштейна Р-2

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Уголок 50х50х5 ГОСТ8509-86	1	
2	Полоса 5х30 ГОСТ103-76 L=79	1	2,70
3	Круг 10 ГОСТ2590-71 L=1665	1	

Размеры кронштейна Р-2



Варианты обозначения: кронштейн Р-2, Р2, Р 2

Кронштейн Р-4 (3.407.1-143.8.61) 1,50 кг

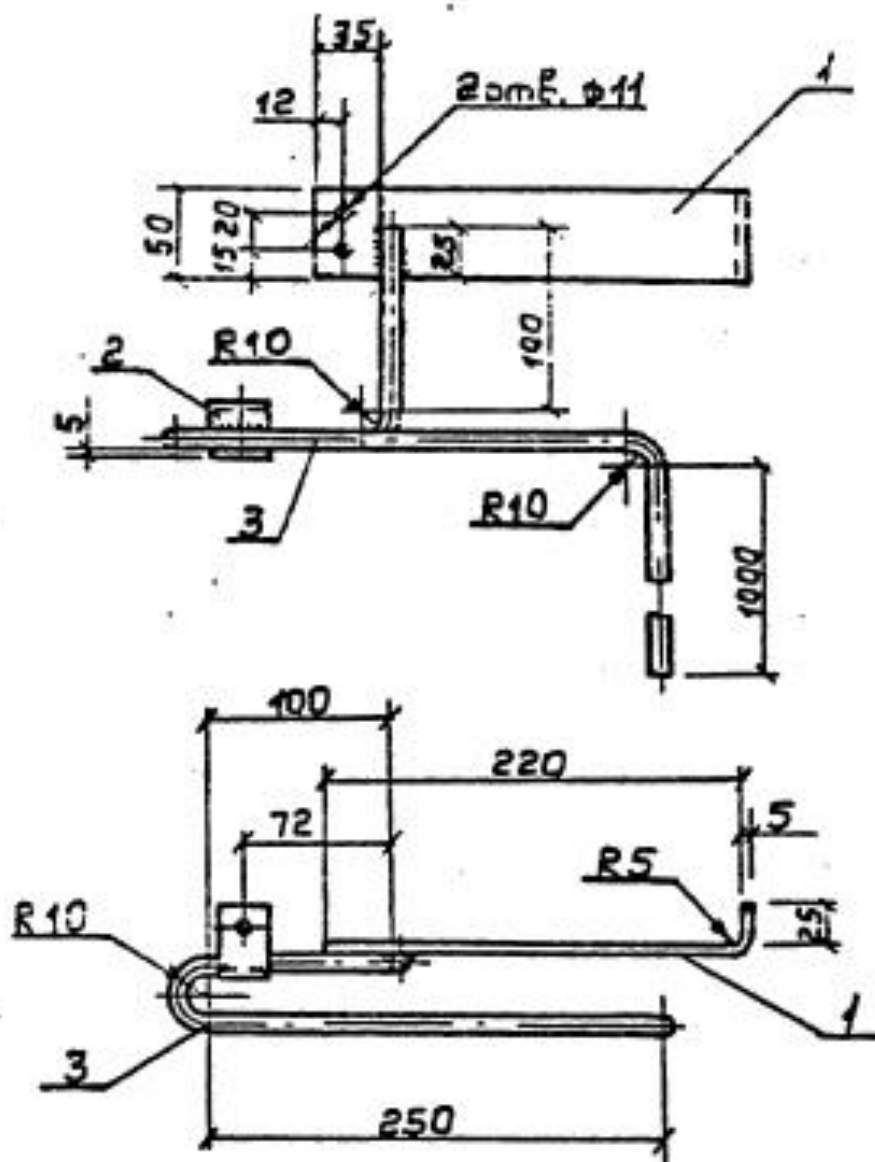
Кронштейн Р-4 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.61). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50 мкм.

Кронштейн Р-4 используется на воздушных ЛЭП номинальным напряжением 10 кВ и 6 кВ с неизолированными проводами для установки вентильных разрядников РВО-10У1 и РВО-6У1. Для осуществления надежного крепления кронштейн приваривается к металлоконструкции опоры.

Спецификация кронштейна Р-4

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Полоса 5x50 ГОСТ103-76 L=250	1	
2	Полоса 5x30 ГОСТ103-76 L=79	1	1,50
3	Круг 10 ГОСТ2590-71 L=1520	1	

Размеры кронштейна Р-4



Варианты обозначения: кронштейн Р-4, Р4, Р 4

Кронштейн Р-5 (3.407.1-143.8.62) 2,0 кг

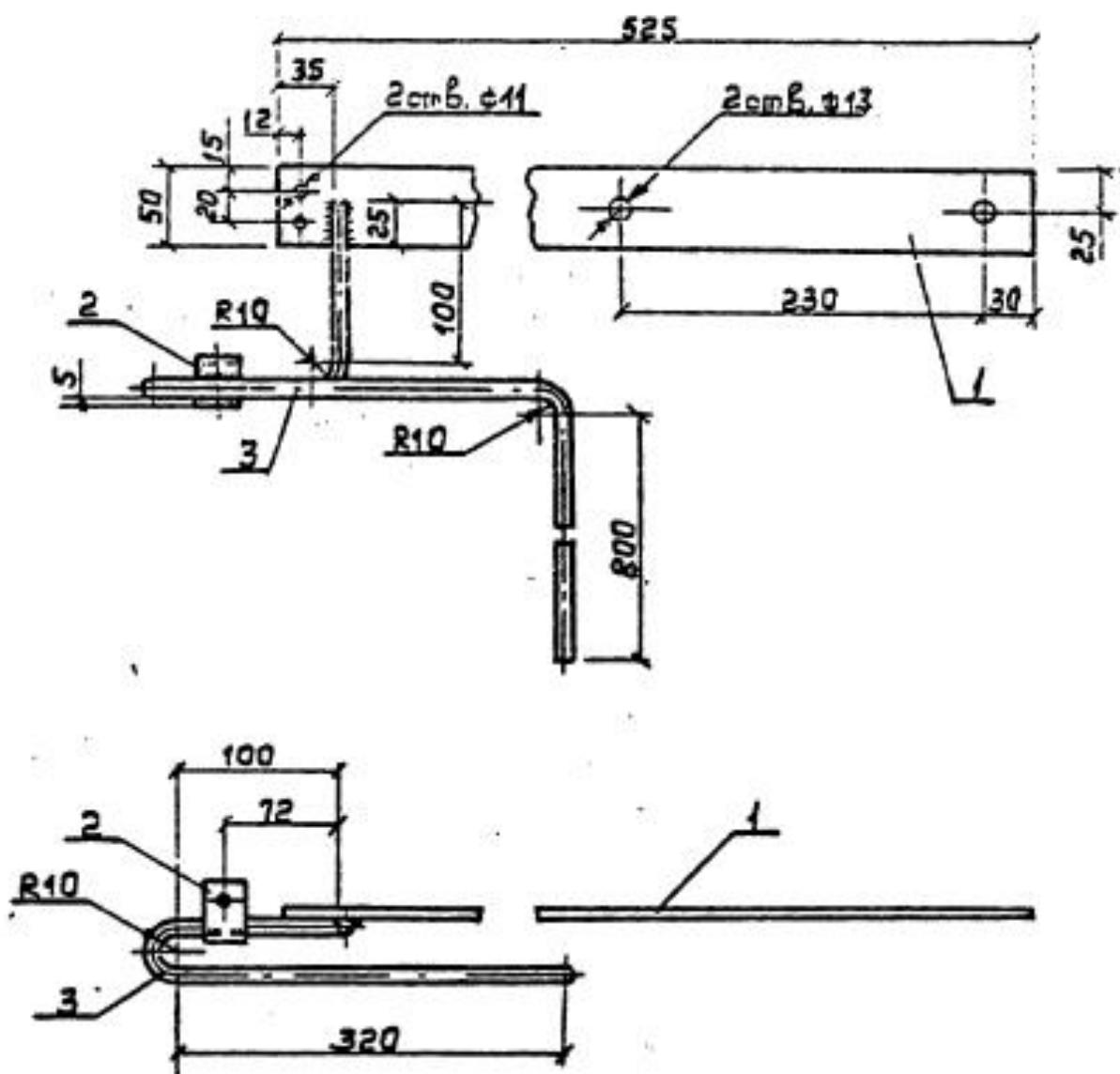
Кронштейн Р-5 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.62). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50 мкм.

Назначением кронштейна Р-5 является крепление вентильных разрядников РВО-6У1 или РВО-10У1 при их установке на опорах ЛЭП с неизолированными проводами. Крепление кронштейна к опоре производится с применением крепежного хомута типа Х7.

Спецификация кронштейна Р-5

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Полоса 5x50 ГОСТ103-76	1	
2	Полоса 5x30 ГОСТ103-76 L=79	1	2,0
3	Круг 10 ГОСТ2590-71 L=1390	1	

Размеры кронштейна Р-5



Варианты обозначения: кронштейн Р-5, Р5, Р 5

Кронштейн Р-6 (3.407.1-143.8.63) 3,20 кг

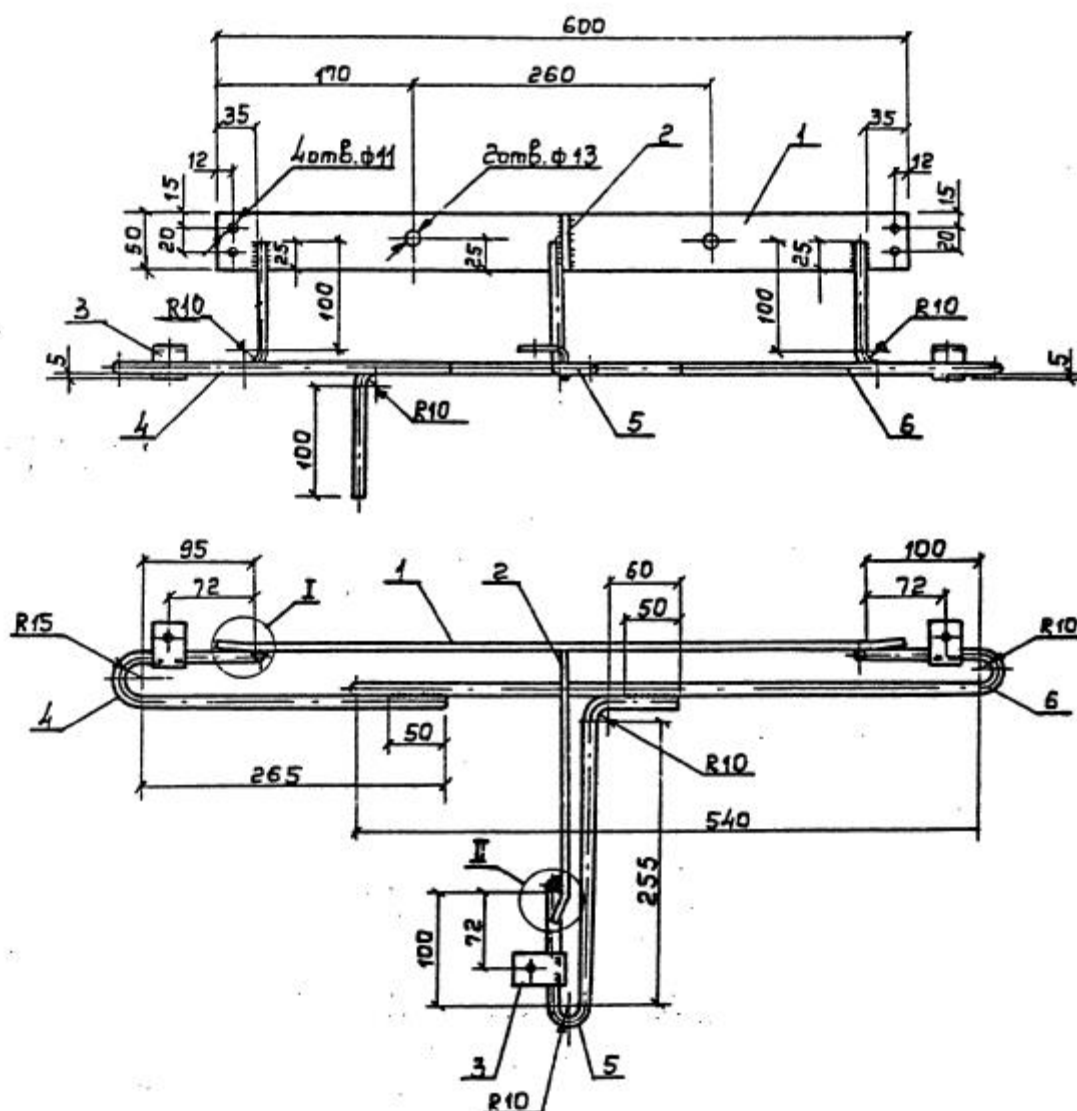
Кронштейн Р-6 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.63). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Кронштейн Р-6 используется для крепления вентиляных разрядников типа РВО-6У1, РВО-10У1 к опорам воздушных высоковольтных ЛЭП с неизолированными проводами. Для крепления кронштейна к опоре ЛЭП применяются специальные хомуты типа Х7.

Спецификация кронштейна Р-6

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Полоса 5x50 ГОСТ103-76	1	3,20
2	Полоса 5x50 ГОСТ103-76	1	
3	Полоса 5x30 ГОСТ103-76 L=79	3	
4	Круг 10 ГОСТ2590-71 L=535	1	
5	Круг 10 ГОСТ2590-71 L=570	1	
6	Круг 10 ГОСТ2590-71 L=910	1	

Размеры кронштейна Р-6



Варианты обозначения: кронштейн Р-6, Р6, Р 6

Кронштейн РА-1 (1.10-20.МИ.15-85) 13,80 кг

Кронштейн РА-1 выпускается в соответствии с типовым проектом 1.10-20.МИ.15 (1.10-20.МИ.15-85). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Спецификация Кронштейна РА-1:

Пол.	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>Детали</u>		
1	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93		
	L=650	1	2,45 кг
2	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93		
	L=650	1	2,45 кг
3	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93		
	L=700	2	2,64 кг
4	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93		
	L=412	2	1,55 кг
5	Круг 12 ГОСТ 2590-2006, L=80	4	0,07 кг
	<u>Стандартные изделия</u>		
6	Болт М12x40 ГОСТ 7798-70	2	0,05 кг
7	Гайка М12 ГОСТ5915-70	6	0,016 кг

Кронштейн РА-2 (1.10-20.МИ.15-86) 1,80 кг

Кронштейн РА-2 выпускается в соответствии с типовым проектом 1.10-20.МИ.15 (1.10-20.МИ.15-86). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм ,полиуретановая эмаль 50мкм.

Спецификация Кронштейна РА-2:

Пол.	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>Детали</u>		
1	Полоса 100x5 ГОСТ 103-2006		
	L=240	1	1,0 кг
2	Полоса 50x5 ГОСТ 103-2006		
	L=320	1	0,59 кг
3	Полоса 50x5 ГОСТ 103-2006		
	L=45	4	0,05 кг
	<u>Стандартные изделия</u>		
4	Болт М12x80 ГОСТ 7798-70	1	0,085 кг
5	Гайка М12 ГОСТ5915-70	1	0,016 кг

Кронштейн РА-4 (3.407.1-143.8.66) 1,50 кг

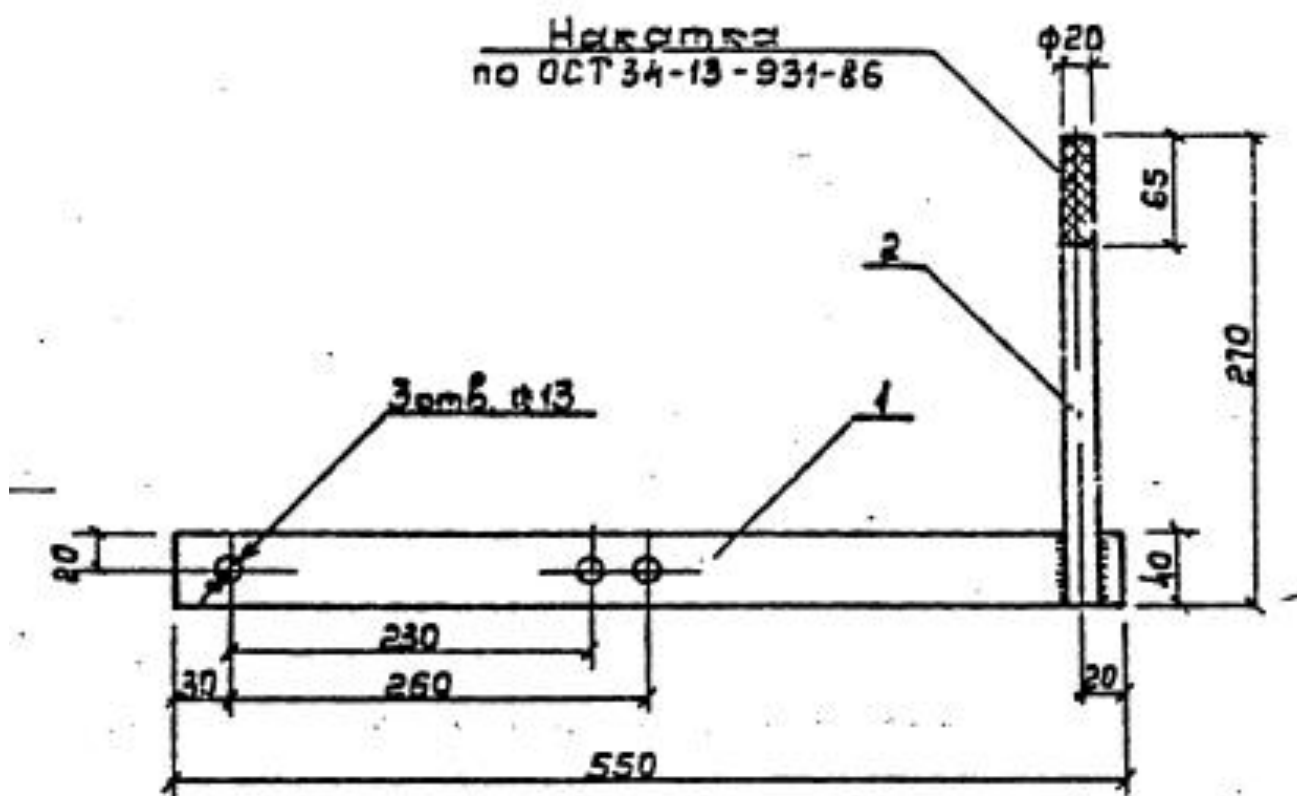
Кронштейн РА-4 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.66). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Кронштейн РА-4 применяется для присоединения неизолированного провода к линейным разъединителям типа РДЗ-10/400(630)У1 и РЛНД-10/400(630)У1. Кронштейны обеспечивают возможность закрепления провода непосредственно перед его соединением с линейным разъединителем через изолятор штыревой типа ШФ-10Г или ШФ-20Г. Для установки изолятора на кронштейне предусмотрен специальный штырь. Крепление кронштейна к стойкам осуществляется хомутами: Х-7 - к стойкам СВ105-110 и Х-37 - к железобетонным стойкам СНВ-7-13. Поставка необходимых хомутов осуществляется по отдельному заказу.

Спецификация кронштейна РА-4

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Полоса 5x40 ГОСТ103-76	1	1.50
2	Круг 20 ГОСТ2590-71	1	

Размеры кронштейна РА-4



Варианты обозначения: кронштейн РА-4, РА4, РА 4

Кронштейн РА-5 (1.10-20.МИ.15-89) 1,40 кг

Кронштейн РА-5 выпускается в соответствии с типовым проектом 1.10-20.МИ.15 (1.10-20.МИ.15-89). В качестве материала для изготовления используют углеродистую сталь, антикоррозийное покрытие – эпоксидная грунтовка 100 мкм, полиуретановая эмаль 50мкм.

Спецификация Кронштейна РА-5:

Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>Детали</u>		
1	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93, L=200	1	0,75 кг
2	Круг 20 ГОСТ 2590-2006, L=270	1	0,67 кг

Проводник ЗП-1 (3.407.1-143.8.54) 0,90 кг

Проводник ЗП-1 выпускается в соответствии с типовым проектом 3.407.1-143 (3.407.1-143.8.54).

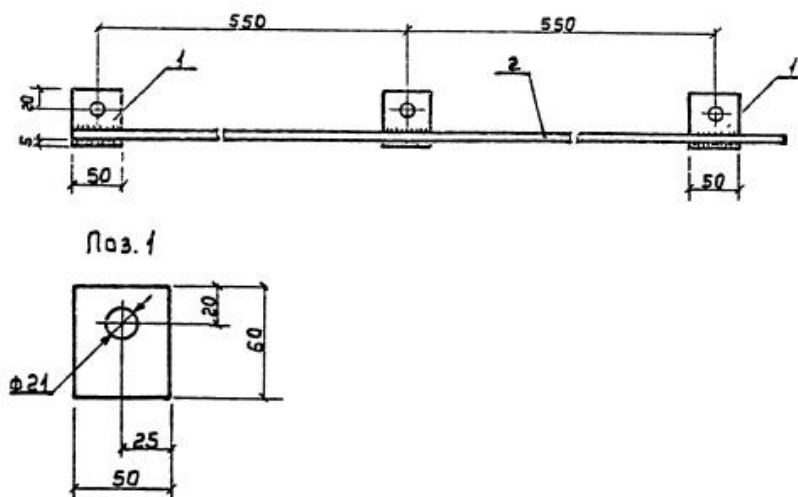
Проводник ЗП-1 применяется для проведения заземления различных металлоконструкций ЛЭП напряжением до 10 кВ, в которых используются неизолированные провода.

Проводник ЗП-1 изготавливается из стали в виде стержня с шайбами, с помощью которых выполняется крепление проводника. Путем присоединения заземляющего проводника ЗП-1 к штатному заземлению опор обеспечивается надежная защита оборудования ЛЭП от повреждения электрическим током при нештатных ситуациях.

Спецификация проводника ЗП-1

Позиция	Наименование детали	Количество	Масса, кг
1	Полоса 5x60 ГОСТ103-76	2	0,90
2	Круг 10 ГОСТ2590-71 L=1000	1	

Размеры проводника ЗП-1



Варианты обозначения: заземляющий проводник ЗП-1, ЗП1, ЗП 1